



成品尺寸 Assembled model size

≈L18cm×W18cm×H34cm (挂绳版)
≈L18cm×W18cm×H30cm (支架版)



挑战星级 Difficulty Level



取材古画《升平乐事图》中的“花篮灯”为原型，
以宝瓶为形，将繁花藏于瓶身；
借“瓶”通“平”的吉意，
盛放古人赏花嬉灯的盛世闲情，
也盛满今人“日日是好日”的安稳心意。

商品信息:

产品名称: 宝瓶花灯
产品型号: P474
产品材质: 430不锈钢
成品尺寸: ≈L18cm×W18cm×H34cm (挂绳版)
≈L18cm×W18cm×H30cm (支架版)
适用年龄: 15岁以上

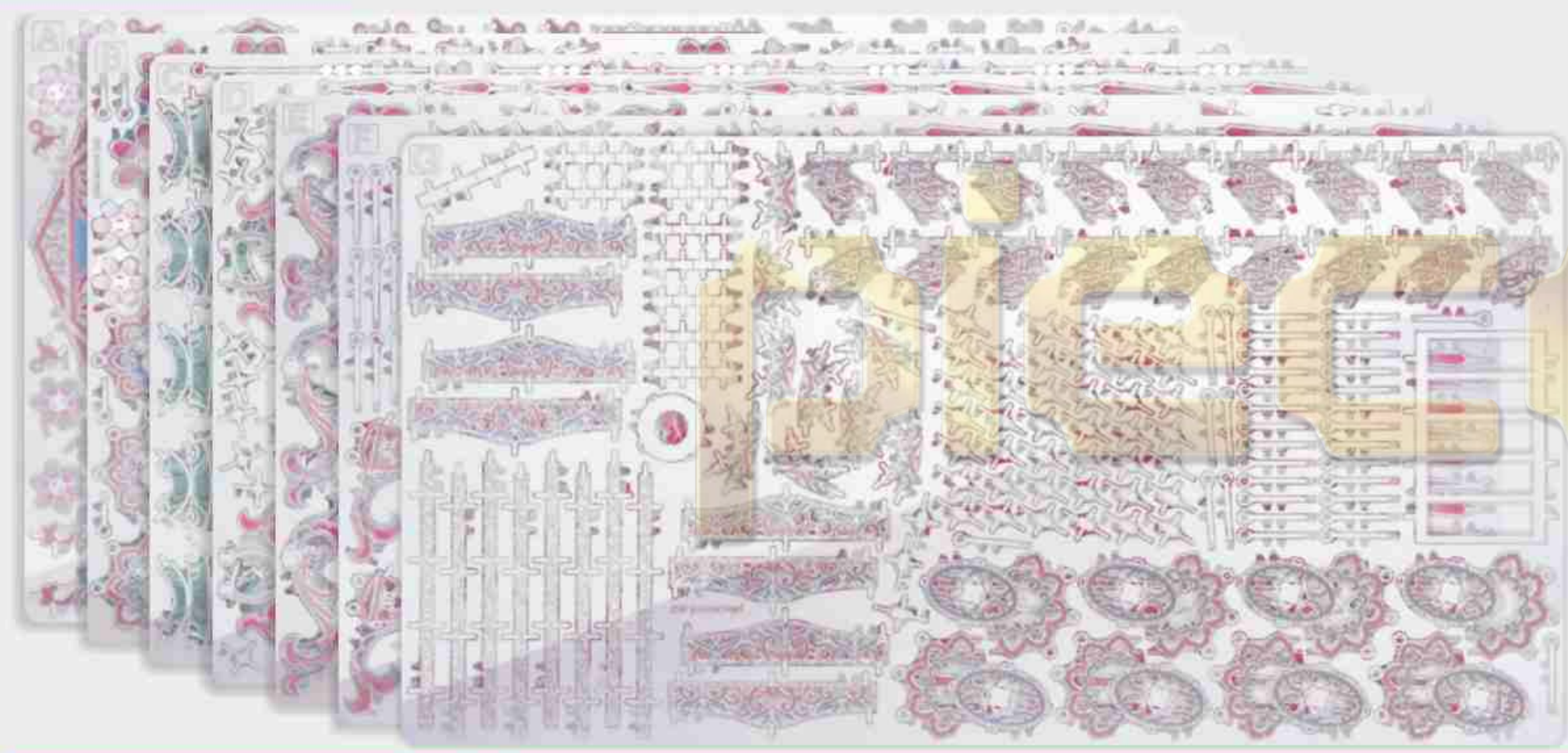
官方服务中心:



- 免费补件
- 专属客服
- 视频教程
- 社群交流

内含金属片:

金属片数: 11cm×21cm×7(Pcs)+563配件



补件流程:



进入拼酷公众号/官网



选择【零件补给】程序



根据商品编号/类别/年份
查找对应商品



填写零件补给表单



支付邮费



等待收件

*零件补给服务具体条款、服务范围、邮费标准,请参考【零件补给】程序的服务说明,
服务最终解释权归微石所有。



组装时请小心处理金属零件,以防划伤!

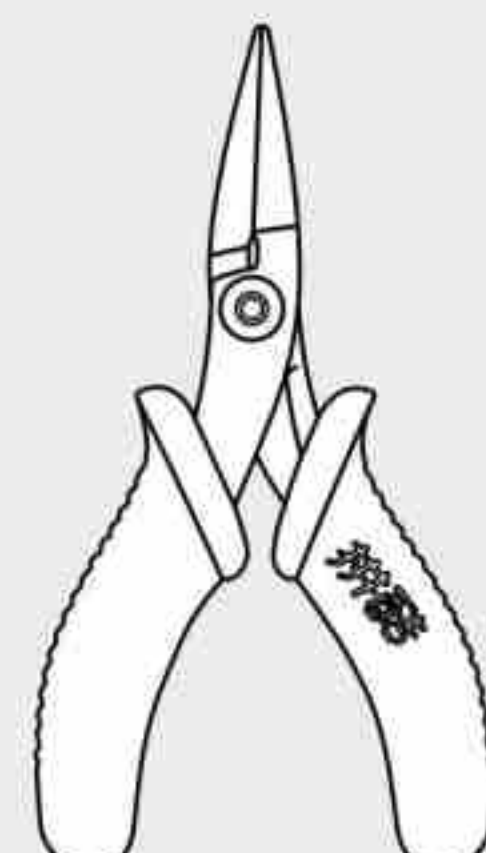
Please handle metal sheets with care,
The parts may have sharp edges that
could cut or scratch skin.
Keep away from Children.

(1) 准备工具:



水口钳工具

修剪金属片板件
上的零件水口位



尖嘴钳工具

弯折金属零件上
的折叠线和扣点

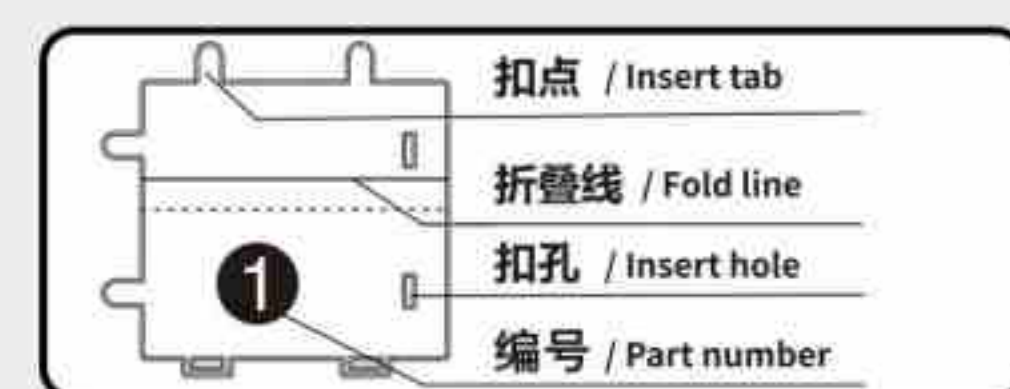
*建议使用拼酷正品拼装工具(水口钳、尖嘴钳)
拼装时更省心、省力,拼装后作品更精细、美观!

(2) 取下零件:



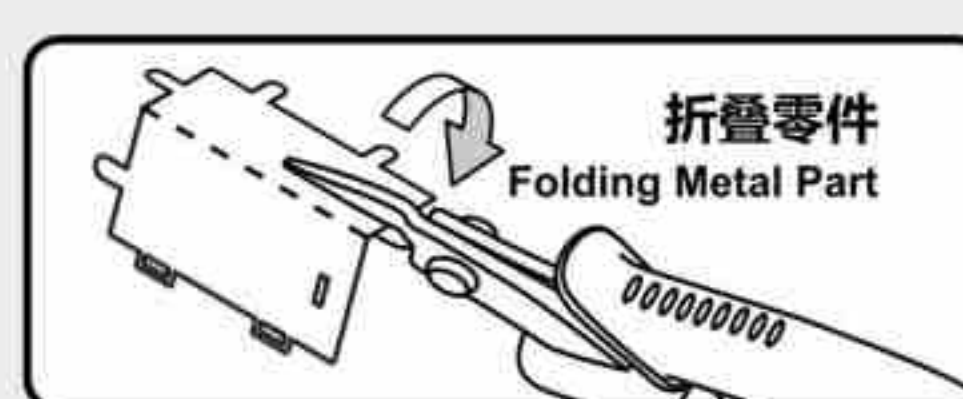
使用水口钳剪断金属零件上的水口,
将需要的金属零件从金属片板件取下。

(3) 识别零件:



零件编号在金属片板件背面
识别金属零件上的扣点、折叠线、扣孔的样子。

(4) 折叠零件:



使用尖嘴钳,参照拼装说明书将金属零件折成形状。

(5) 固定零件:



扣点插入扣孔,旋转90°固定零件,再平折。

(6) 注意事项:

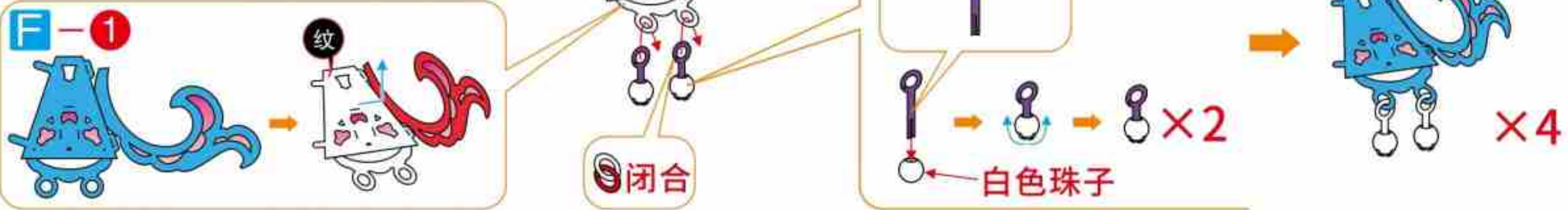
- 纹 颜色面
非 非颜色面
正 零件正面
背 零件背面
或编号面
- 注意细节
- 注意片对称
- 注意颜色和
纹理不在同一
面时

剪金属零件时请剪零件“水口位”,请勿将“扣点”当成“水口位”剪下,每次剪零件时请仅剪当前步骤的零件,切勿一次性将所有零件全部剪下,避免丢失;

当遇到折叠线的零件,请注意金属片的正反面及拼折方向,请按照说明书的方向,轻剪慢折,最好一次性折叠完成,请勿反复折叠,避免零件损坏。

拼装步骤:

