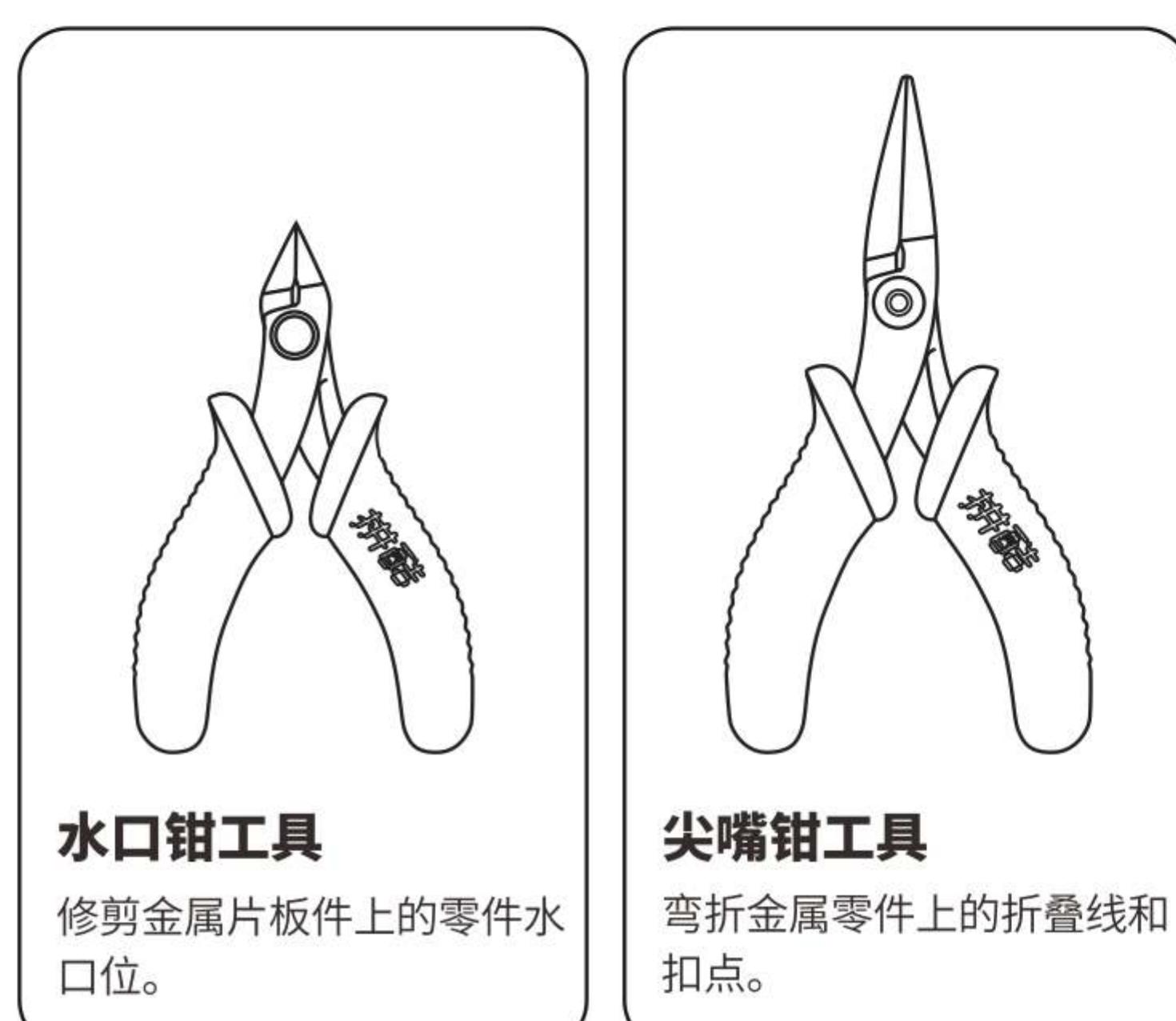


拼前需知

● 准备工具:



水口钳工具

修剪金属片板件上的零件水口位。

尖嘴钳工具

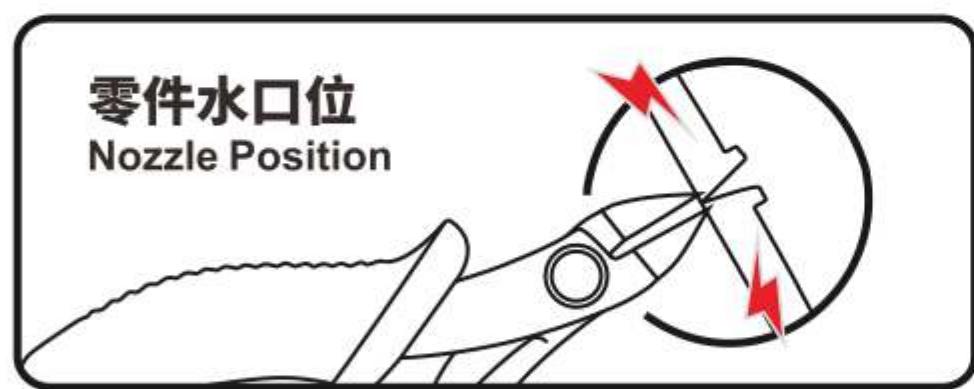
弯折金属零件上的折叠线和扣点。

建议使用拼酷正品拼装工具(水口钳、尖嘴钳),拼装时更省心、省力,拼装后作品更精细、美观!

