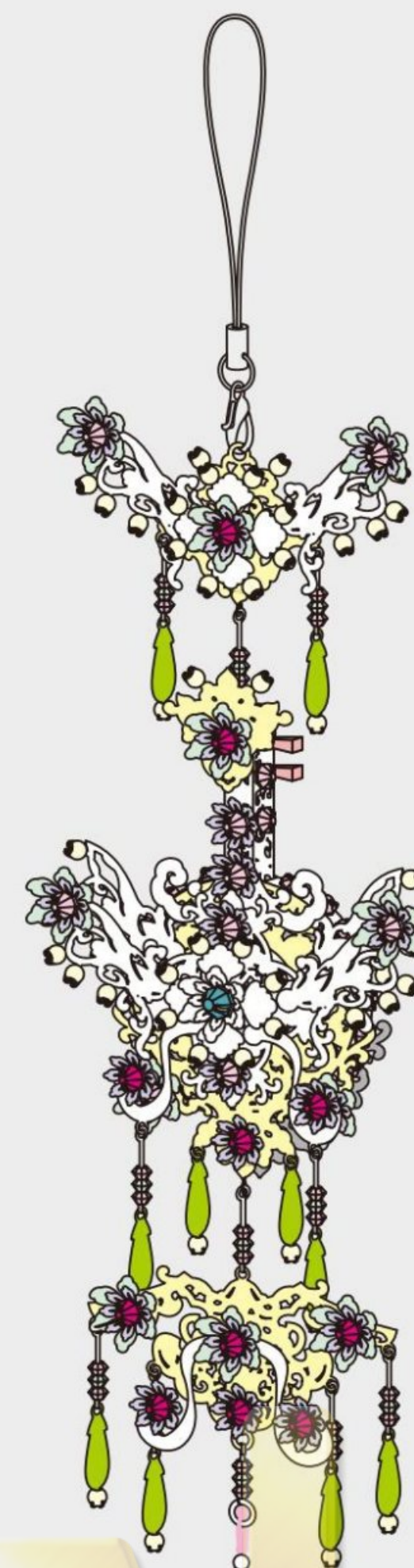




成品尺寸 Assembled model size
L6cm×W2cm×H38cm (含挂绳)



挑战星级 Difficulty Level



溯《礼记》“礼乐相和”之脉，
花丝为骨，珠玉缀魂，
取月琴饱满之廓，
寓天地和谐之象；
粉霞一抹映春光，
笑靥如花入梦来，
让华夏之恒愿化作随身的千年弦音。

商品信息：

产品名称：桃夭
产品型号：M023
产品材质：430不锈钢
成品尺寸：L6cm×W2cm×H38cm (含挂绳)
适用年龄：14岁以上

电子版下载：



<http://www.piececool.com/cpsuoming/M023.pdf>

内含金属片：

金属片数：11cm×21cm×2(Pcs)+137配件



补件流程：



进入拼酷公众号/官网



选择【零件补给】程序



根据商品编号/类别/年份
查找对应商品



填写零件补给表单



支付邮费



等待收件

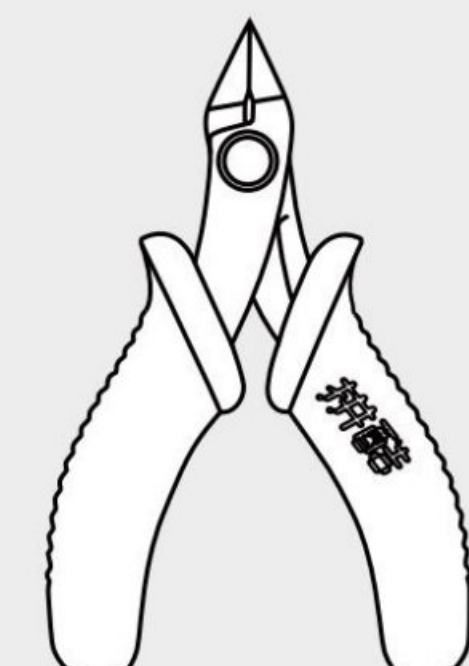
*零件补给服务具体条款、服务范围、邮费标准，请参考【零件补给】程序的服务说明，
服务最终解释权归微石所有。