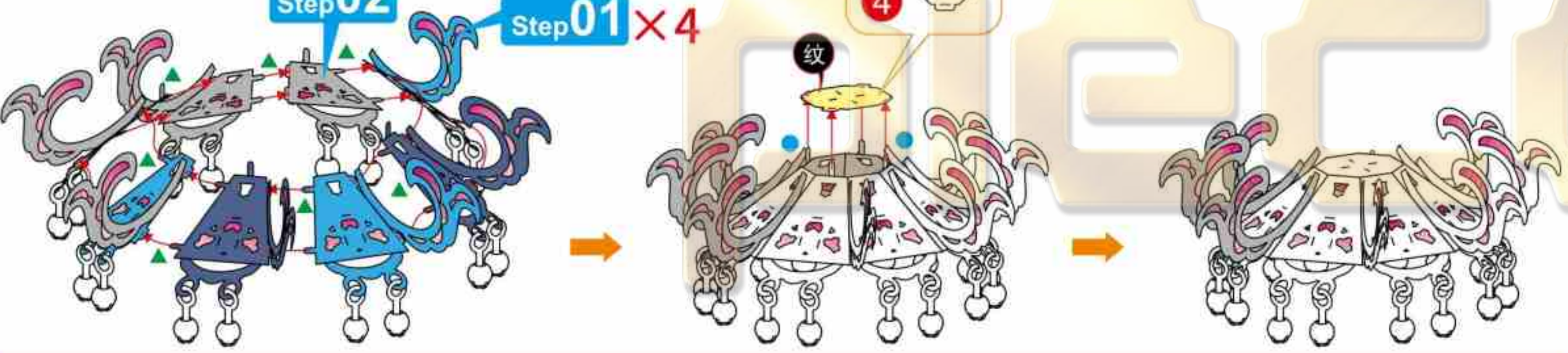
Step 01



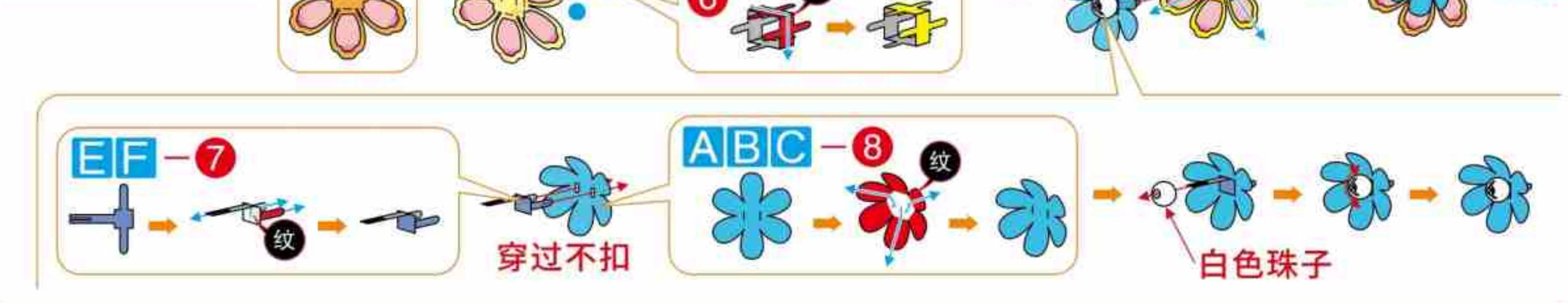
Step 02



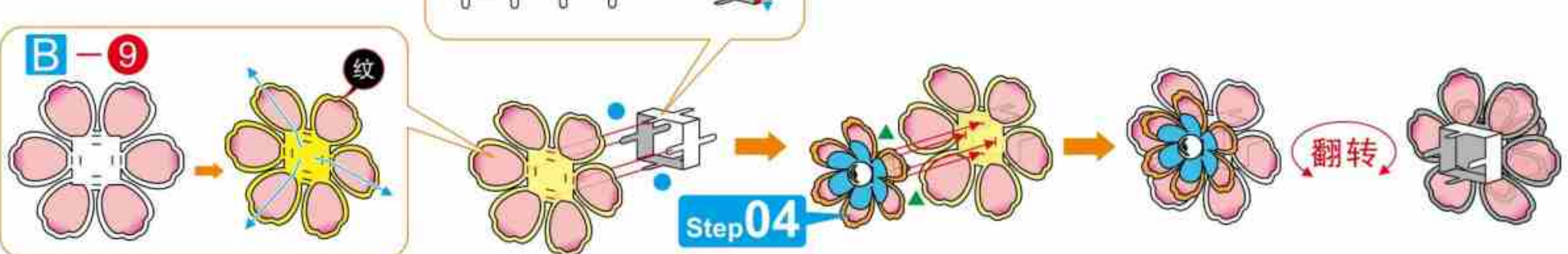
Step 03



Step 04



Step 05



Step 06



Step 07



Step 08



Step 09



Step 10



Step 11



Step 12



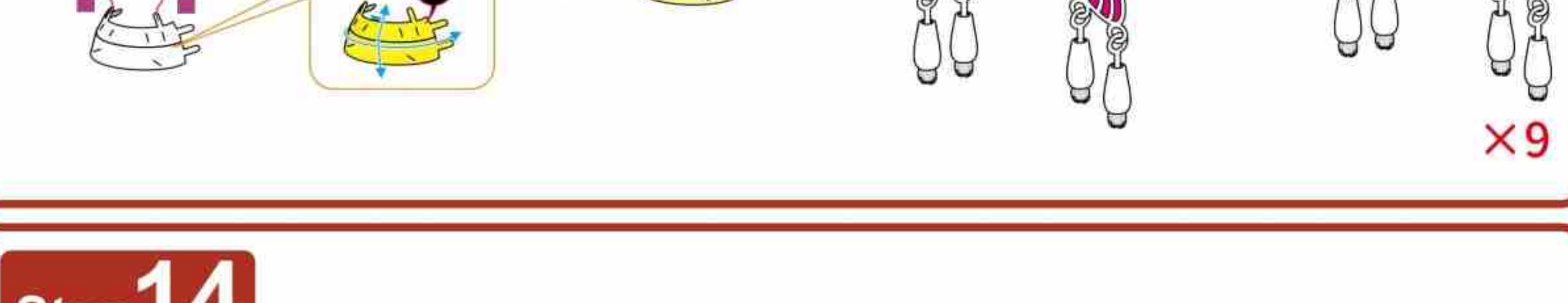
Step 13



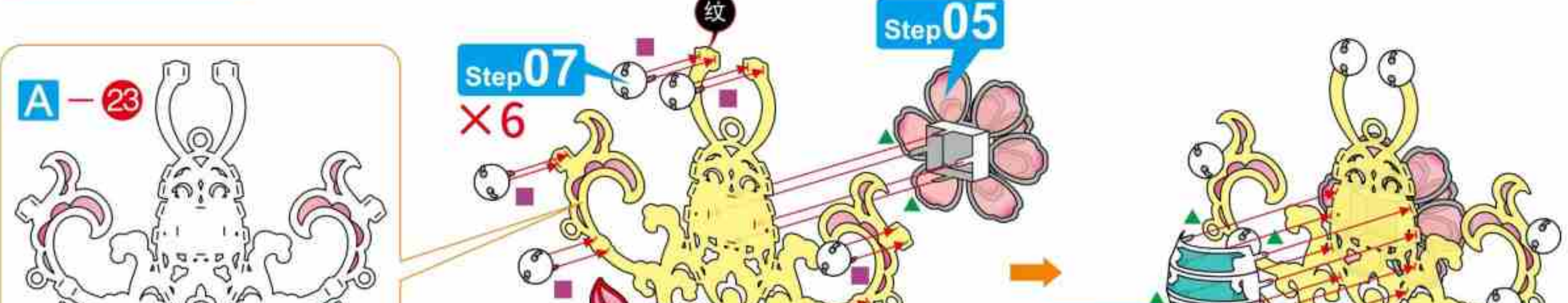
Step 14



Step 15



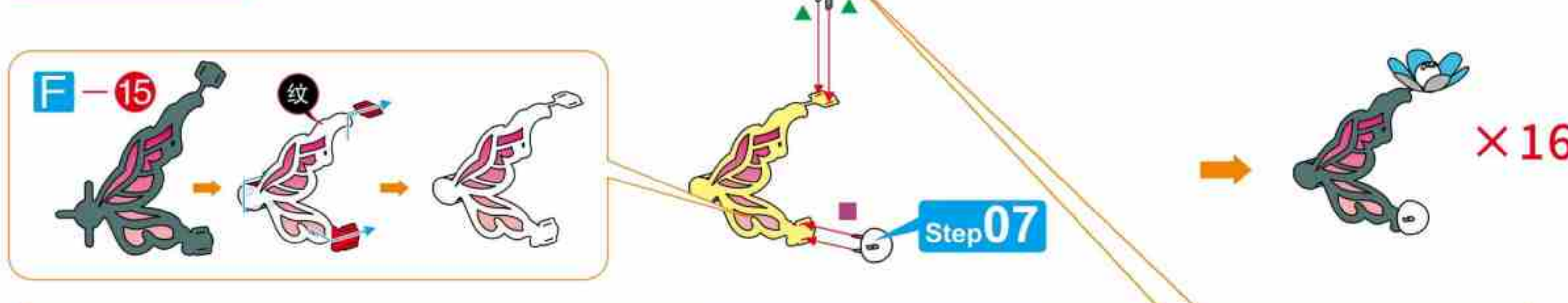
Step 16



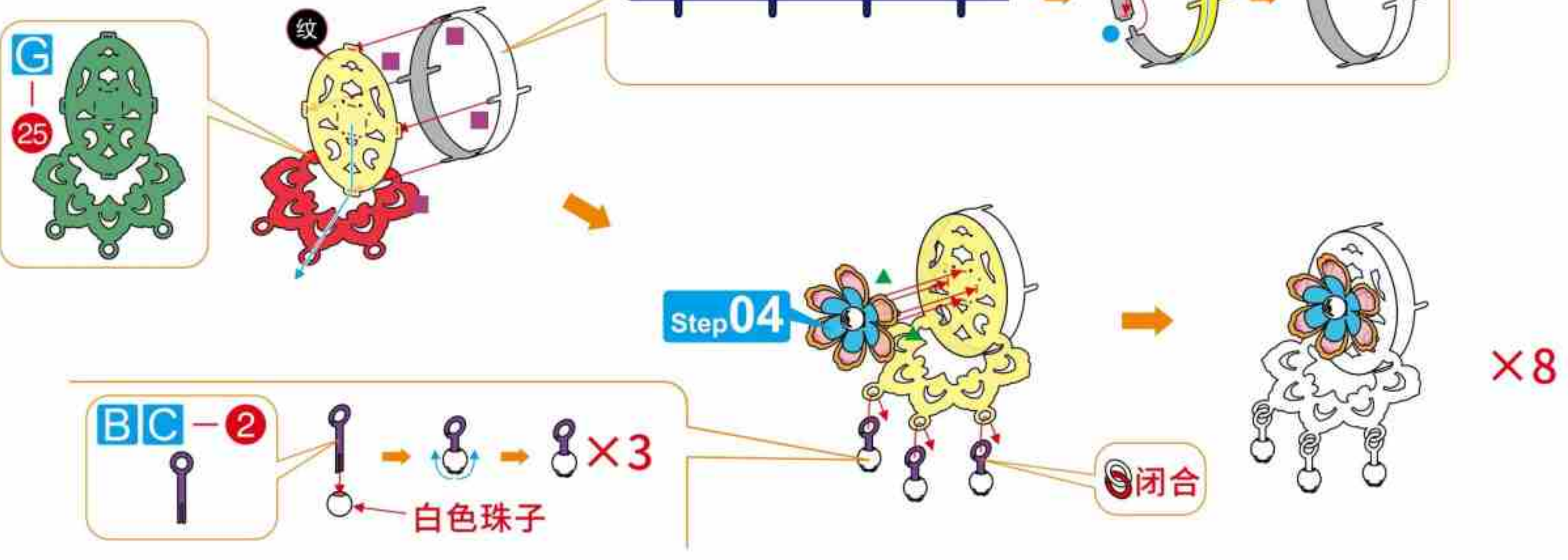
Step 15



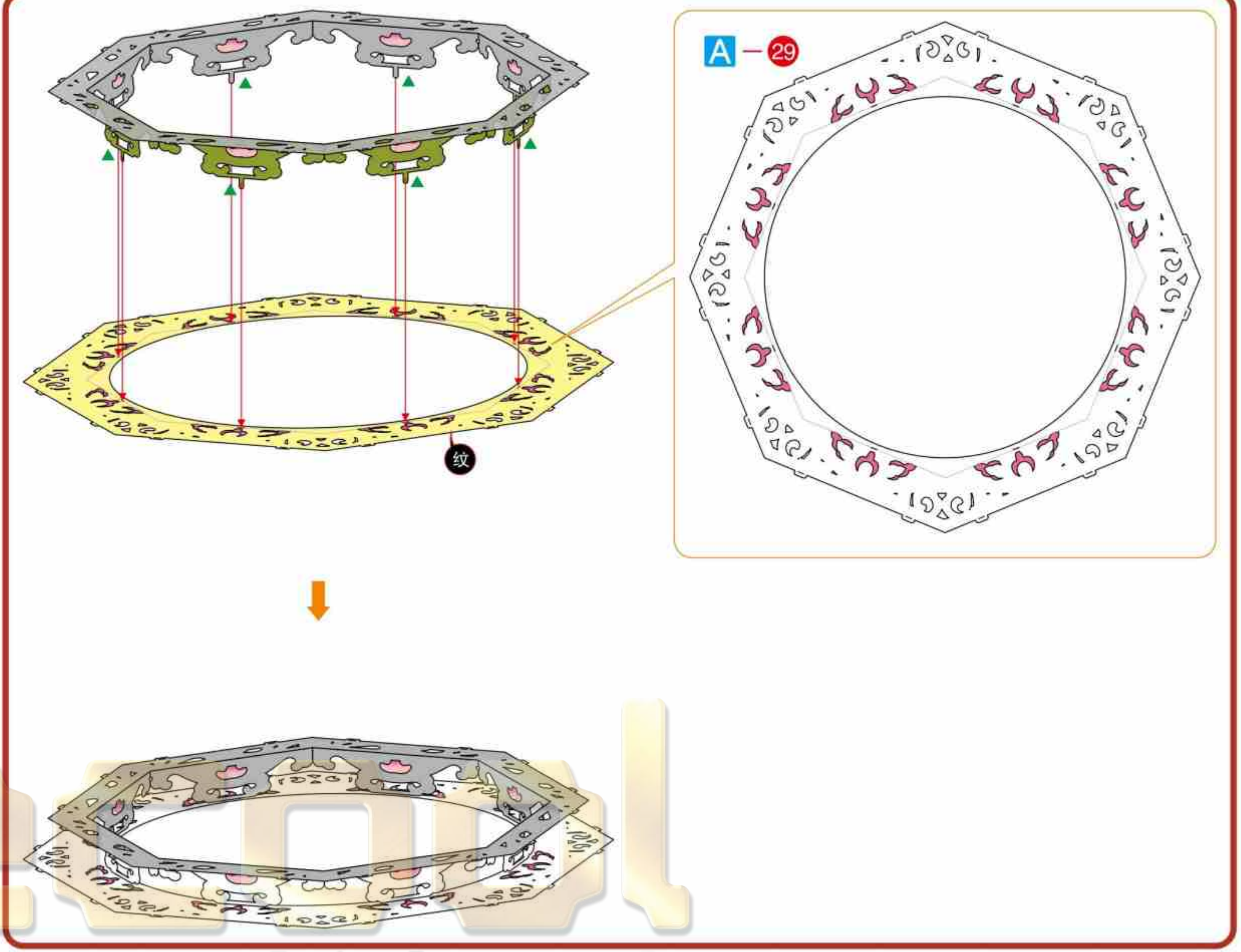
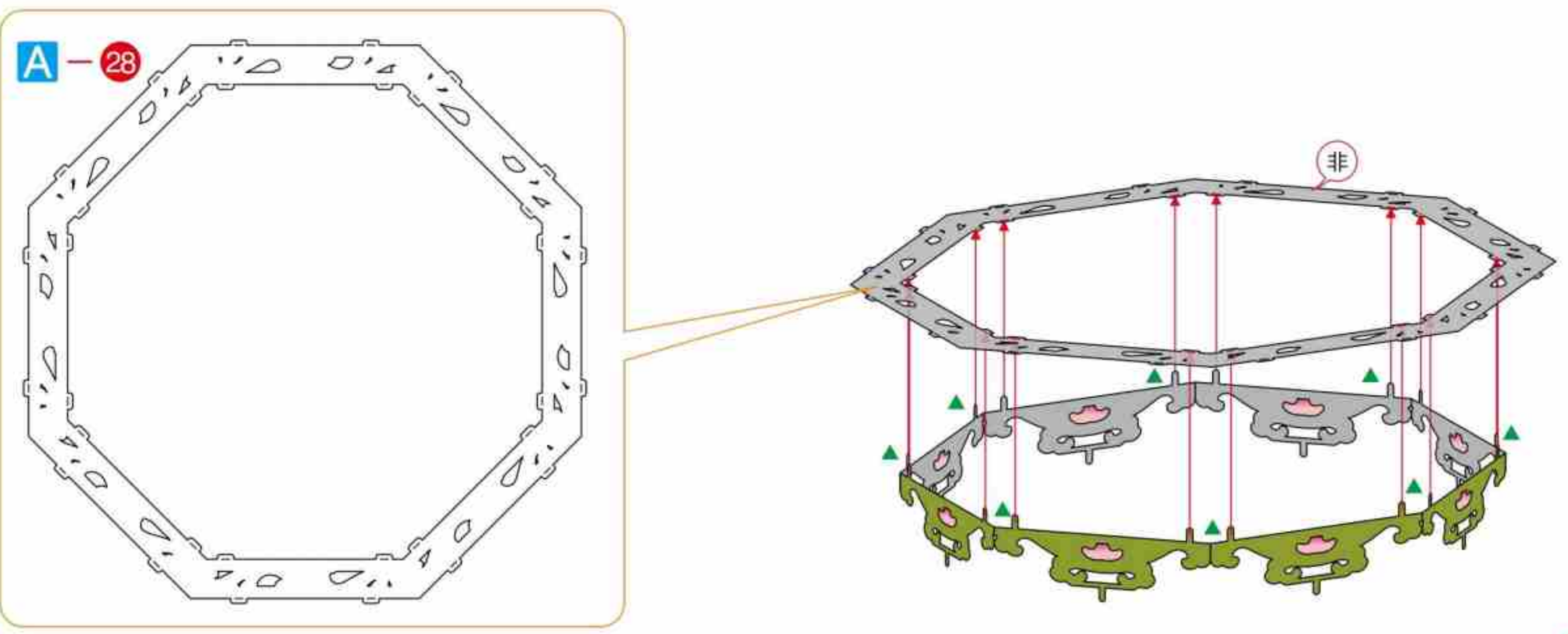
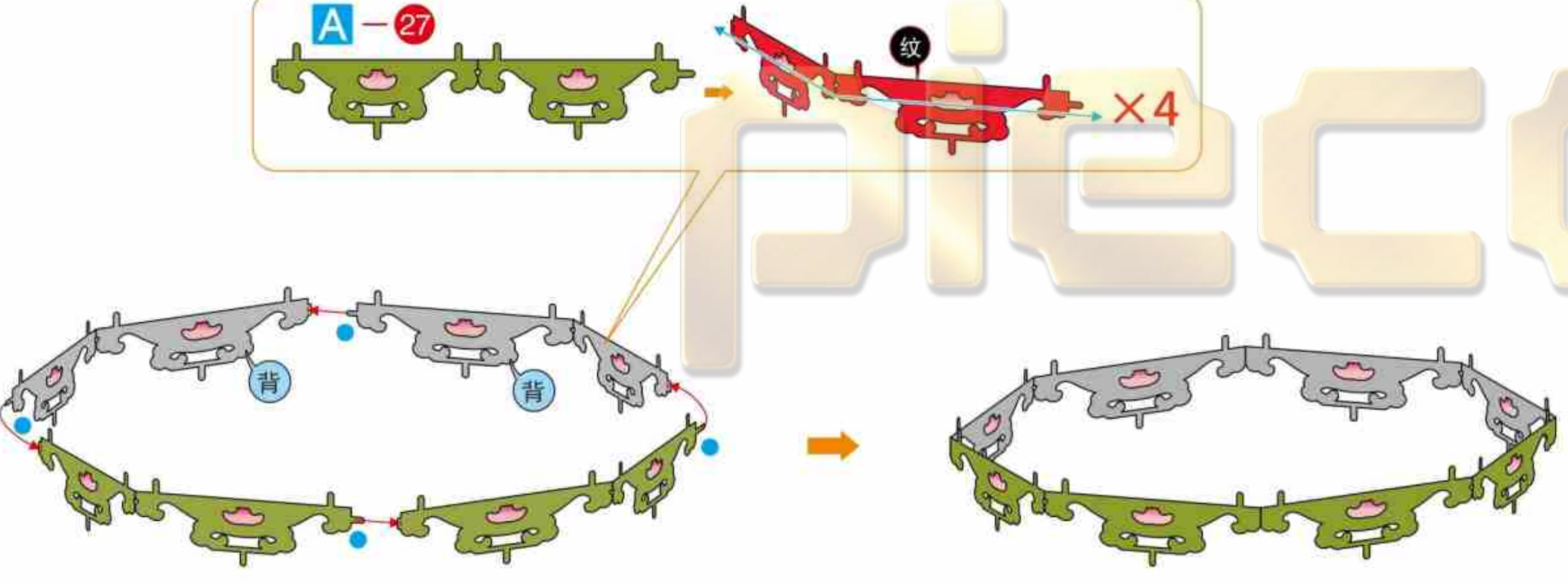
Step 16