⚠ 组装时请小心处理金属零件,以防划伤

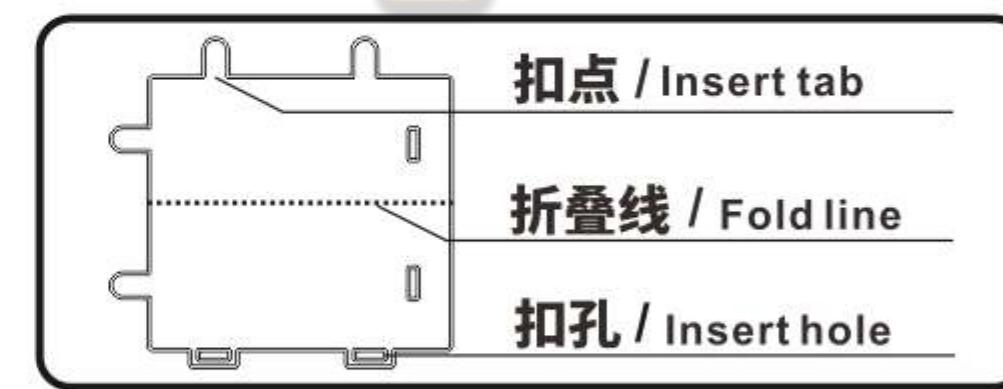
● 拼装方法:

a. 取下零件:



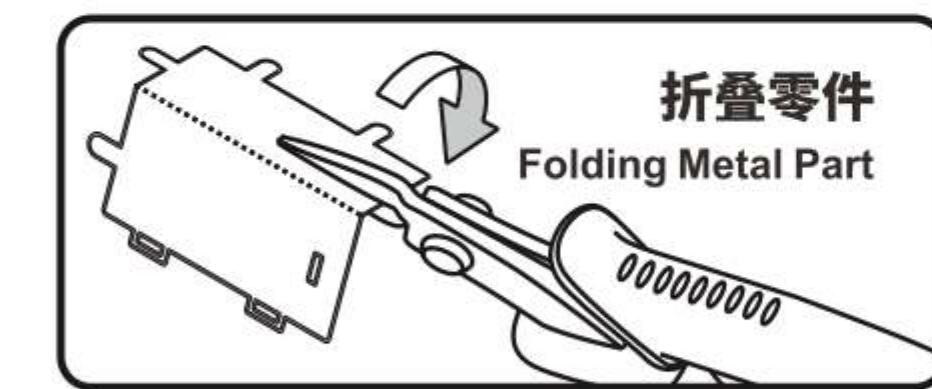
零件水口位
Nozzle Position

b. 识别零件:



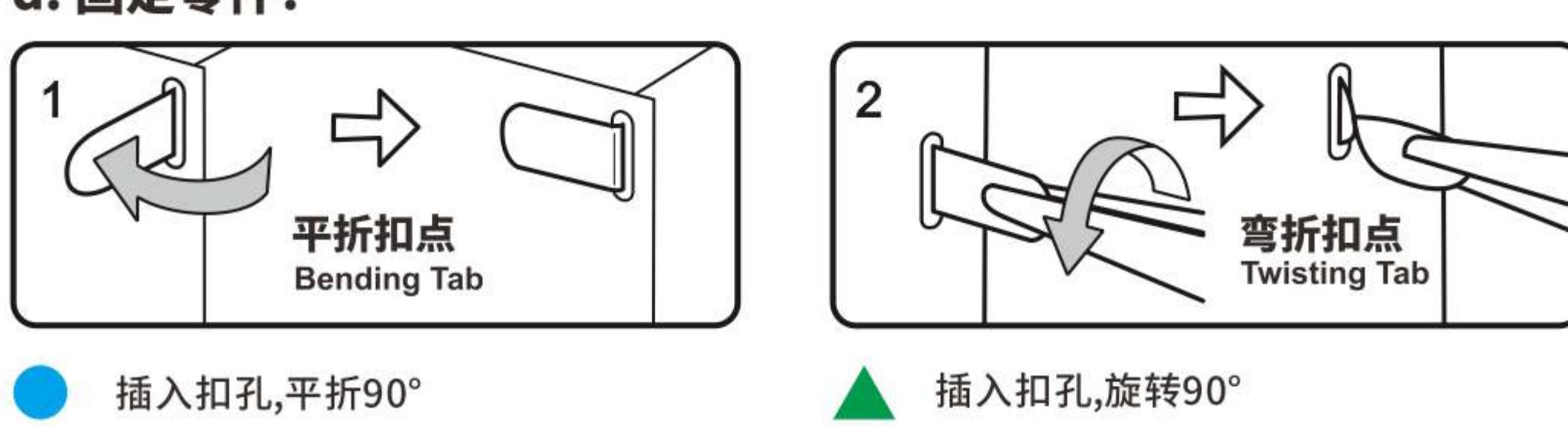
扣点 / Insert tab
折叠线 / Fold line
扣孔 / Insert hole

c. 折叠零件:



折叠零件
Folding Metal Part
使用尖嘴钳,参照拼装说明书将金属零件折成形状

d. 固定零件:



● 插入扣孔,平折90°
Insert hole, flat fold 90°

▲ 插入扣孔,旋转90°
Insert hole, twist 90°

● 注意事项:

- 颜色面
纹理面
- 注意细节
- 非颜色面
非纹理面
- 注意片对称

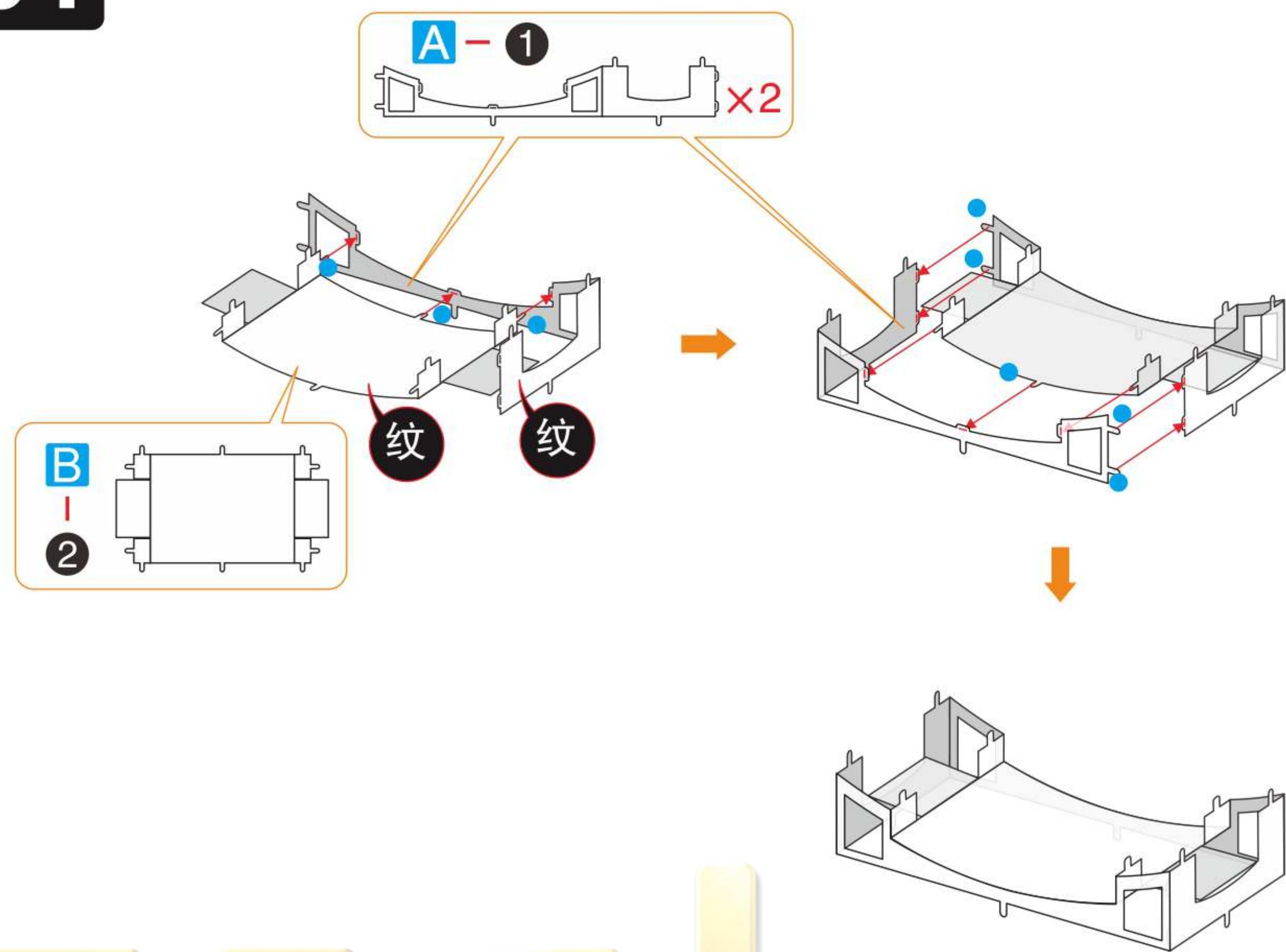
剪金属零件时请剪零件“水口位”,请勿将“扣点”当成“水口位”剪下,每次剪零件时请仅剪当前步骤的零件,切勿一次性将所有零件全部剪下,避免丢失;

当遇到折叠线的零件,请注意金属片的正反面及拼折方向,请按照说明书的方向,轻剪慢折,最好一次性折叠完成,请勿反复折叠,避免零件损坏。

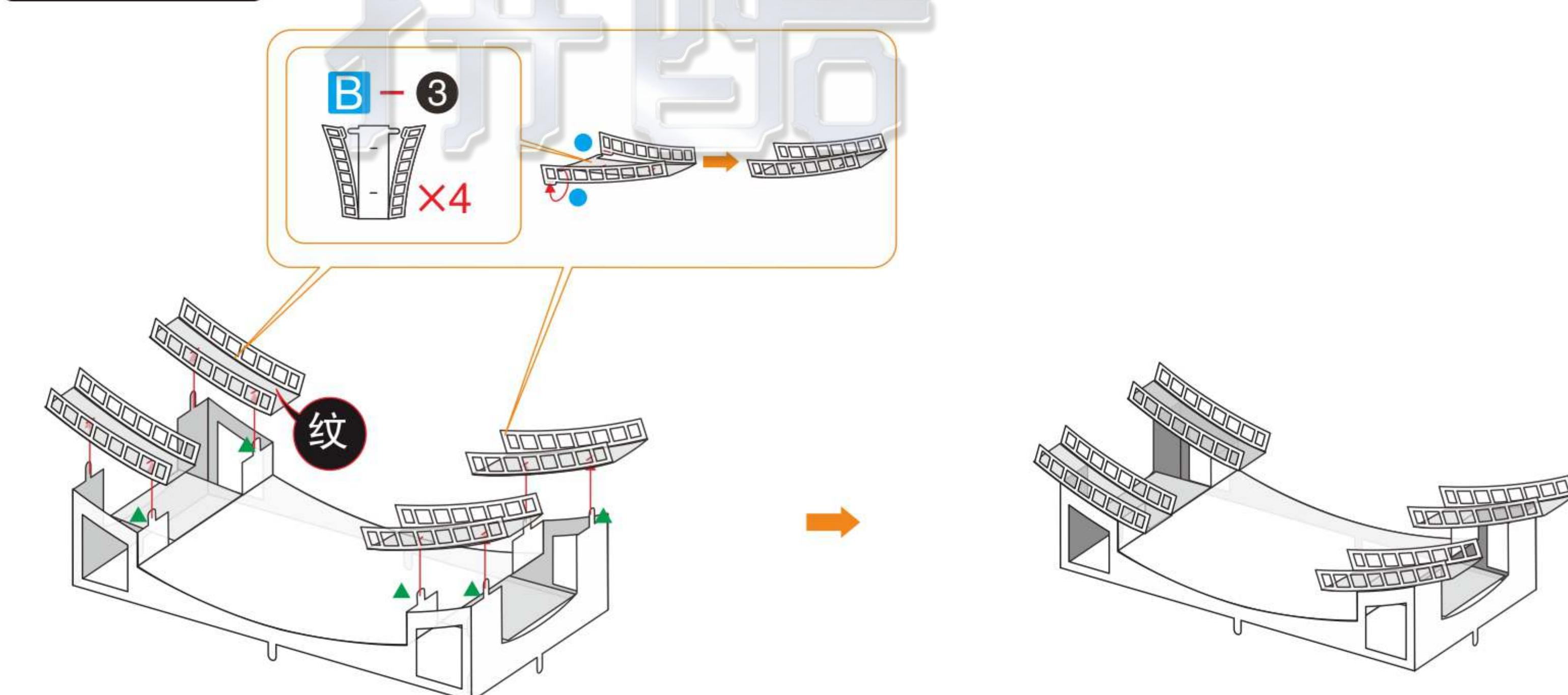
© Dongguan Weishi Culture Technology Co.,Ltd. All rights reserved.