组装时请小心处理金属零件，以防划伤！

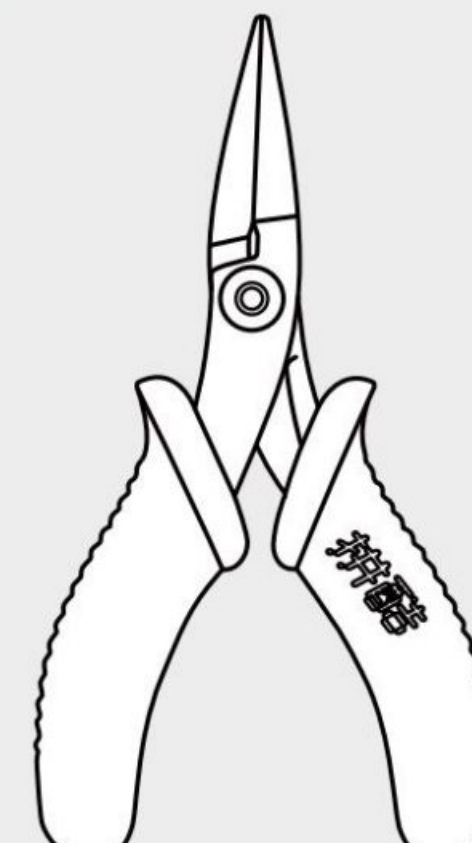
Please handle metal sheets with care,
The parts may have sharp edges that
could cut or scratch skin.
Keep away from Children.

(1) 准备工具：



水口钳工具

修剪金属片板件
上的零件水口位



尖嘴钳工具

弯折金属零件上的
折叠线和扣点

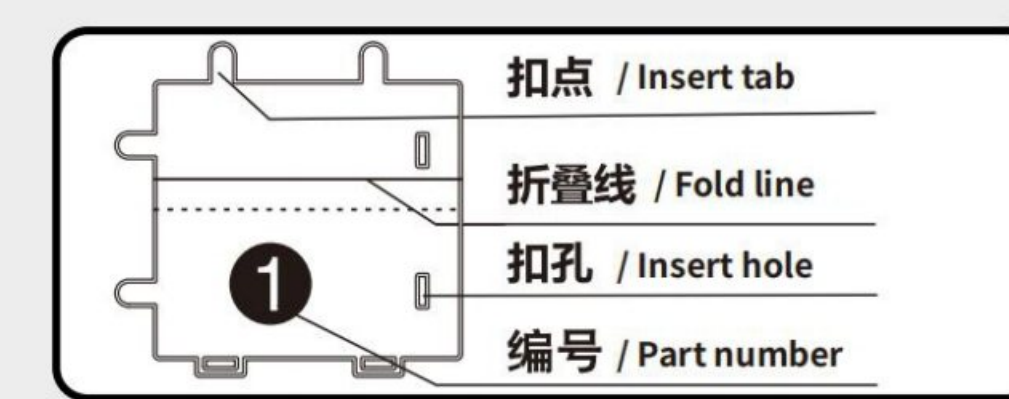
*建议使用拼酷正品拼装工具(水口钳、尖嘴钳)
拼装时更省心、省力,拼装后作品更精细、美观!