Step 17



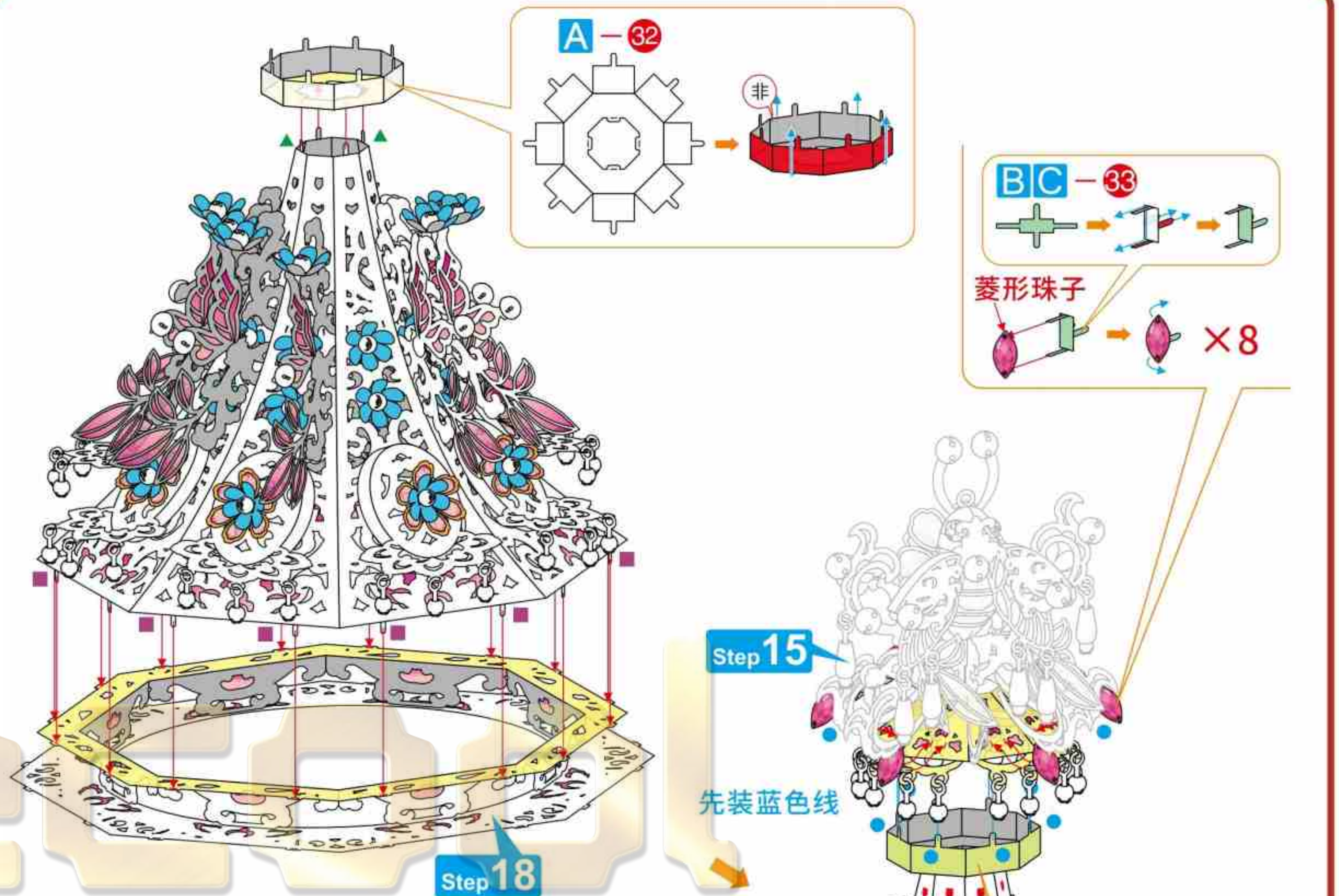
Step 18



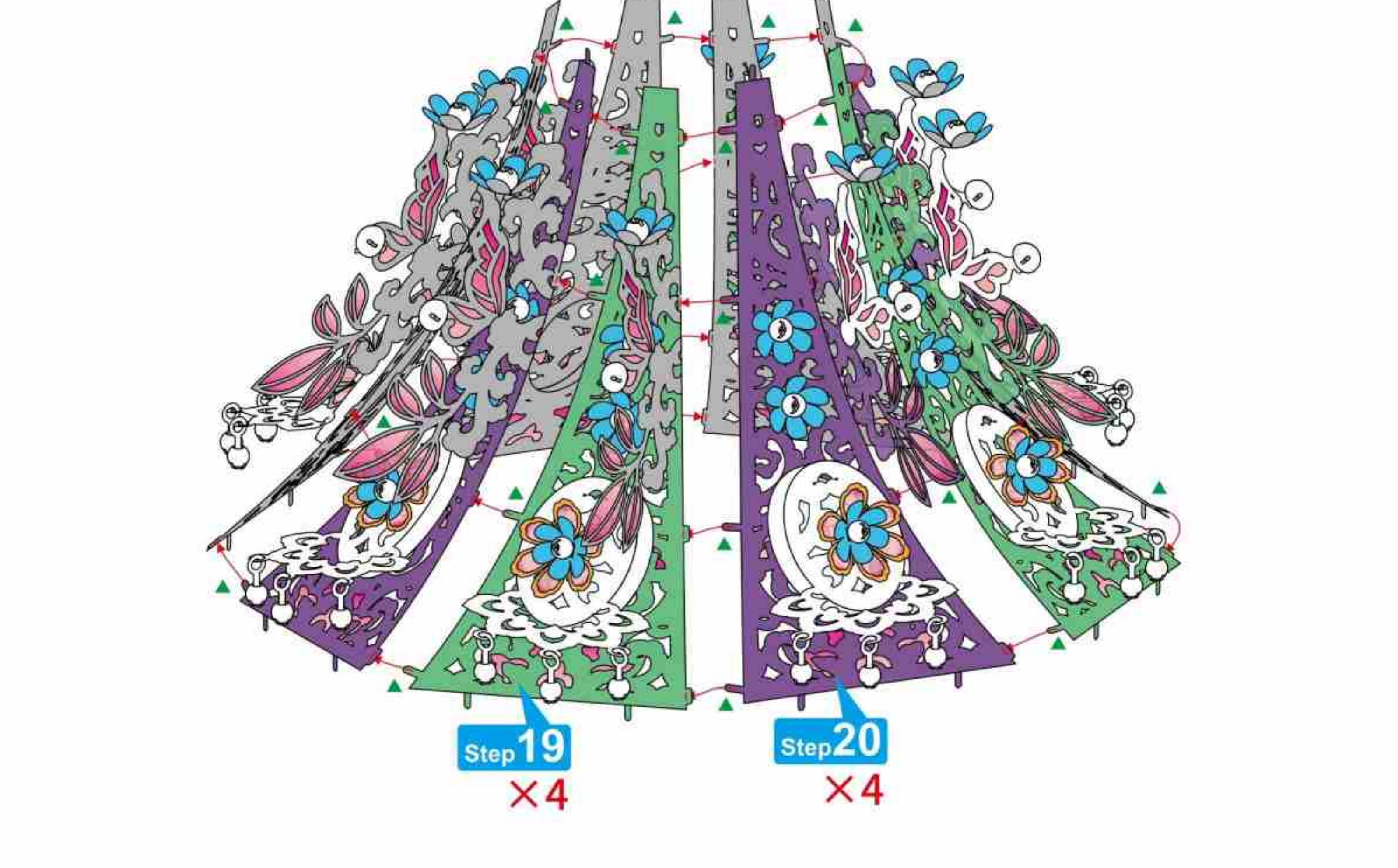
Step 19



Step 20



Step 21



Step 22

白色珠子 × 96

Step 23

白色珠子 × 24

Step 24

穿过不扣

白色珠子

粉色珠子

D-36

C-37

Step 25

穿过不扣

白色珠子

粉色珠子

D-36

C-38

Step 26

EF-7

穿过不扣

ABC-8

白色珠子

D-36

C-38

Step 27

A-39

A-40

Step 28

E-41

BC-2

白色珠子 × 2

闭合

Step 29

A-42

A-43

Step 30

A-44

闭合

BC-2

Step 23 × 3

白色珠子 × 2

9 10
11 12

Step 31

Step 27

闭合

Step 28 × 2

Step 29

Step 26 × 4

Step 24

Step 34

B-45

闭合

Step 22 × 2

Step 33

EF-7

穿过不扣

ABC-8

白色珠子

Step 32

Step 27

闭合

Step 28 × 2

Step 29

Step 22 × 4

Step 25

Step 35

D-46

EF-7

穿过不扣

ABC-8

白色珠子 × 2

白色珠子 × 5

G-47

Step 36

Step 06

Step 13

闭合

Step 22 × 2

BC-33

菱形珠子

Step 33

A-44

闭合

Step 22 × 3

BC-2

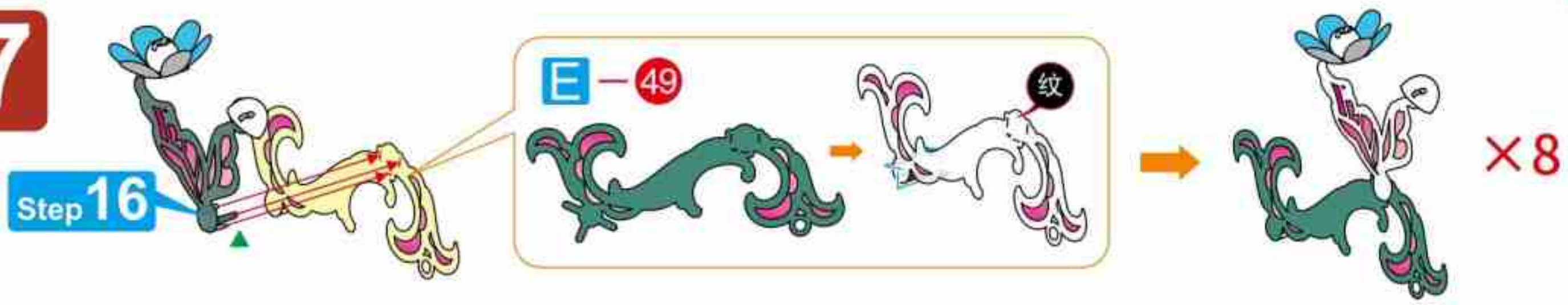
白色珠子 × 2

Step 36

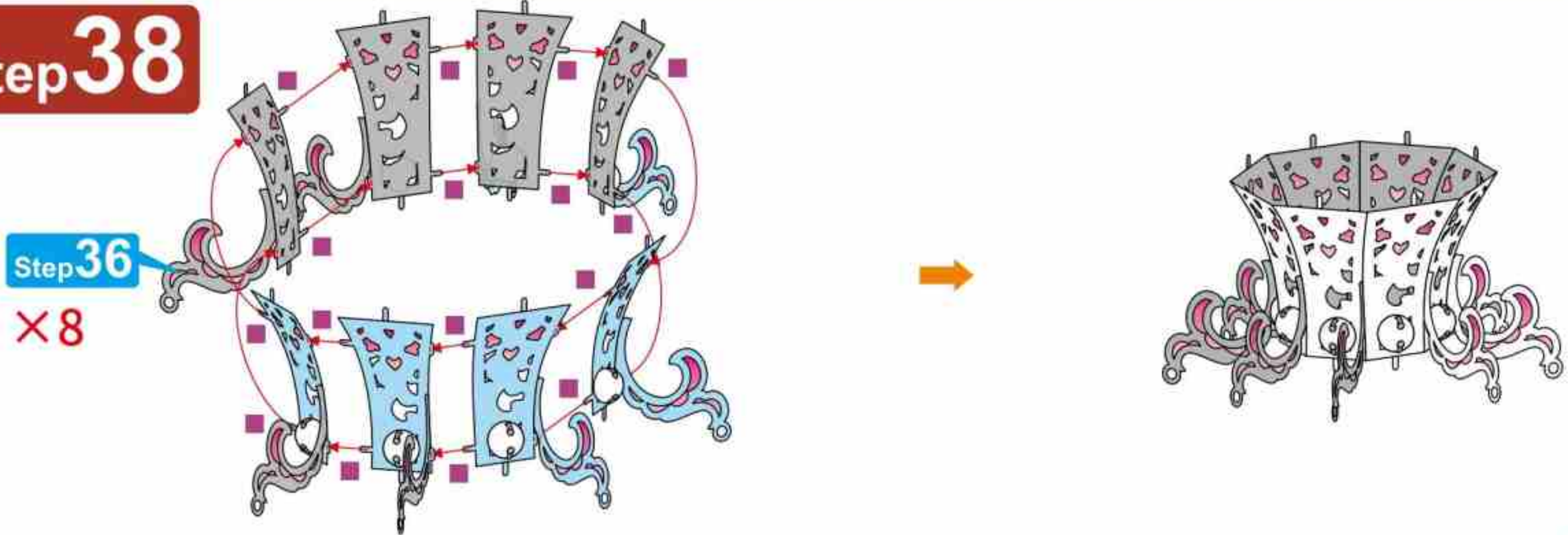
E-48

Step 07

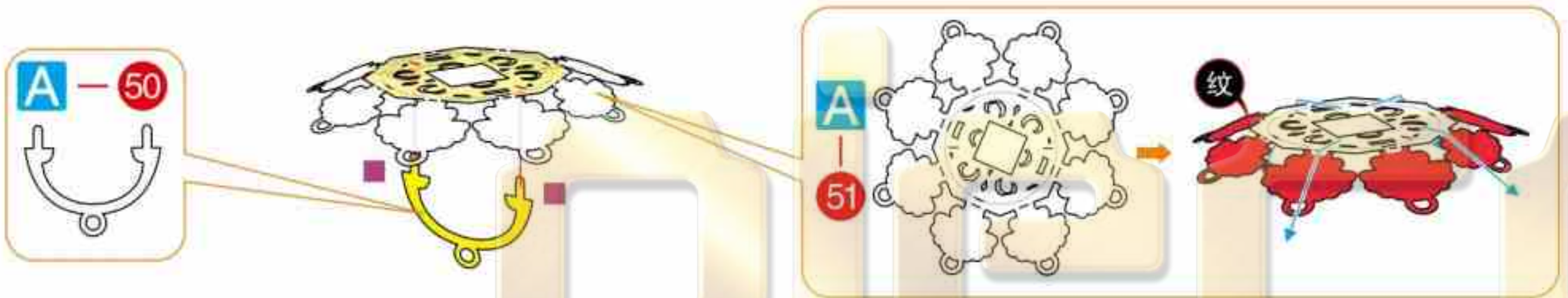
Step 37



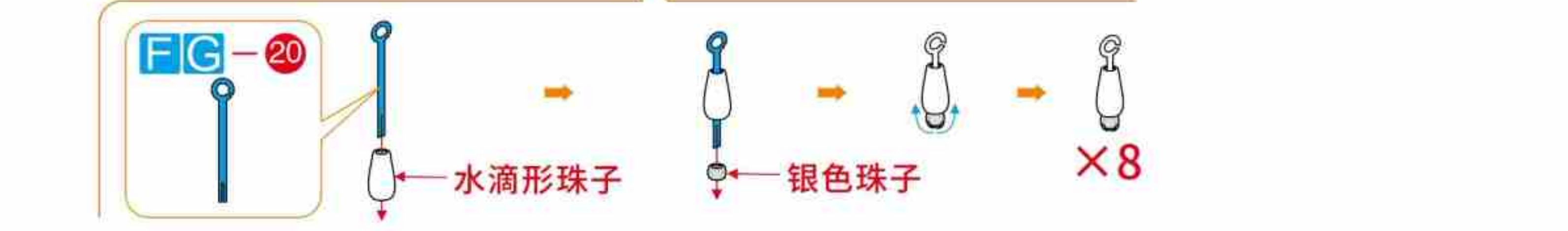
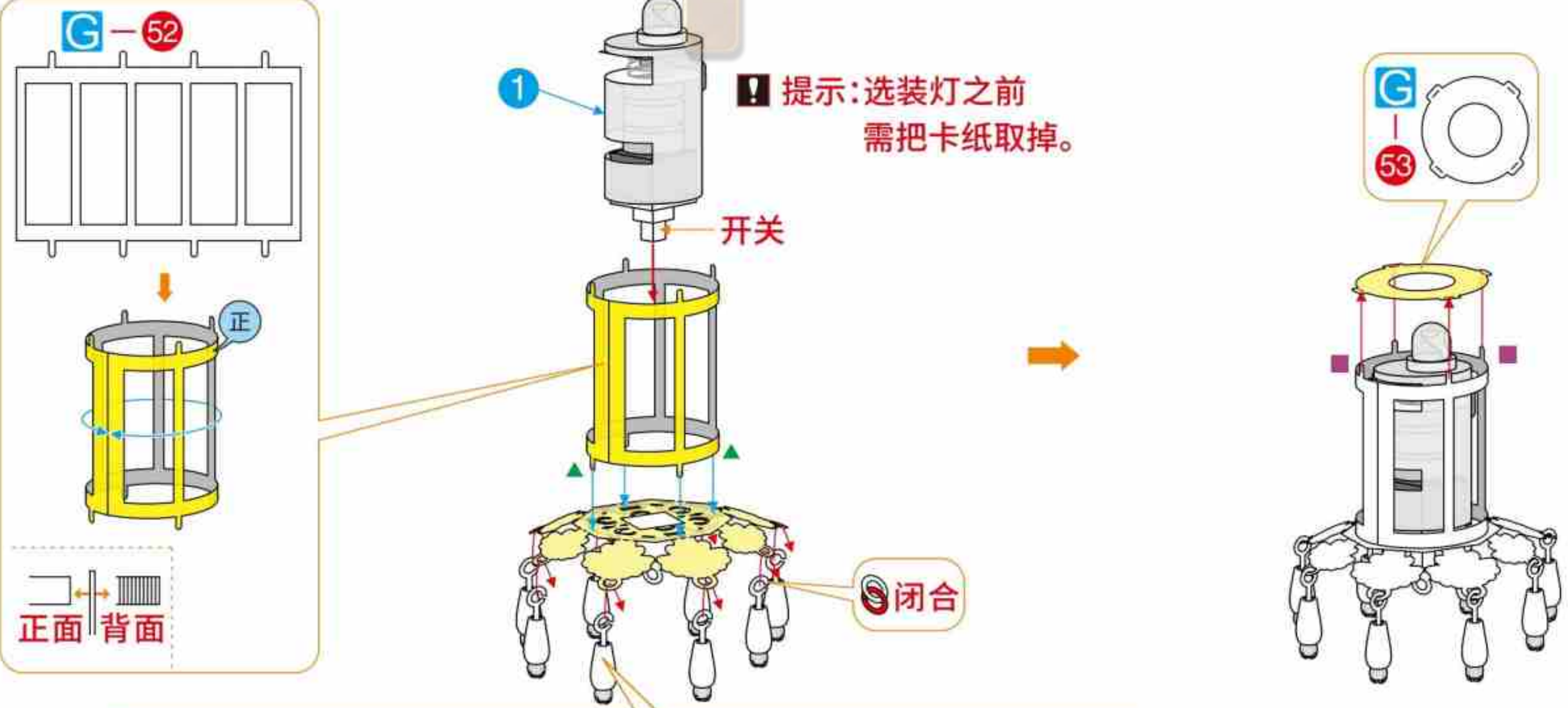
Step 38