拼装步骤

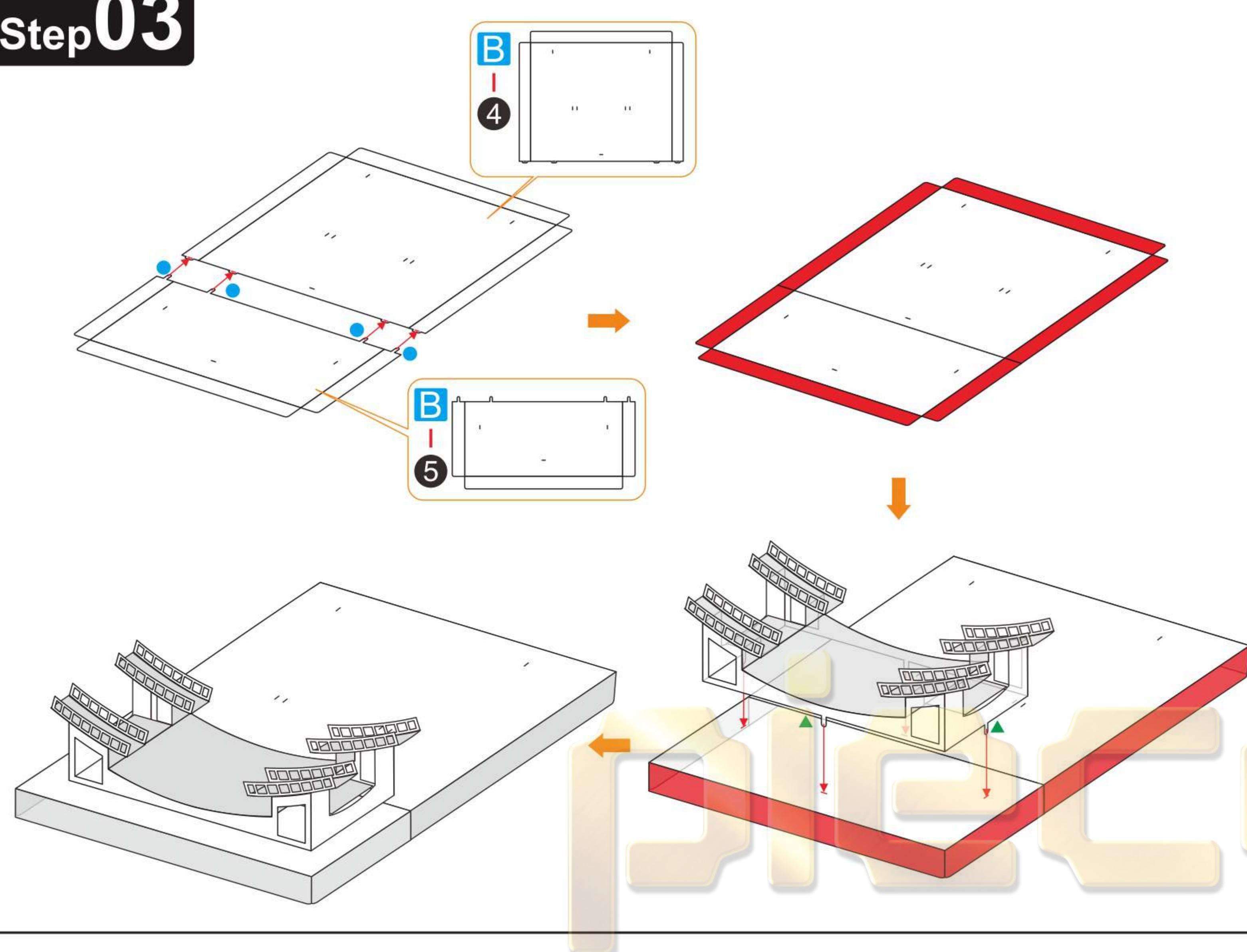
Step 01



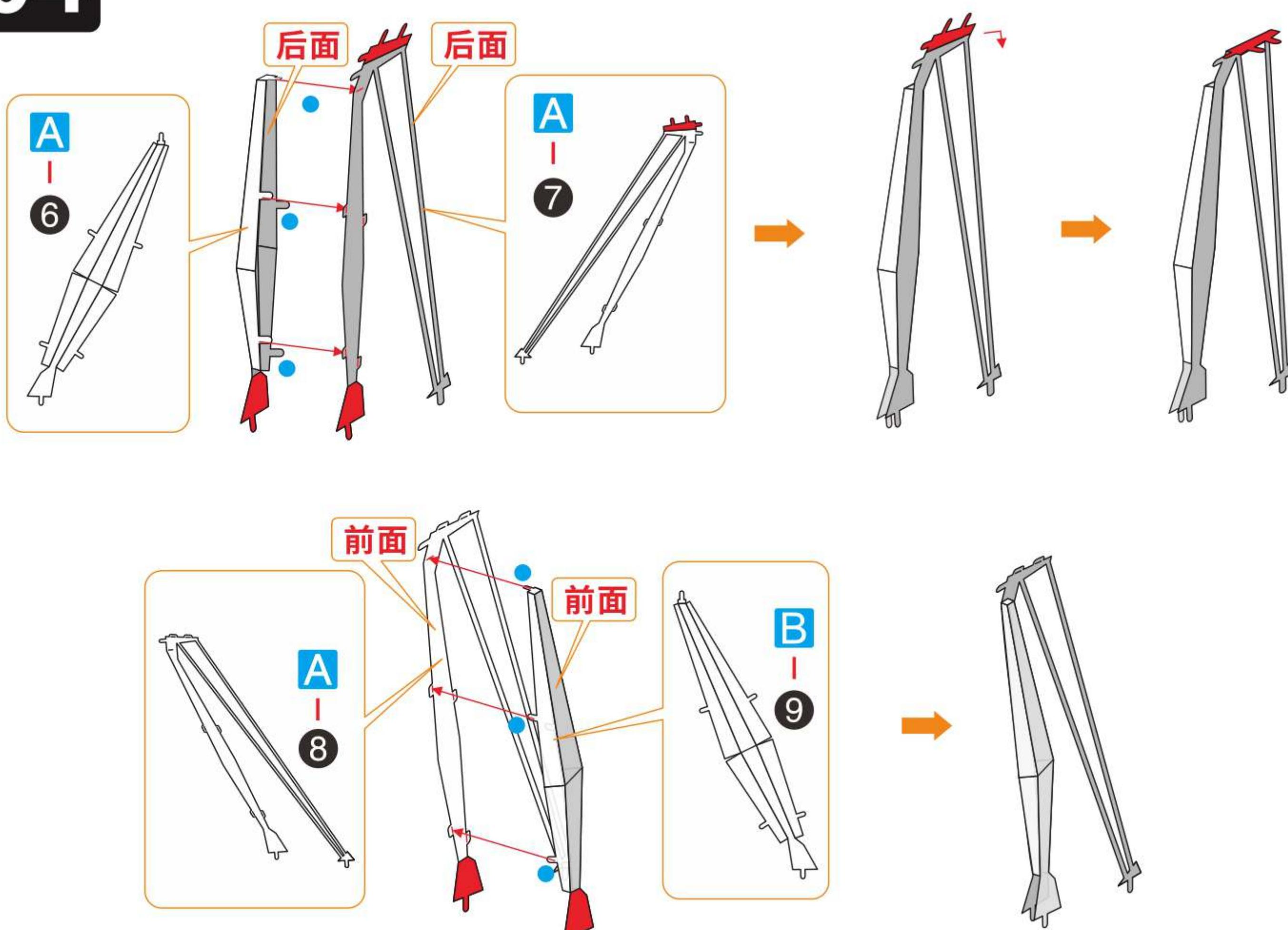