(2) 取下零件：



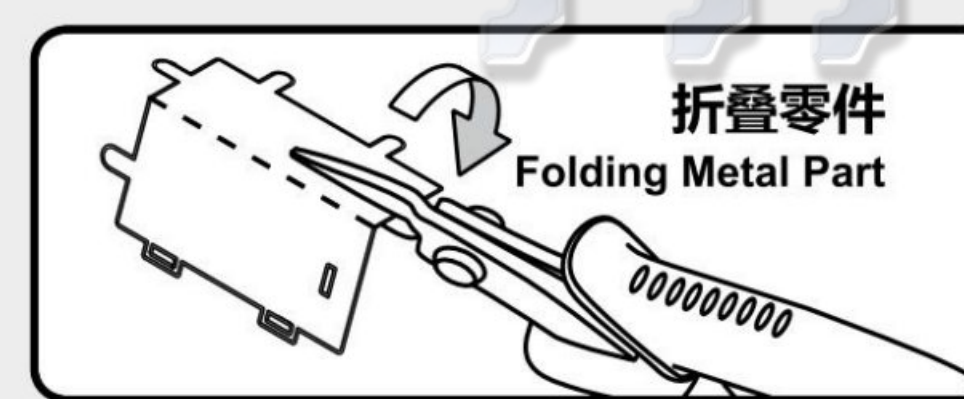
使用水口钳剪断金属零件上的水口，
将需要的金属零件从金属片板件取下。

(3) 识别零件：



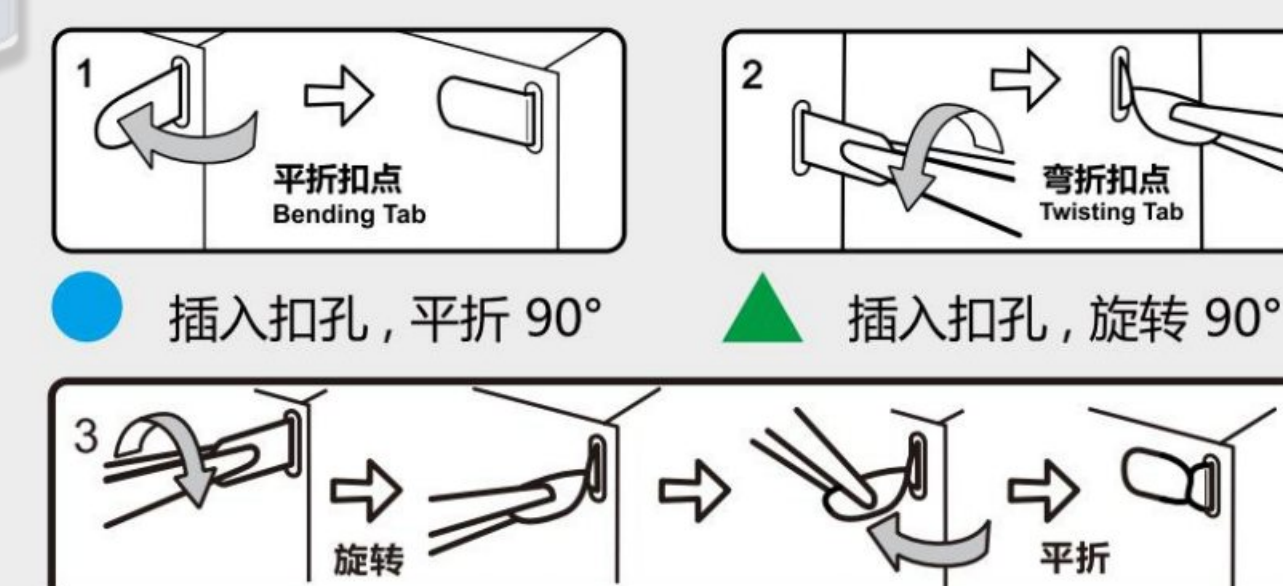
零件编号在金属片板件背面
识别金属零件上的扣点、折叠线、扣孔的样子。

(4) 折叠零件：



使用尖嘴钳,参照拼装说明书将金属零件折成形状。

(5) 固定零件：



扣点插入扣孔,旋转90°固定零件,再平折。

(6) 注意事项：

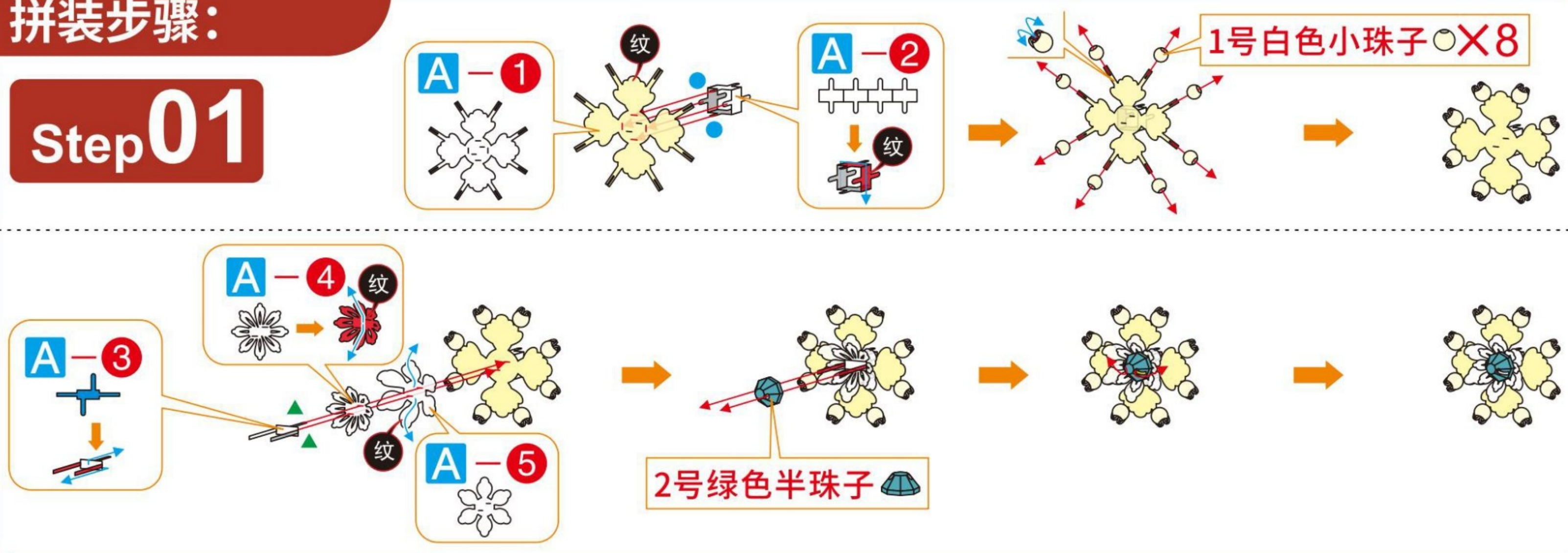
- 颜色面
纹理面
- 非颜色面
非纹理面
- 正 零件正面
- 背 零件背面
或编号面
- 注意细节
- 注意片对称
- 注意颜色和
纹理不在同一面时