Step 39

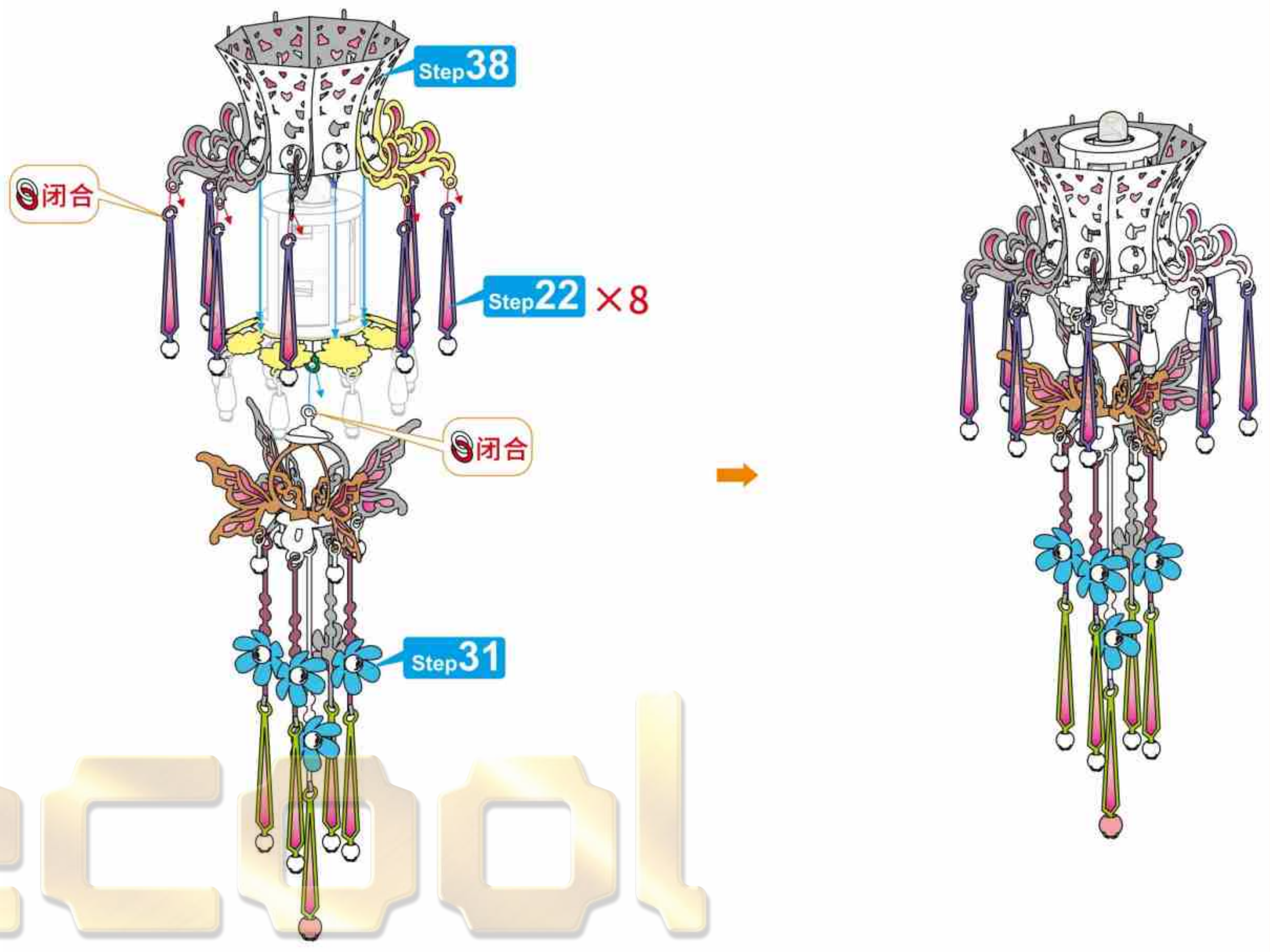


Tips:检查[配件小灯]是否完整,再确认组装位置顺序【白色开关按钮朝下,灯珠朝上】



! 电池装换方法:打开电池仓盖-识别电池摆放位置(平底端贴近弹簧)-放入电池(纽扣电池类型为LR41,额定电压为1.5V,数量x3)-关闭电池仓盖。

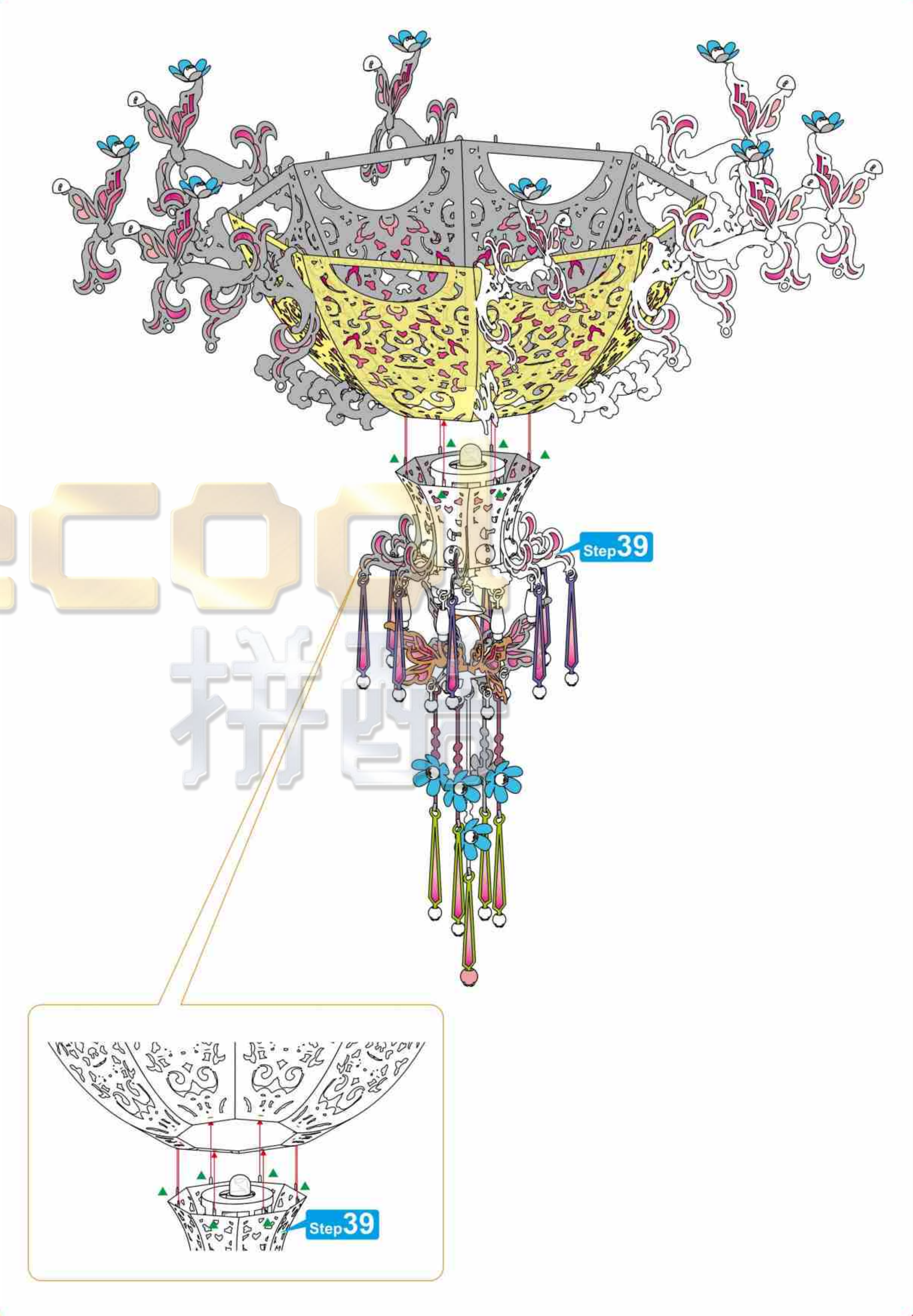