Step 02



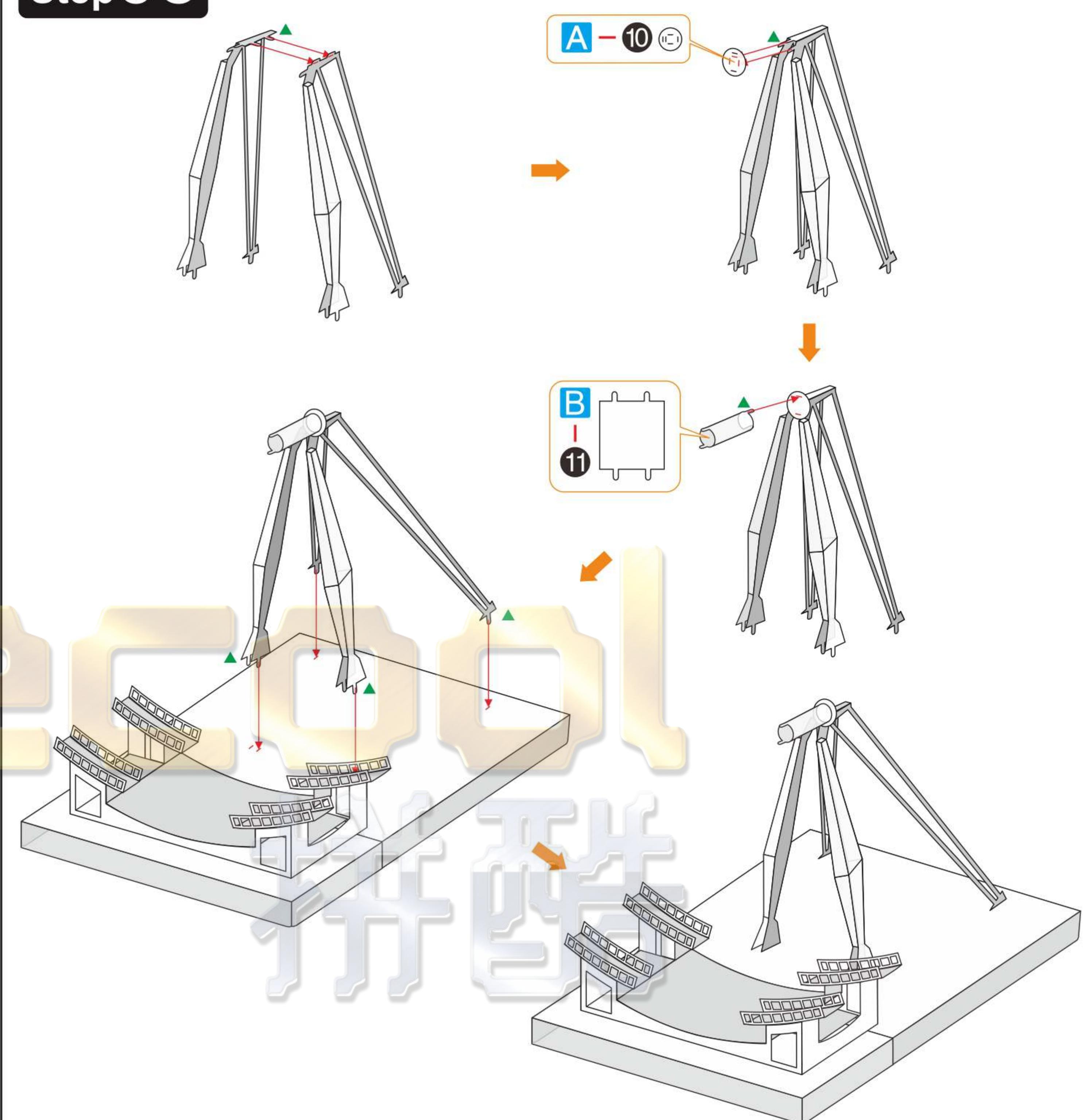
Step 03