剪金属零件时请剪零件“水口位”，请勿将“扣点”当成“水口位”剪下，每次剪零件时请仅剪当前步骤的零件,切勿一次性将所有零件全部剪下,避免丢失；

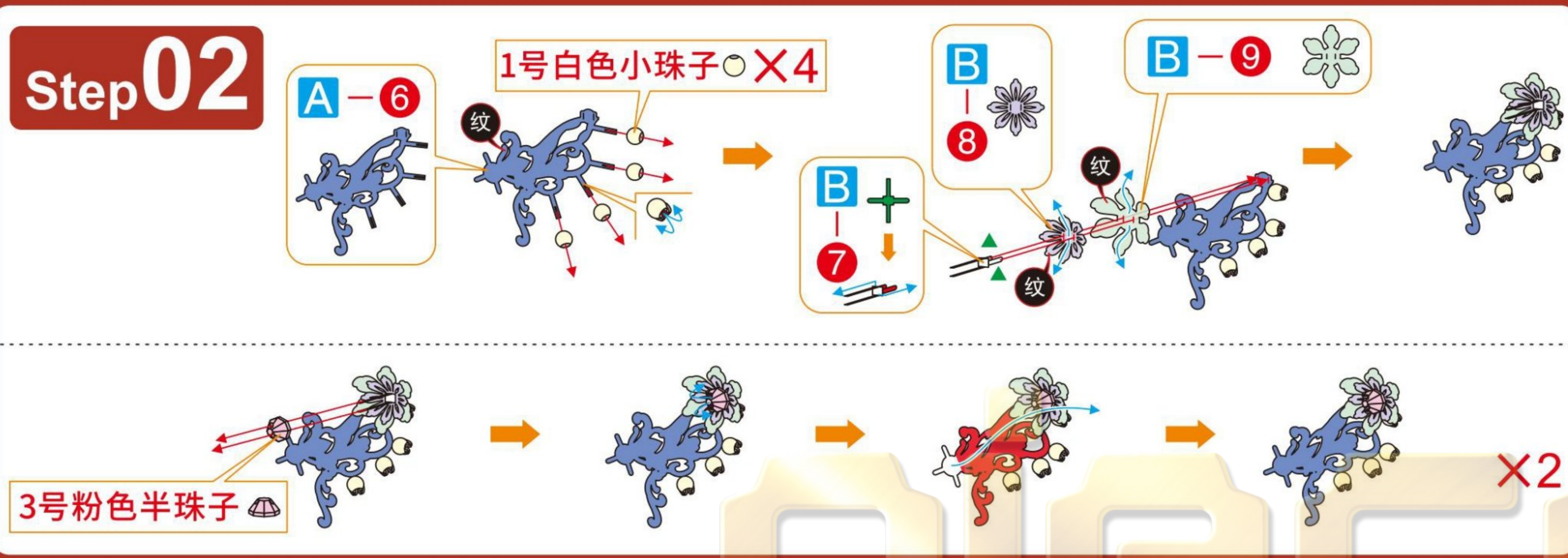
当遇到折叠线的零件,请注意金属片的正反面及拼折方向,请按照说明书的方向,轻剪慢折,最好一次性折叠完成,请勿反复折叠,避免零件损坏。

拼装步骤:

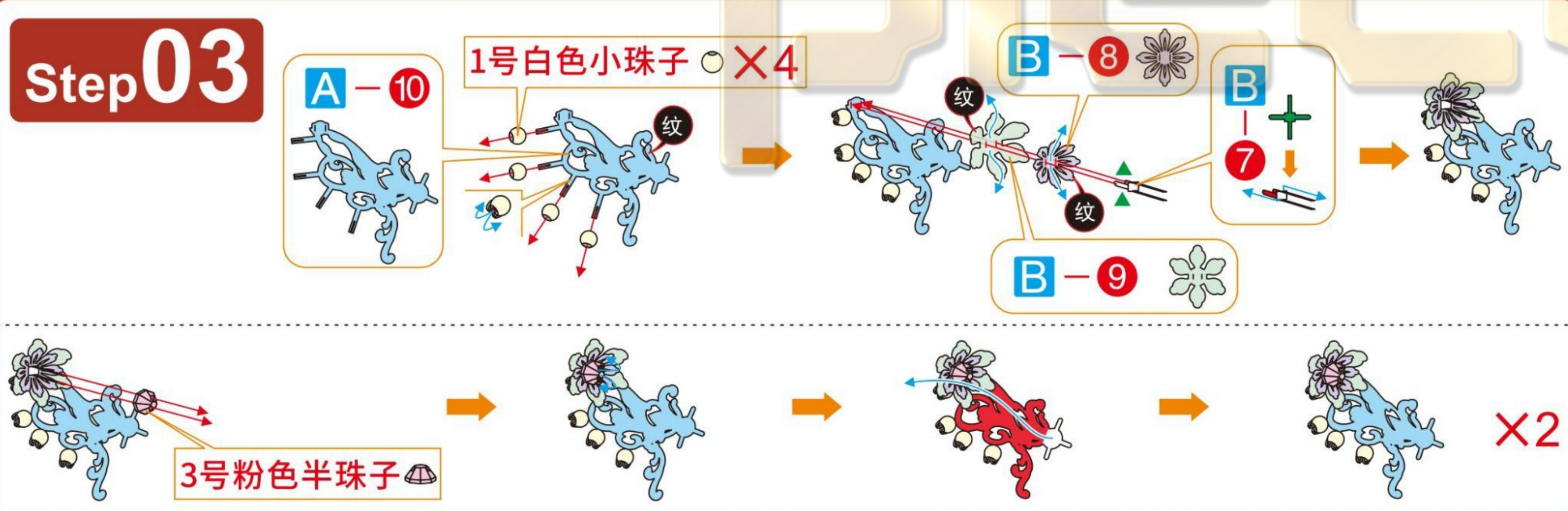
Step01



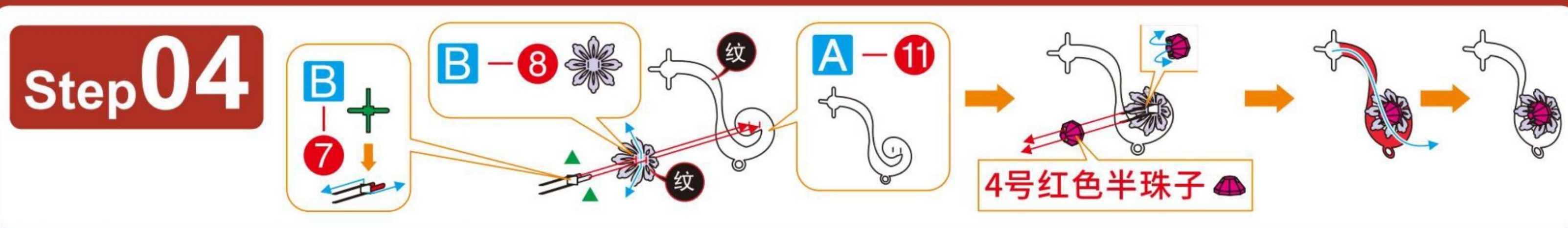
Step02