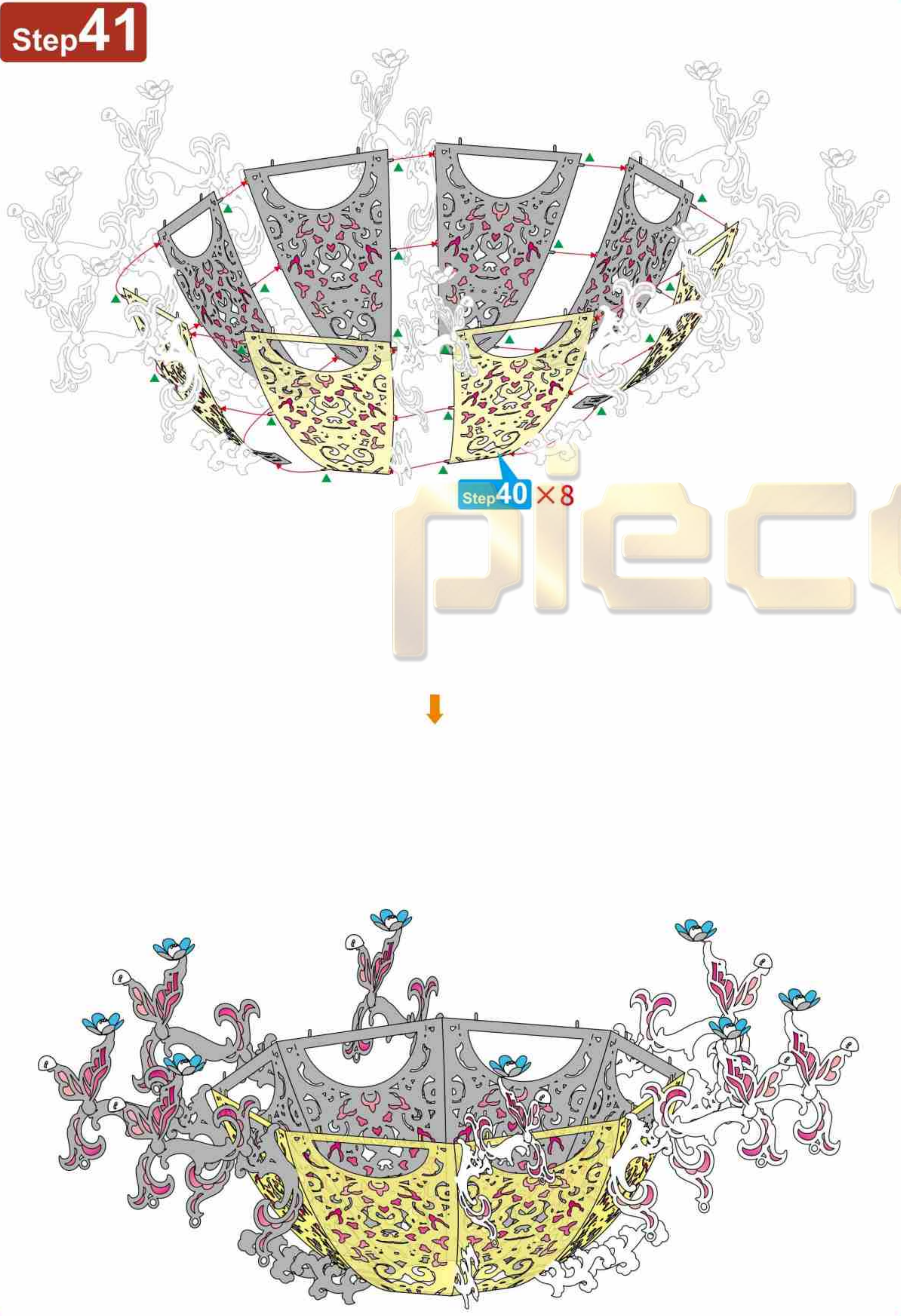
Step 38

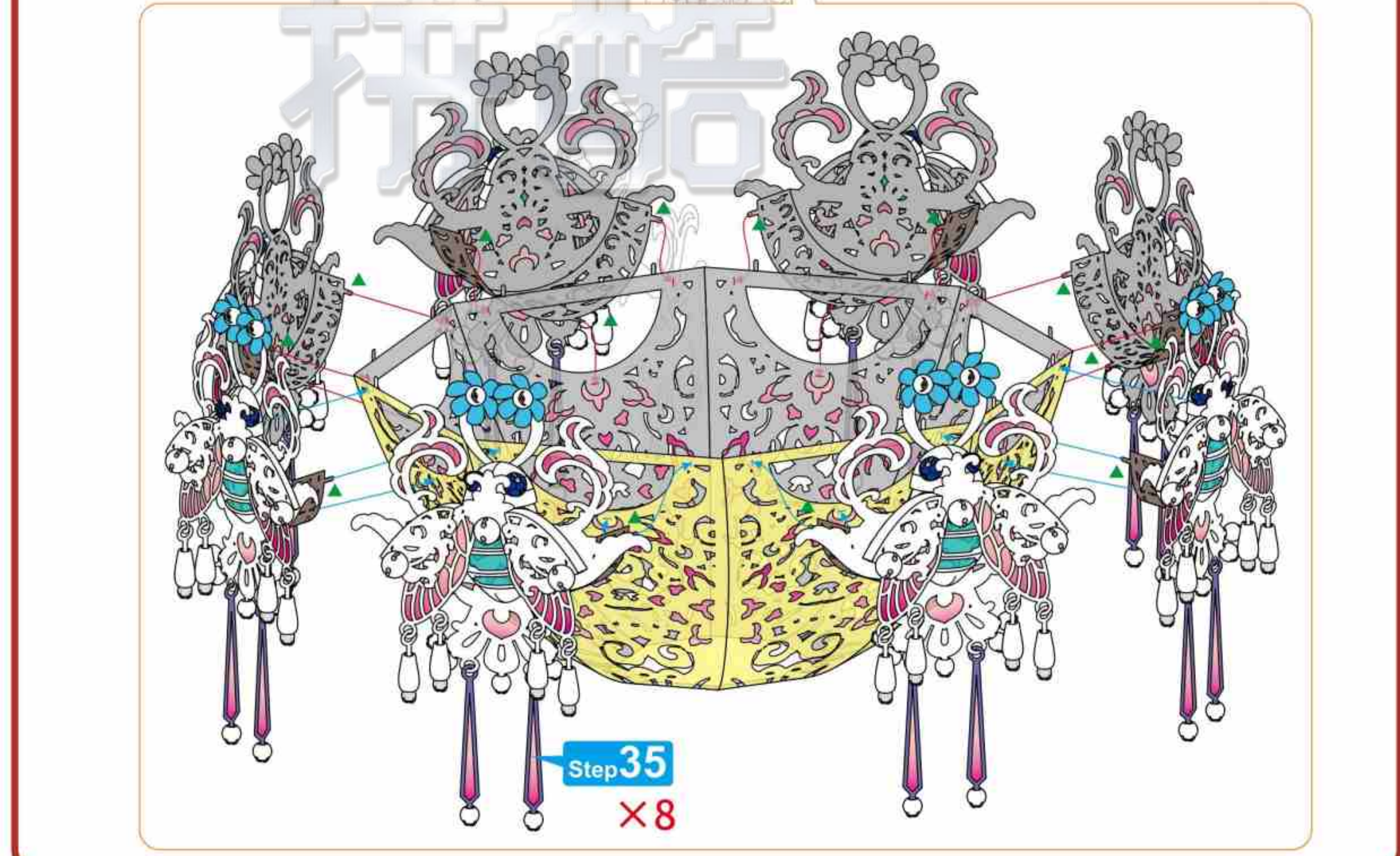
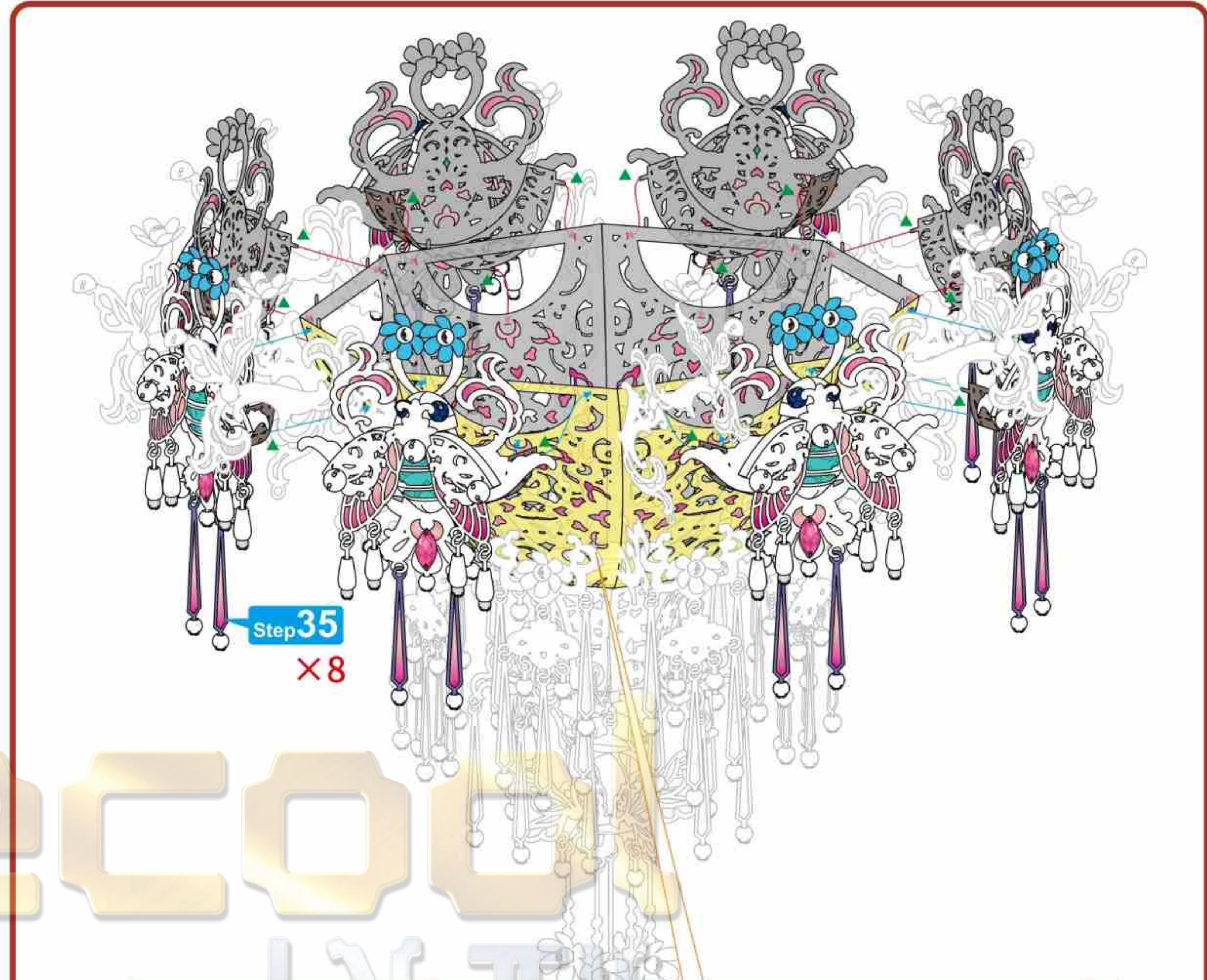
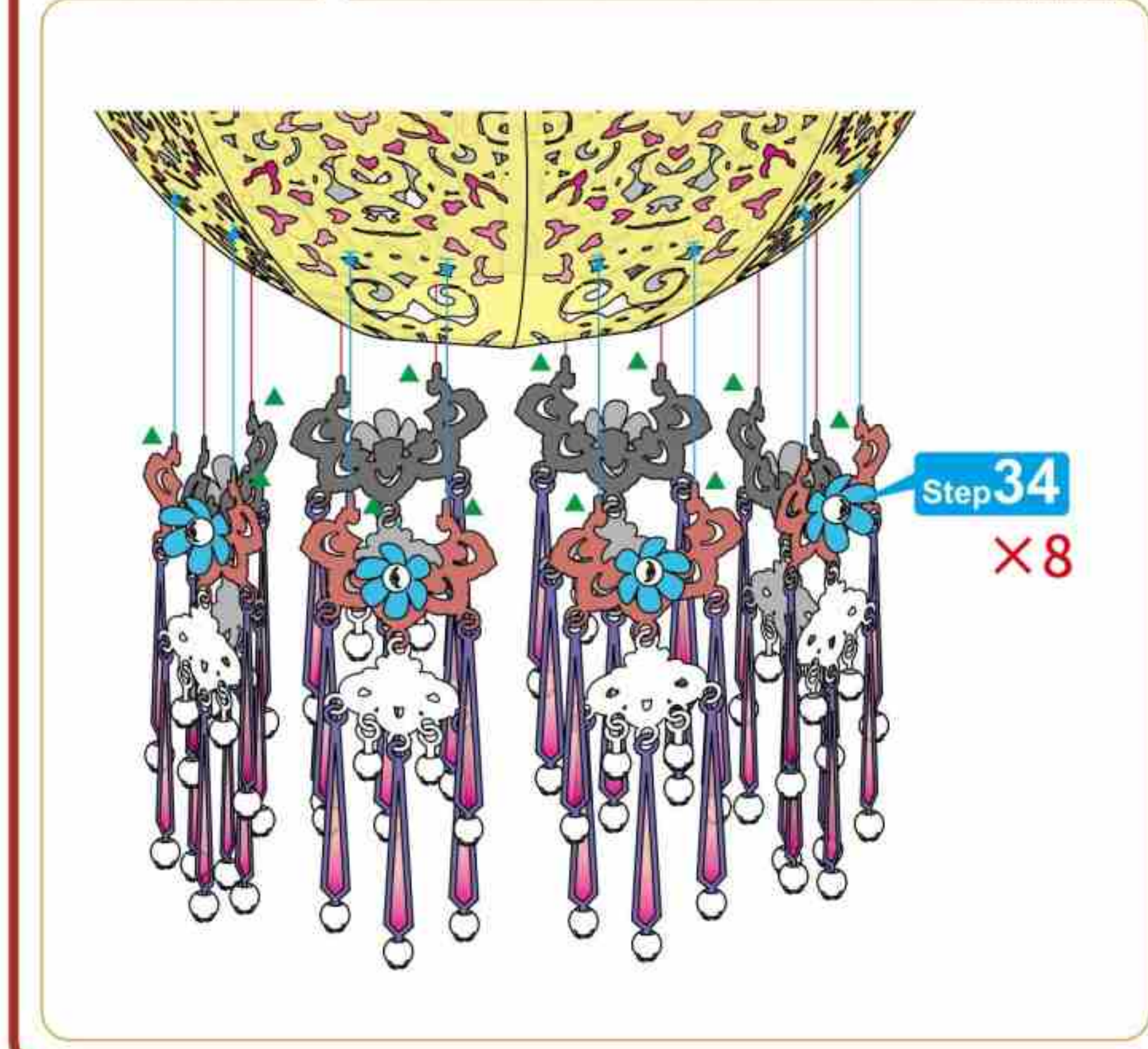
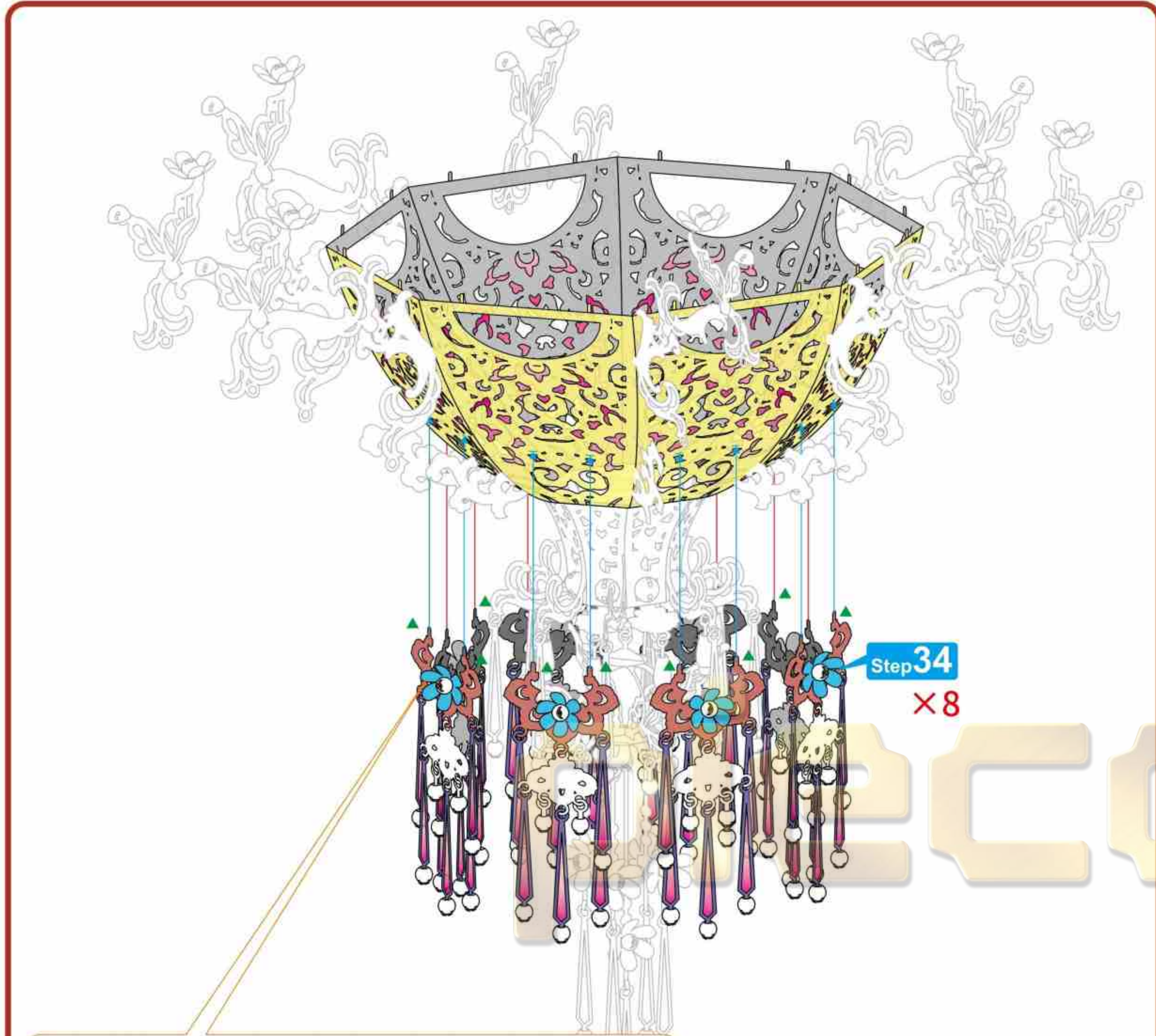