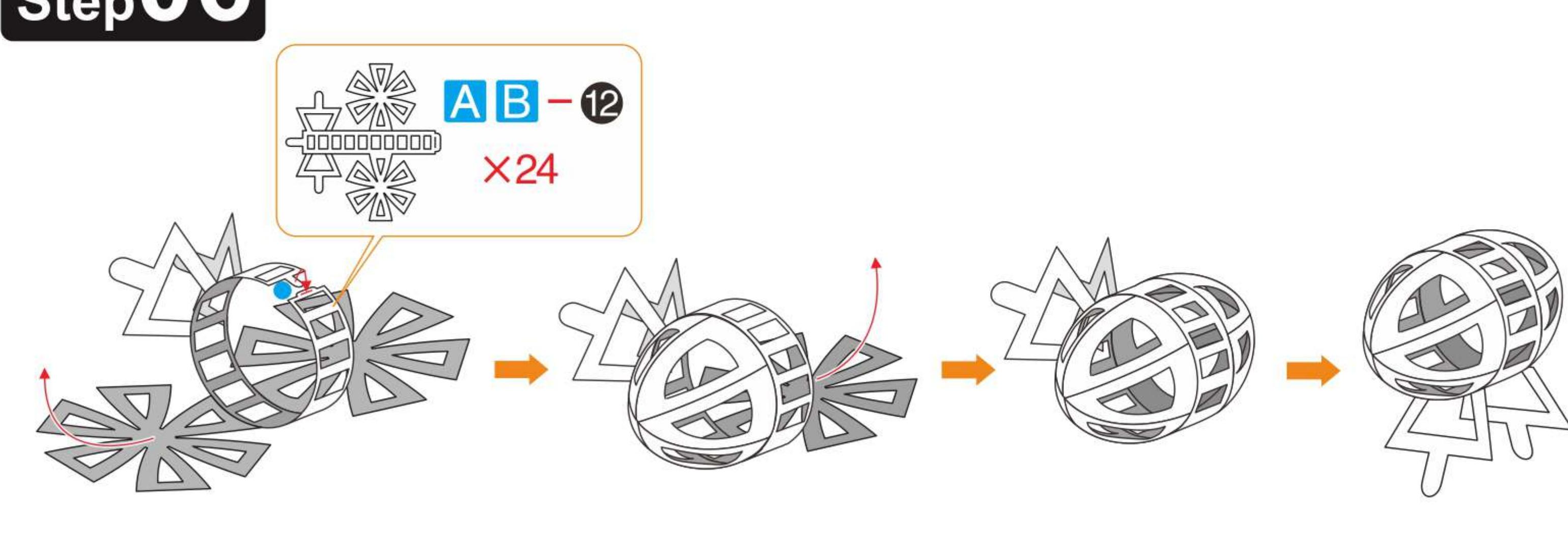
Step 04

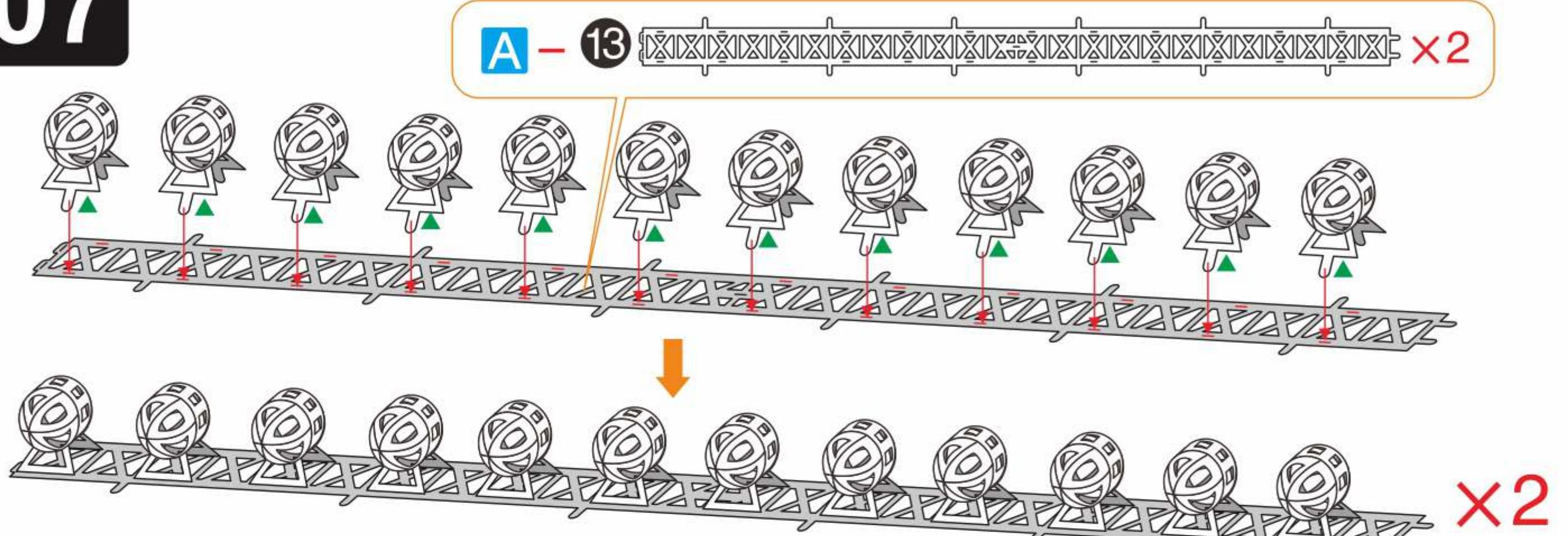