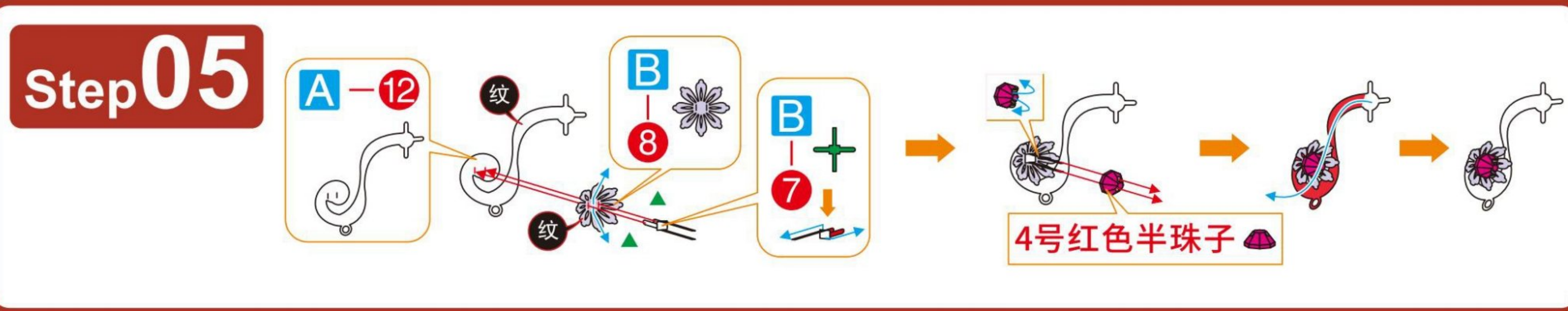
Step03



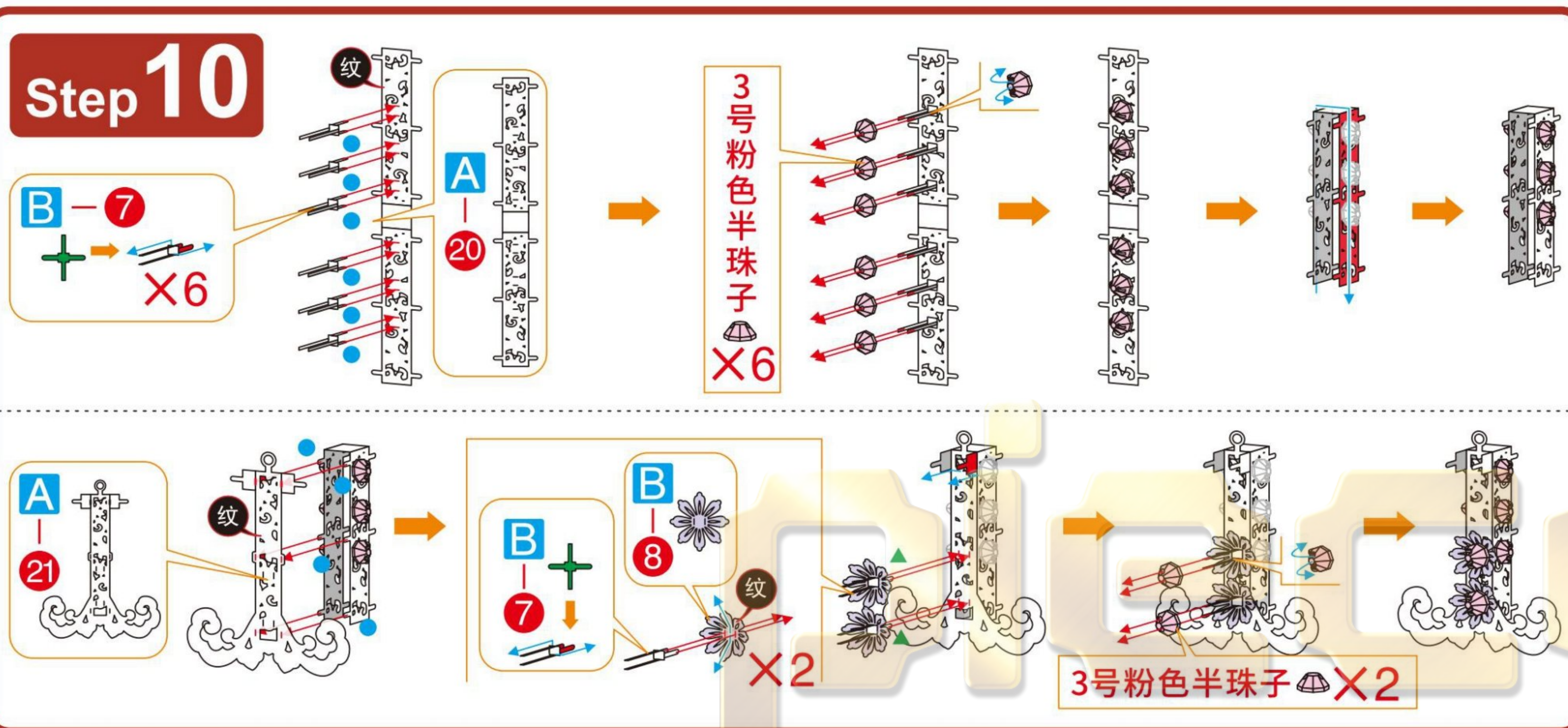
Step04