Step 40

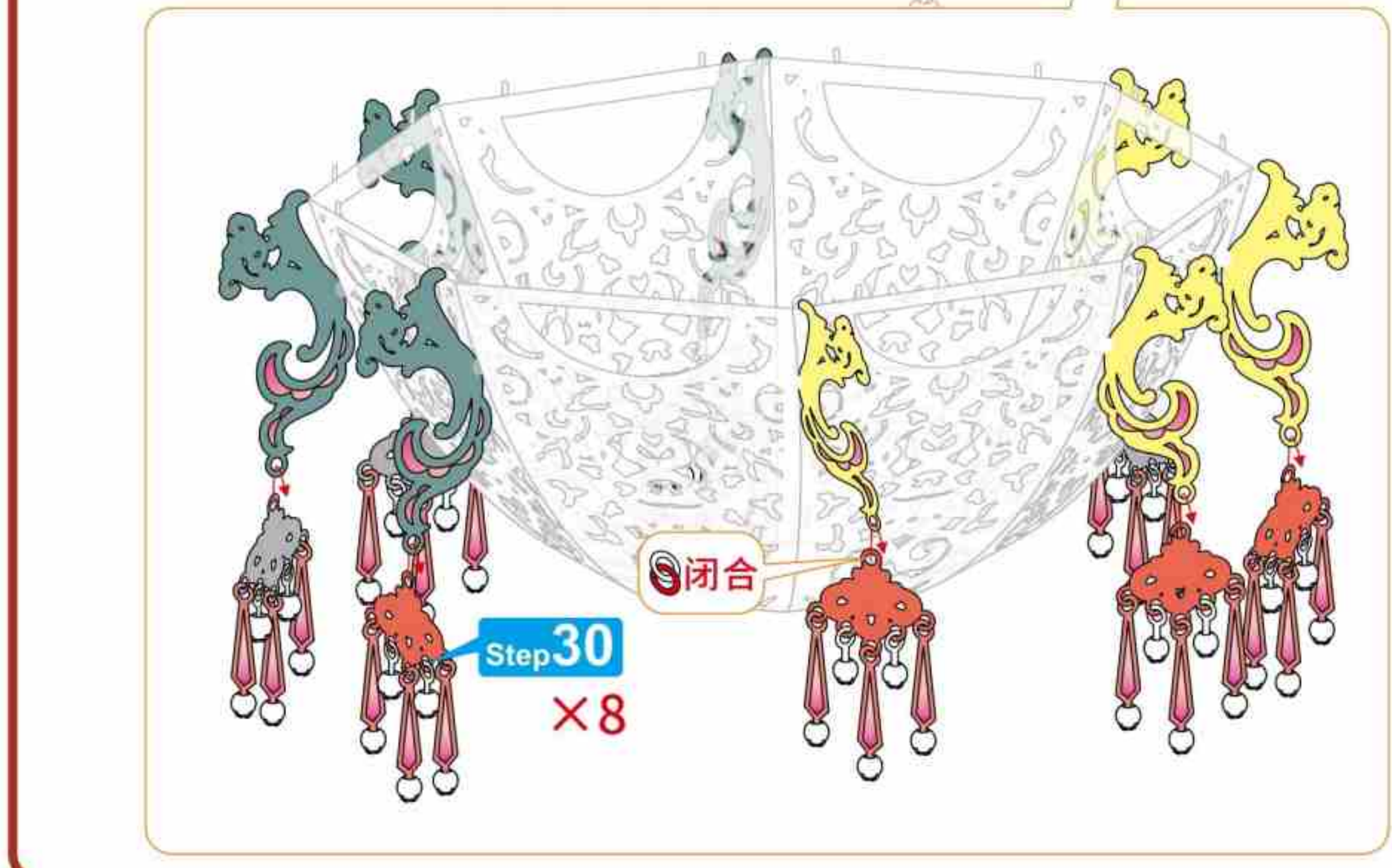
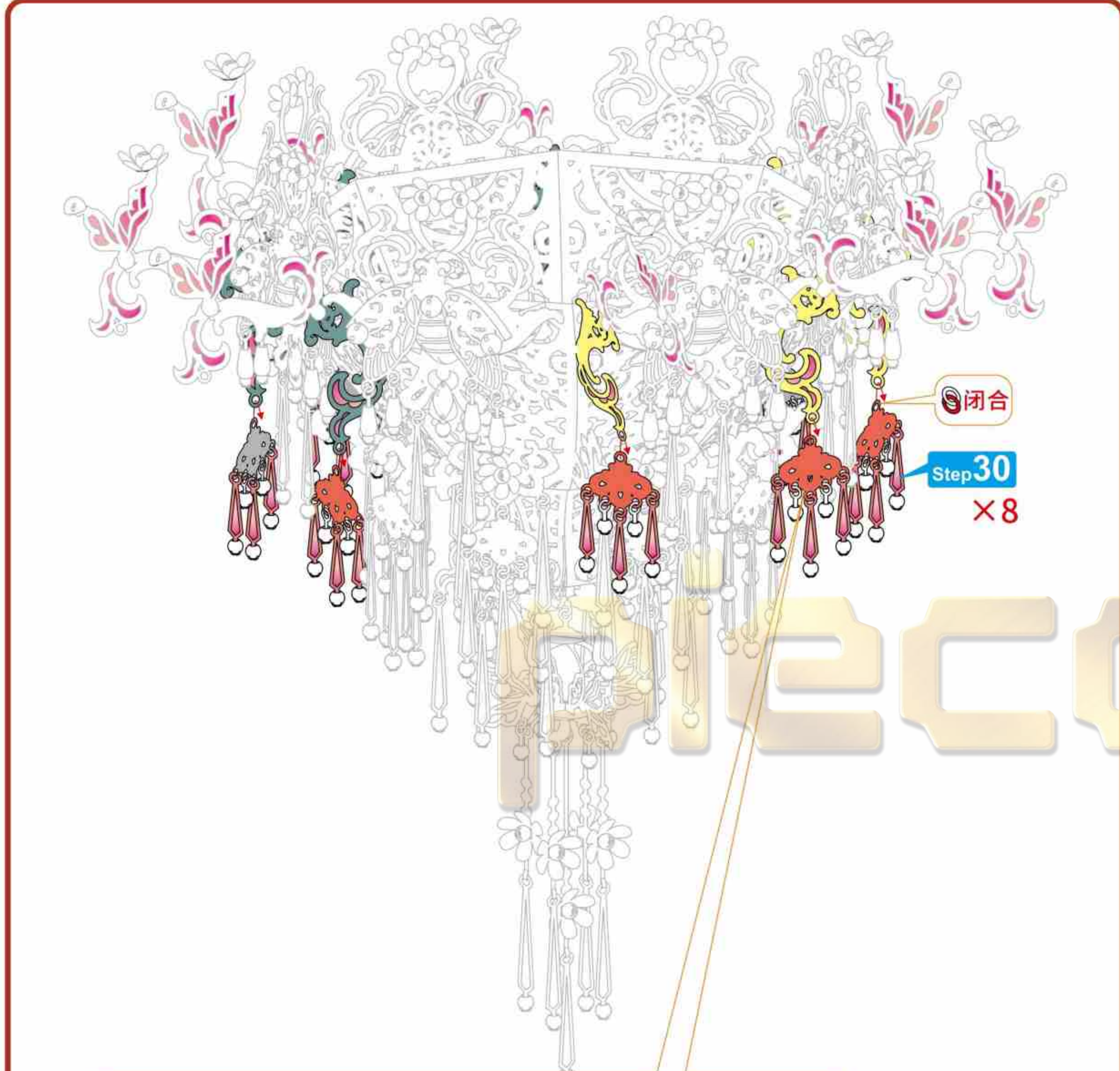