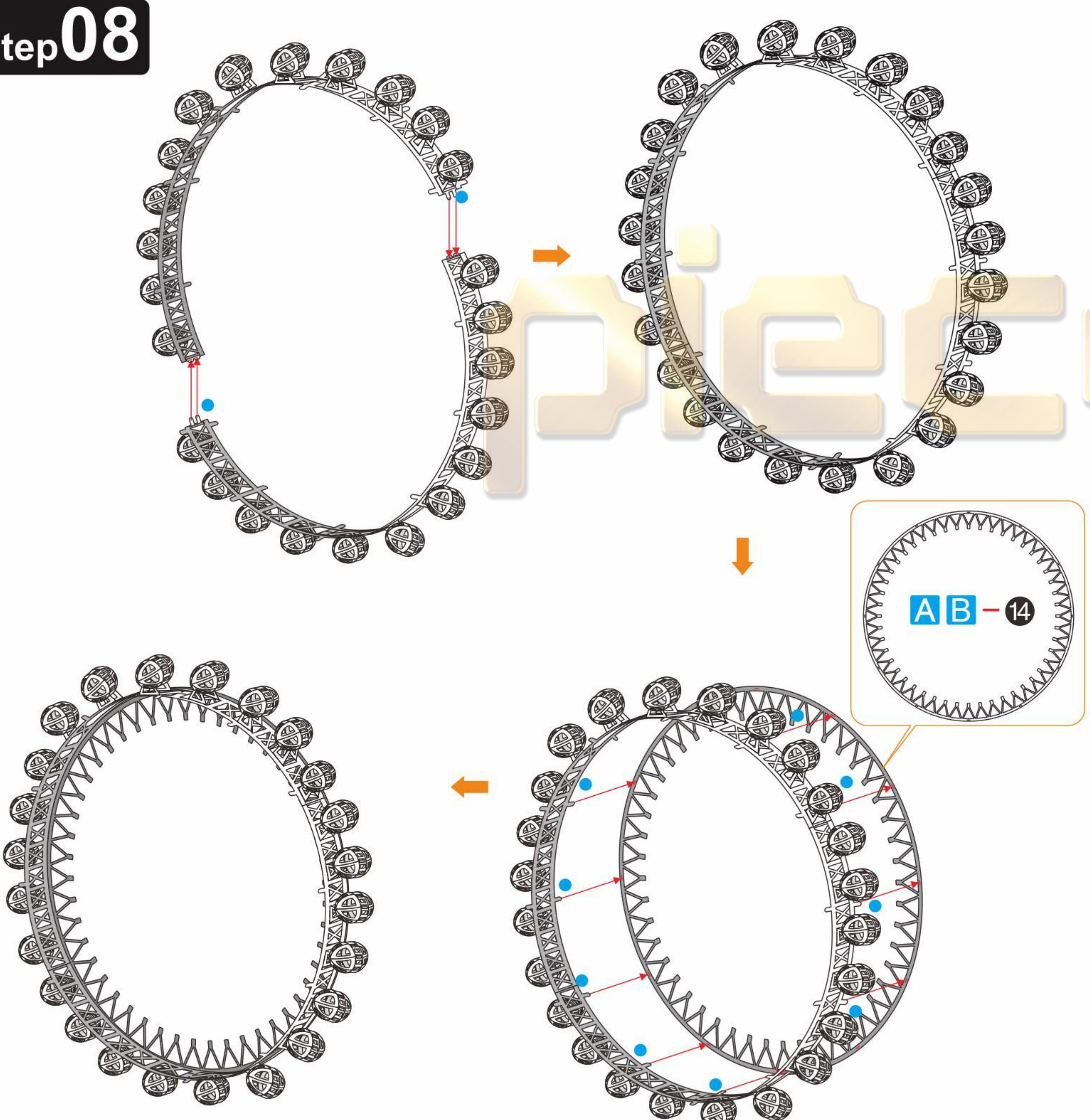
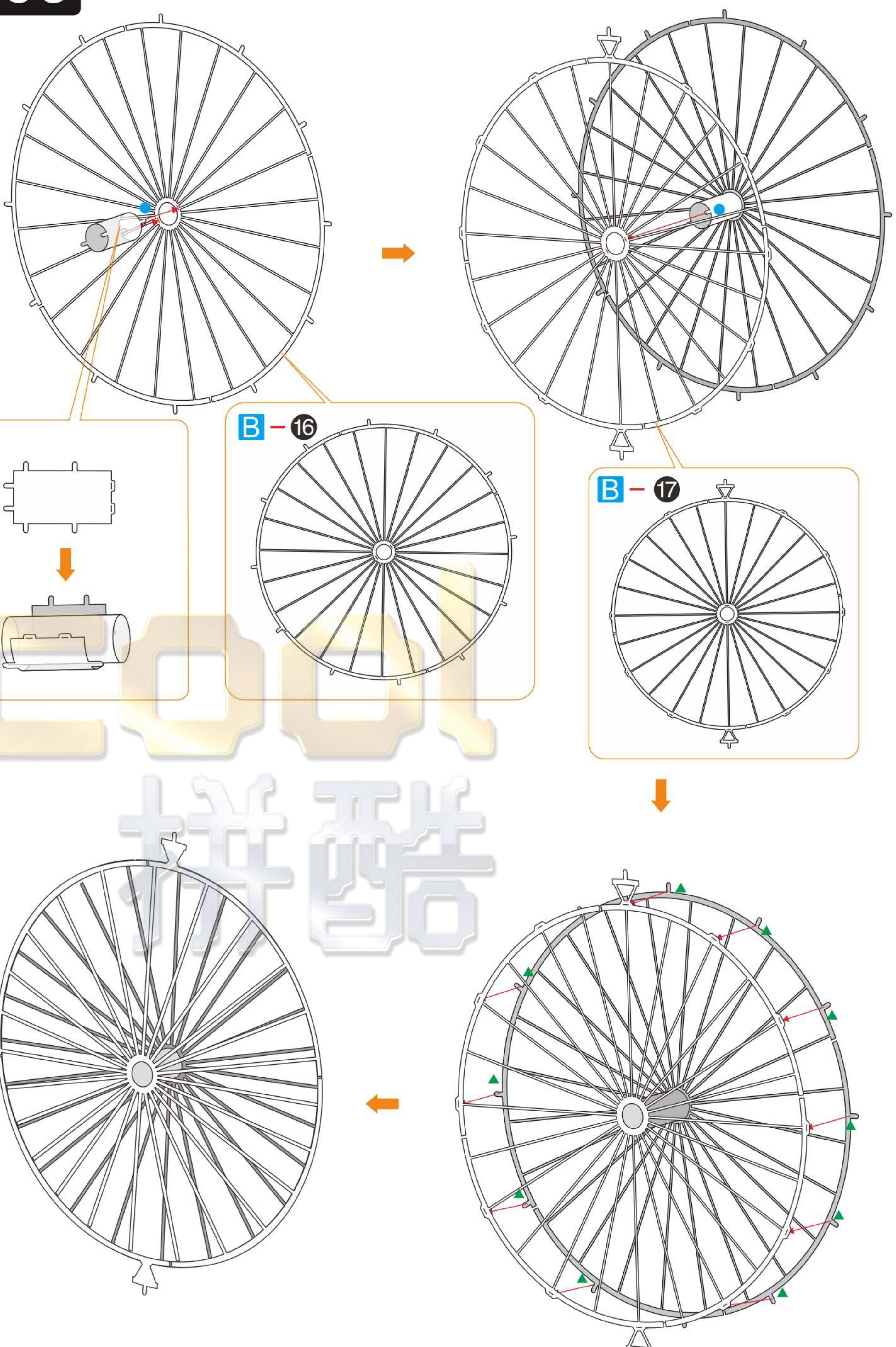
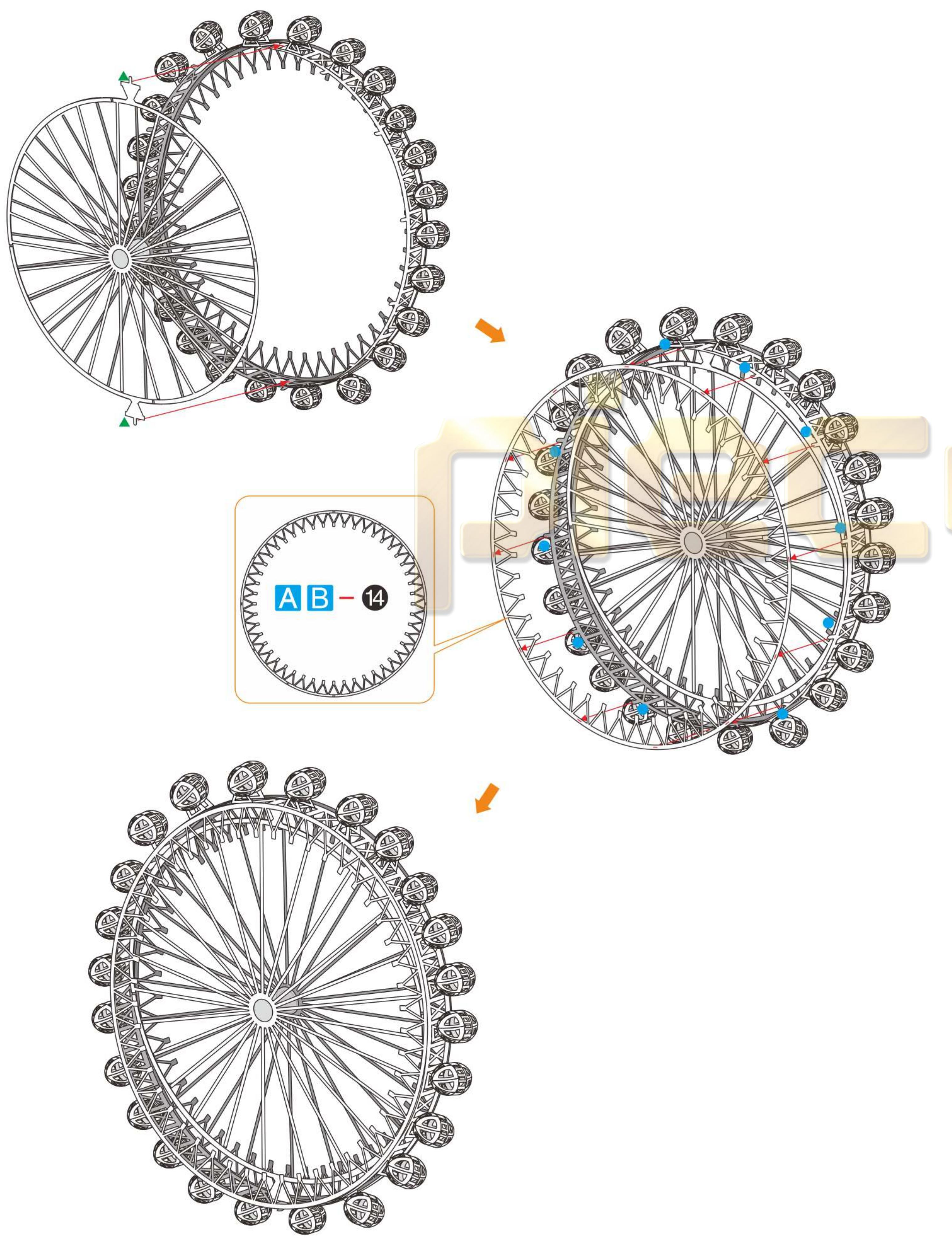


Step 05



Step 06



Step07**Step08****Step09****Step10****Step11**