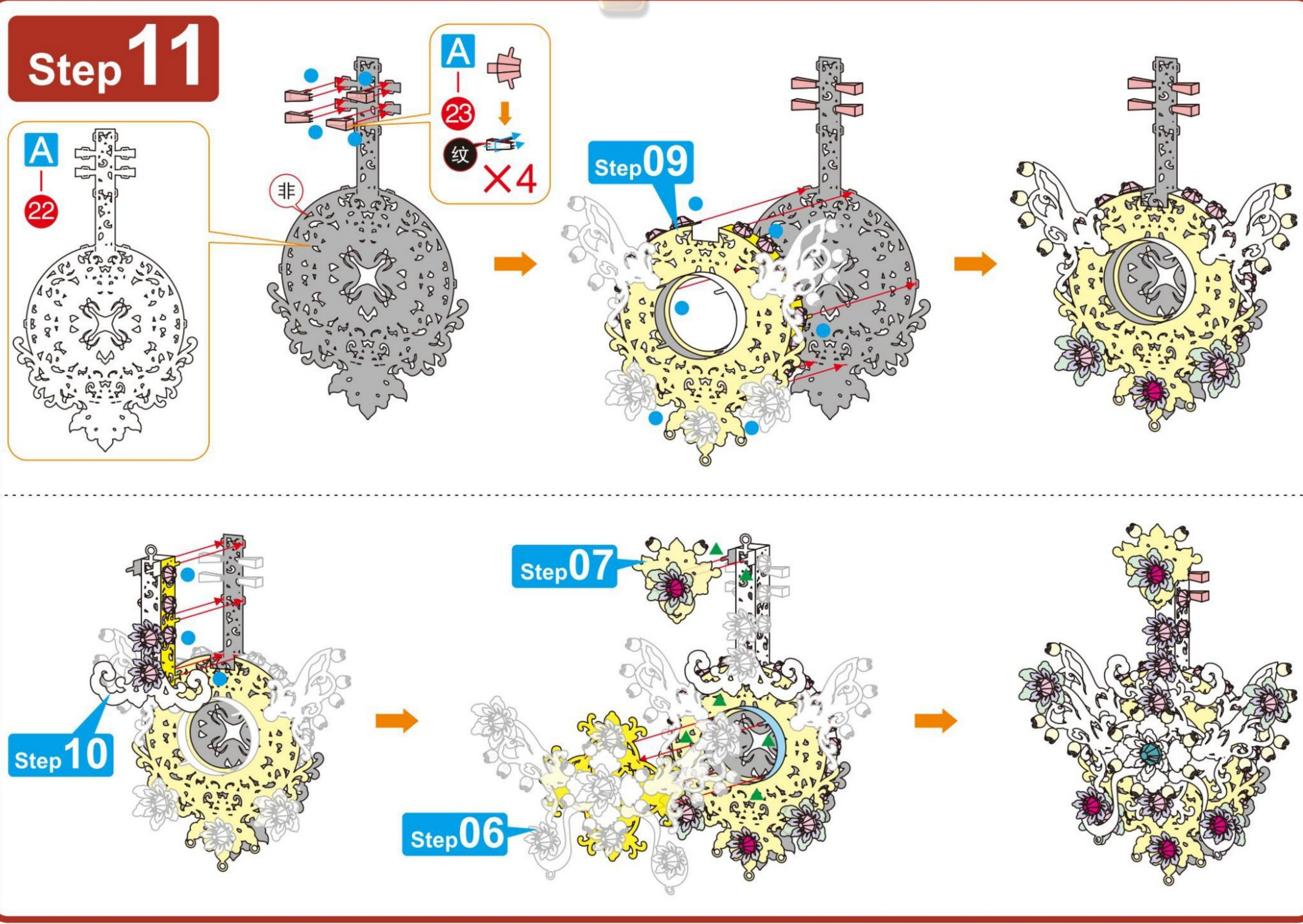
Step05



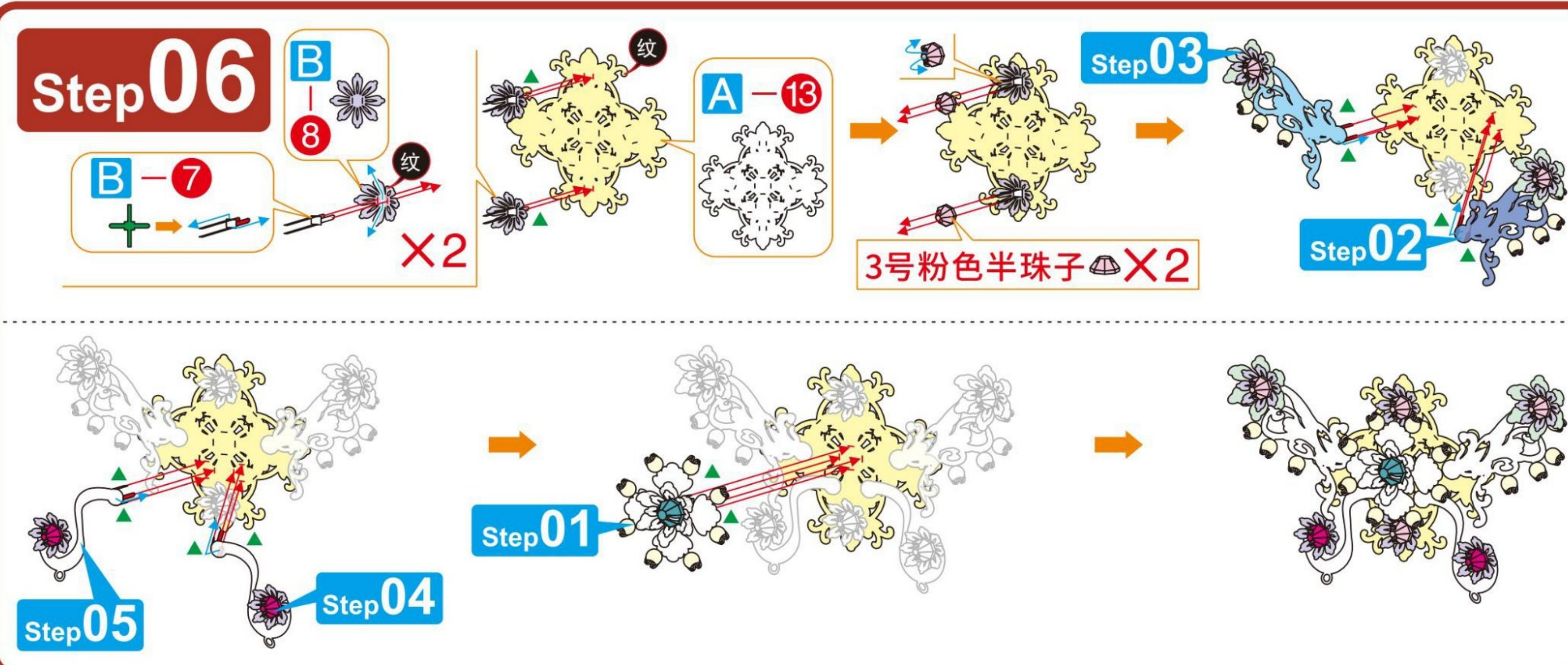
Step10