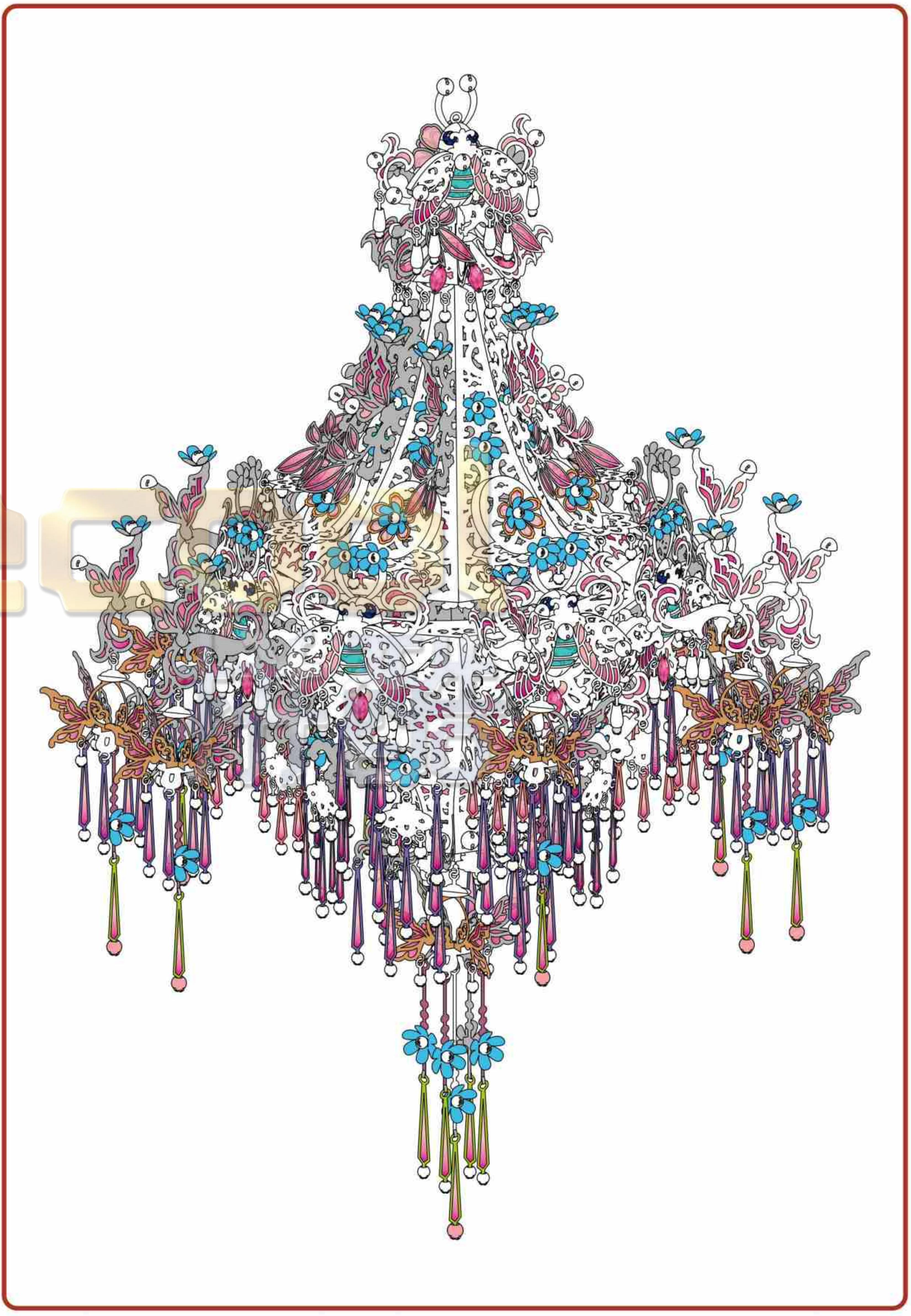
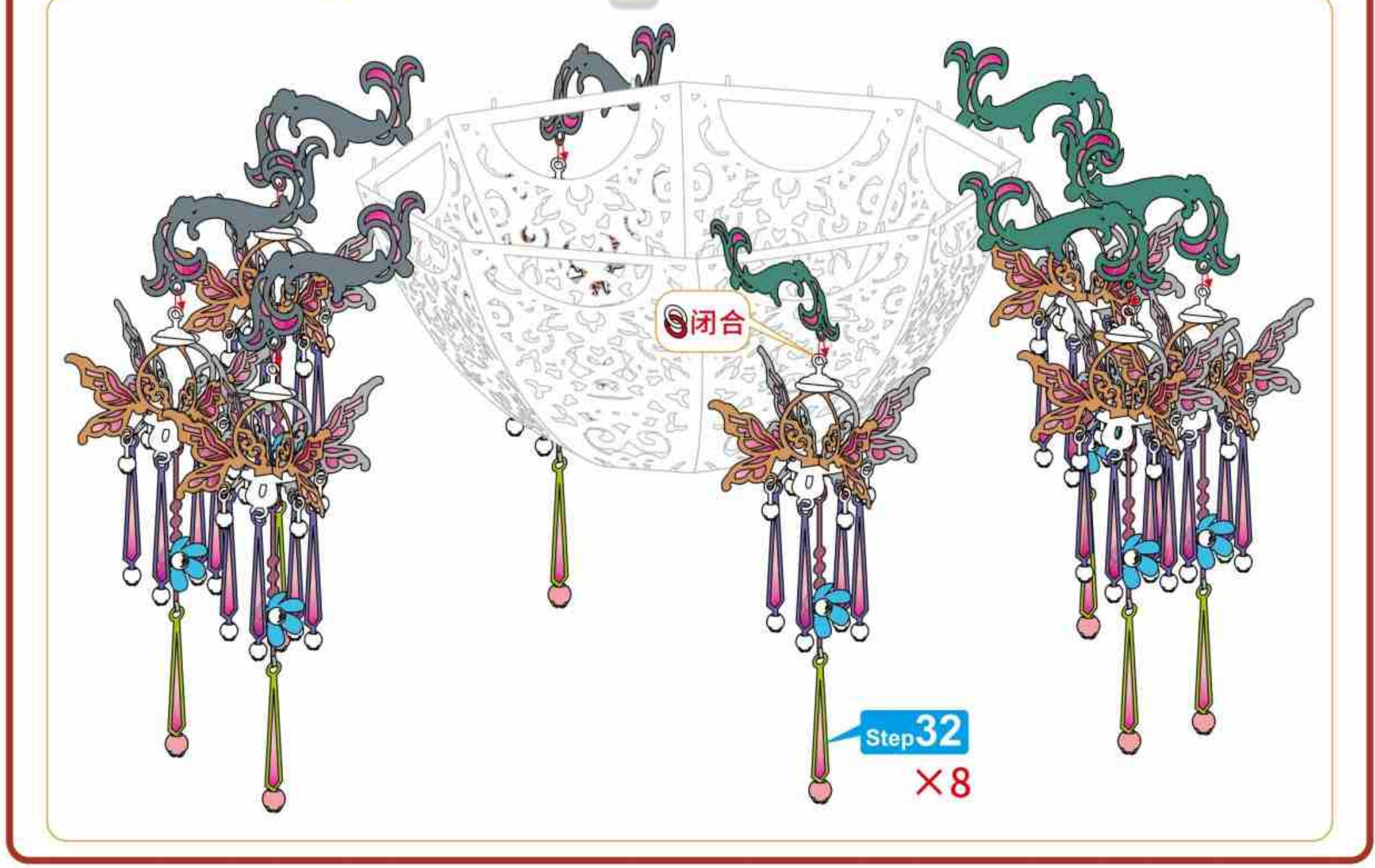
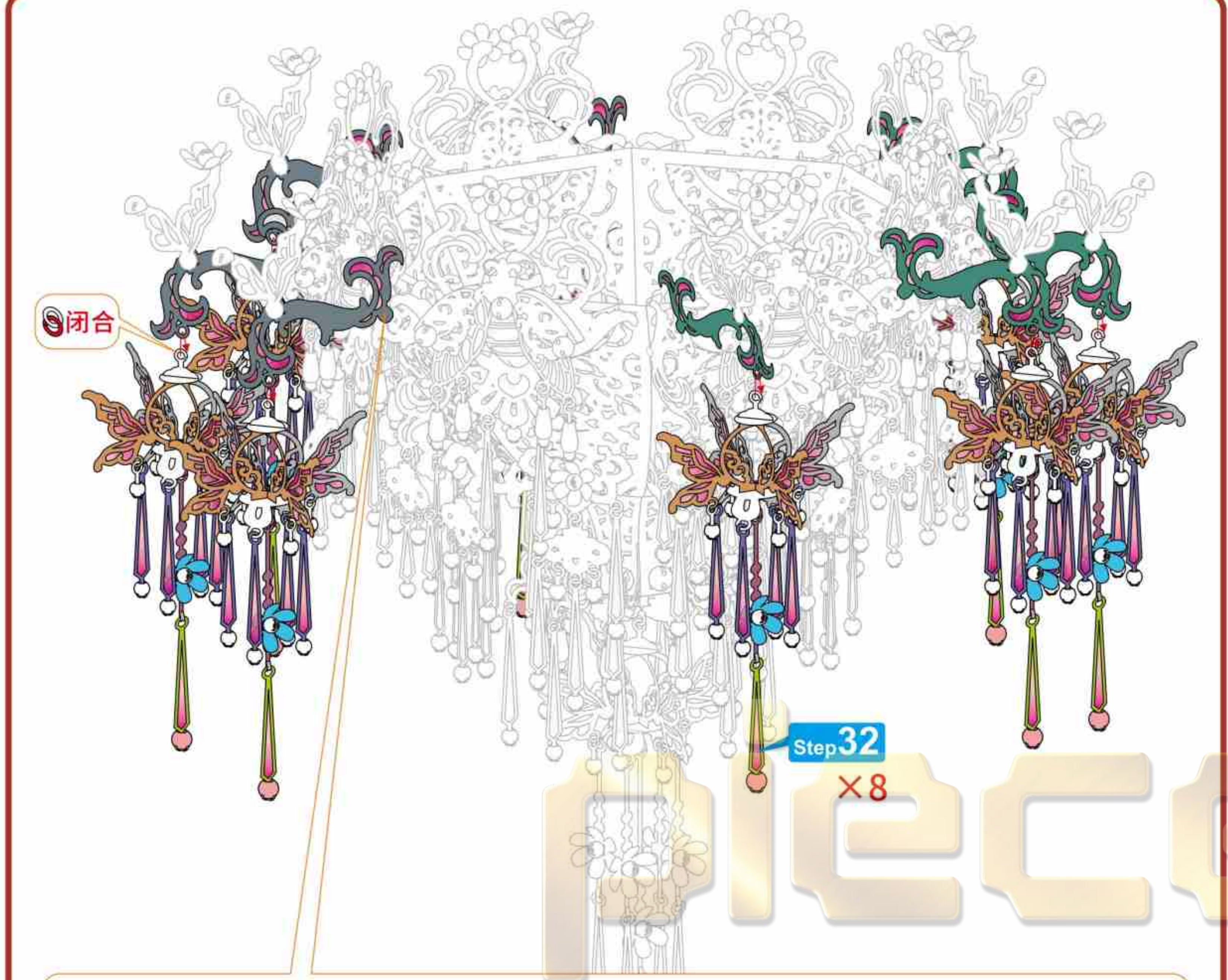
Step 41



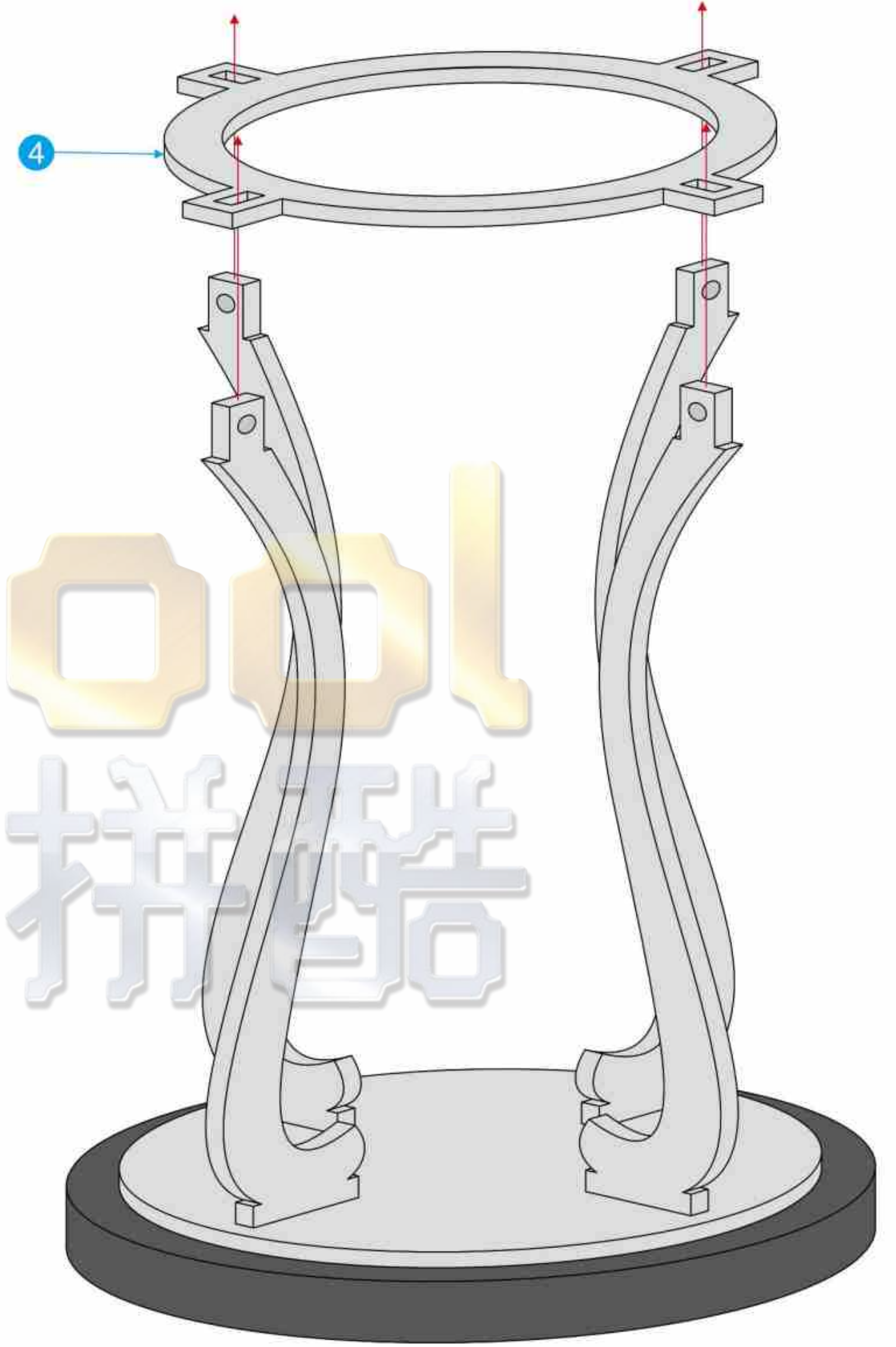
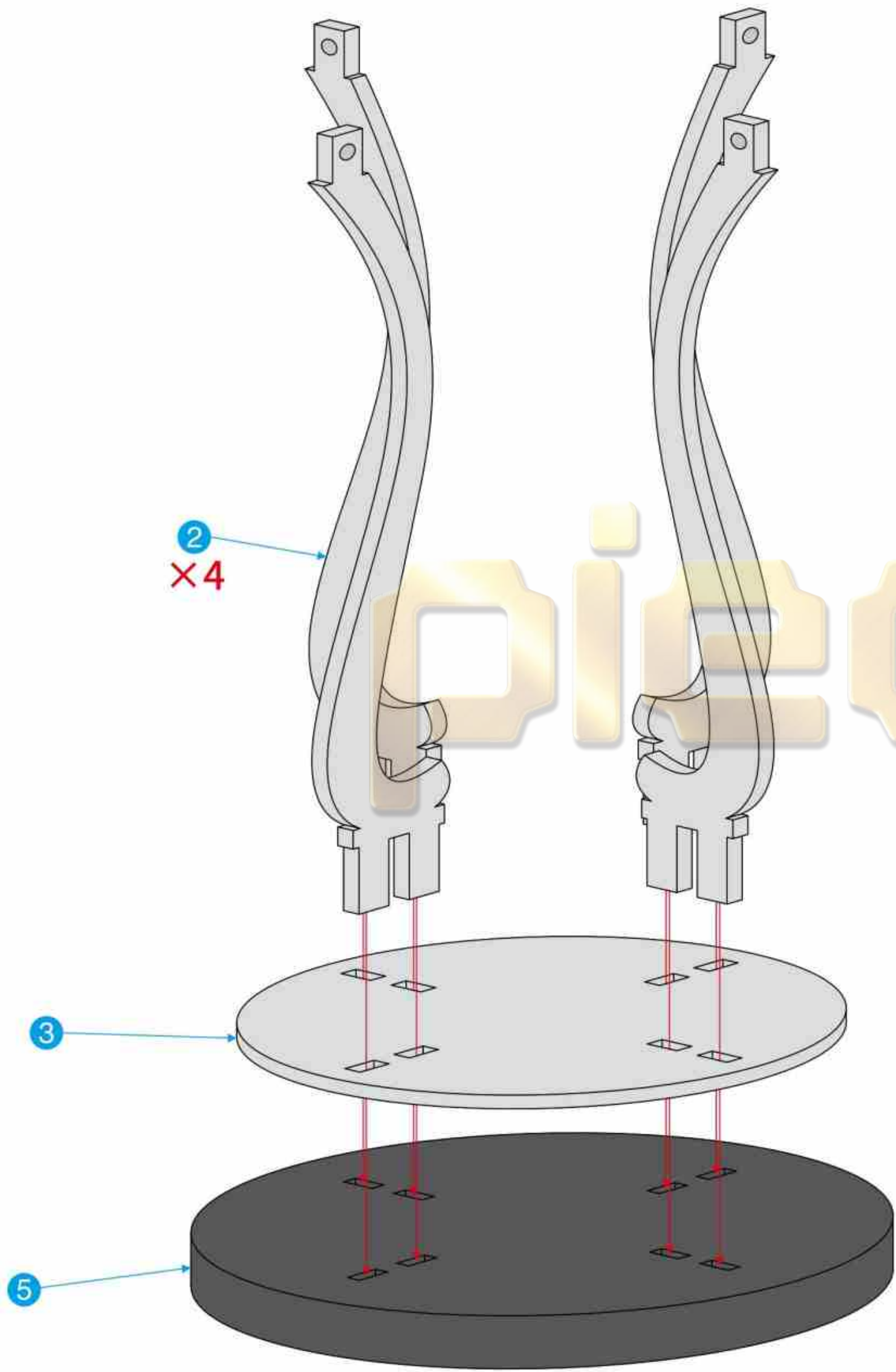


17 18
19 20

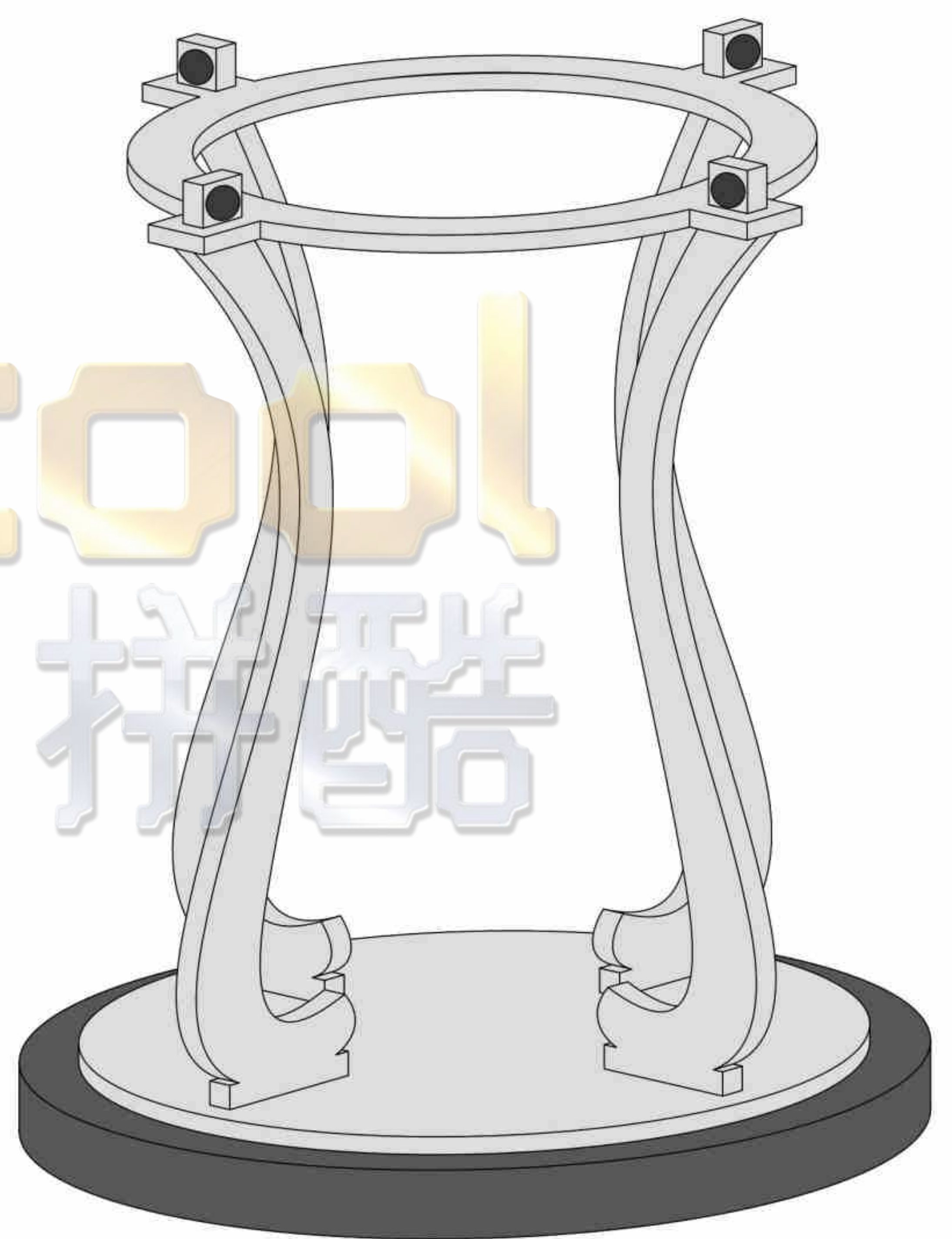
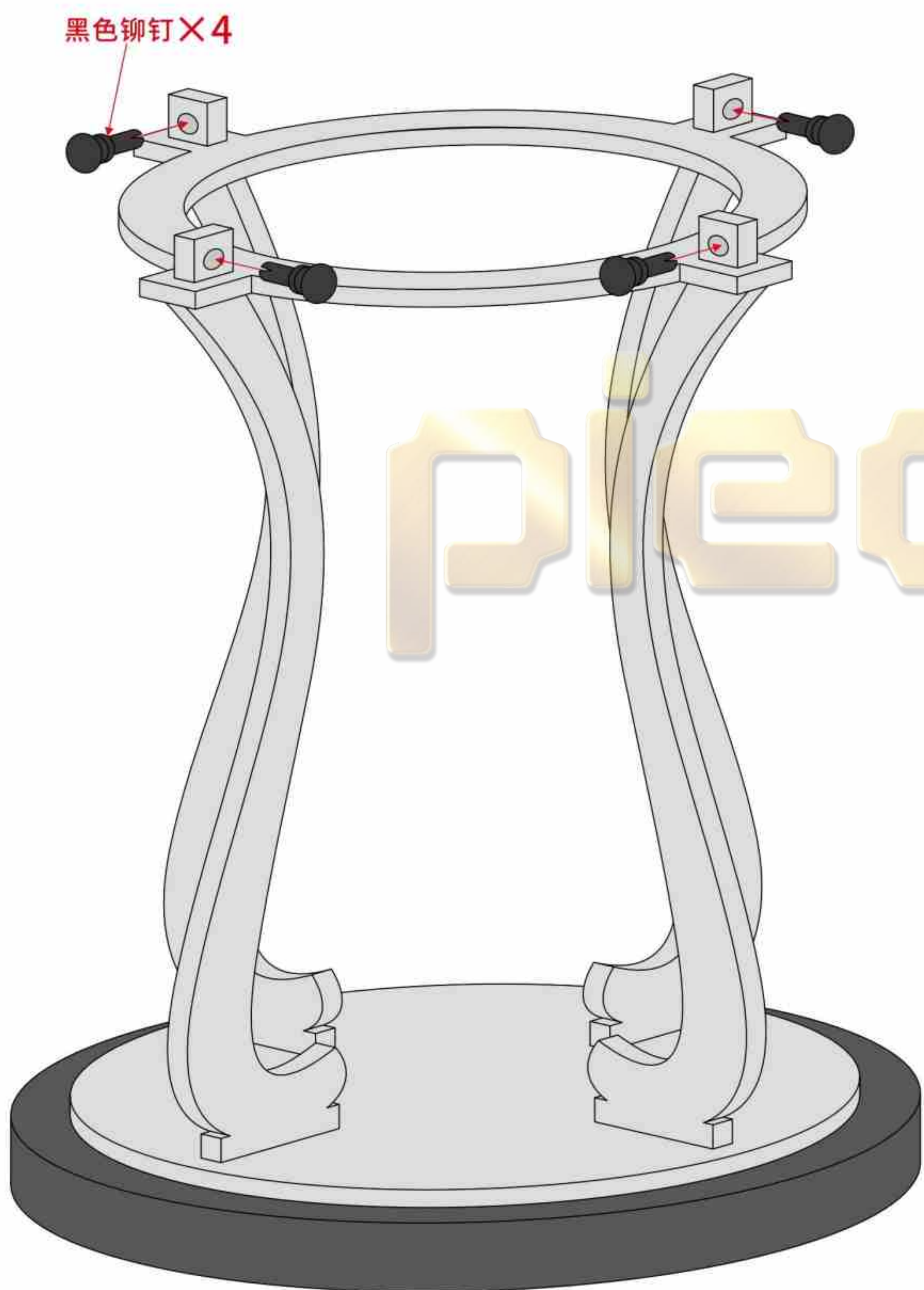




Step 43

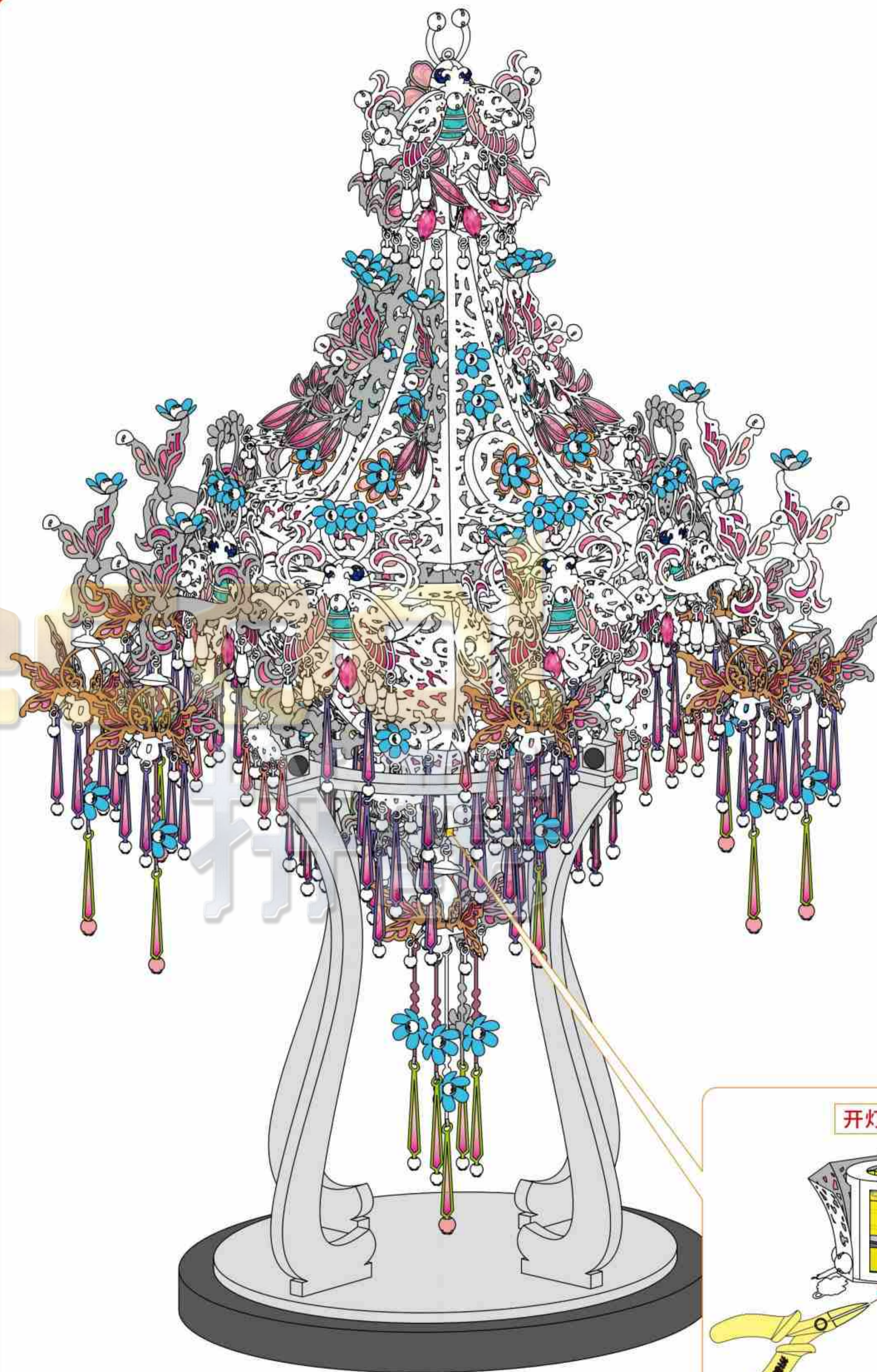


25 26
27 28



Step 44

第一种组装方式



开灯模式



! 借用工具由此进入
打开灯泡开关