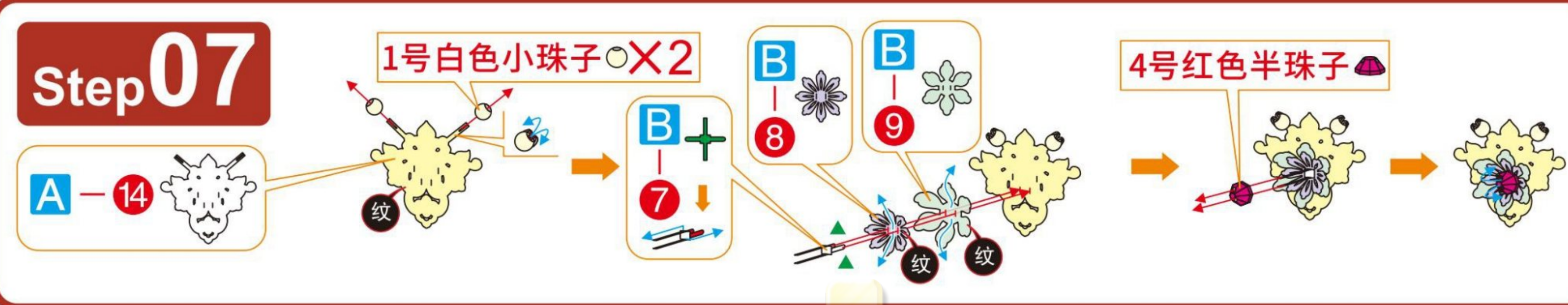
Step11



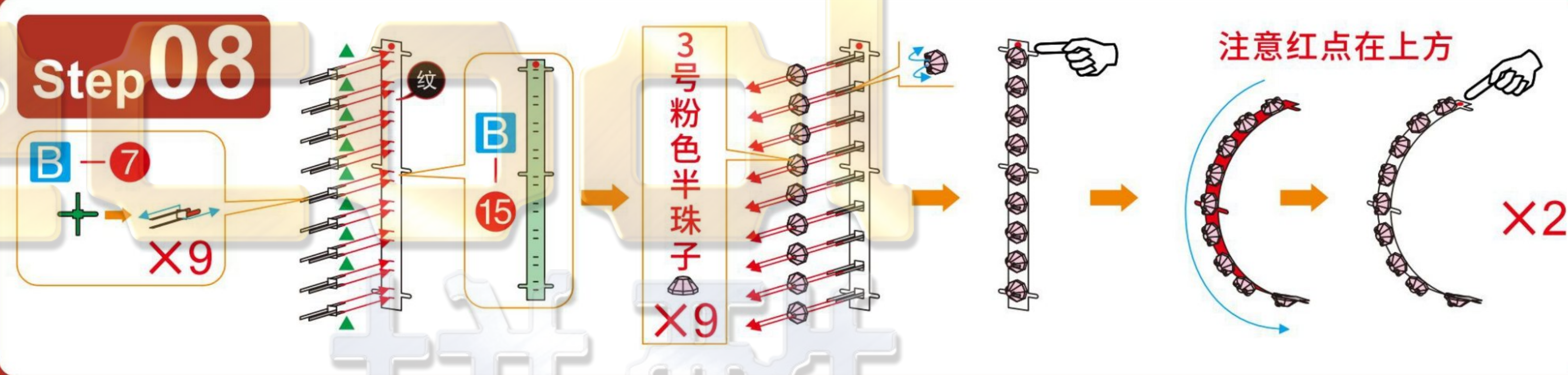
Step06



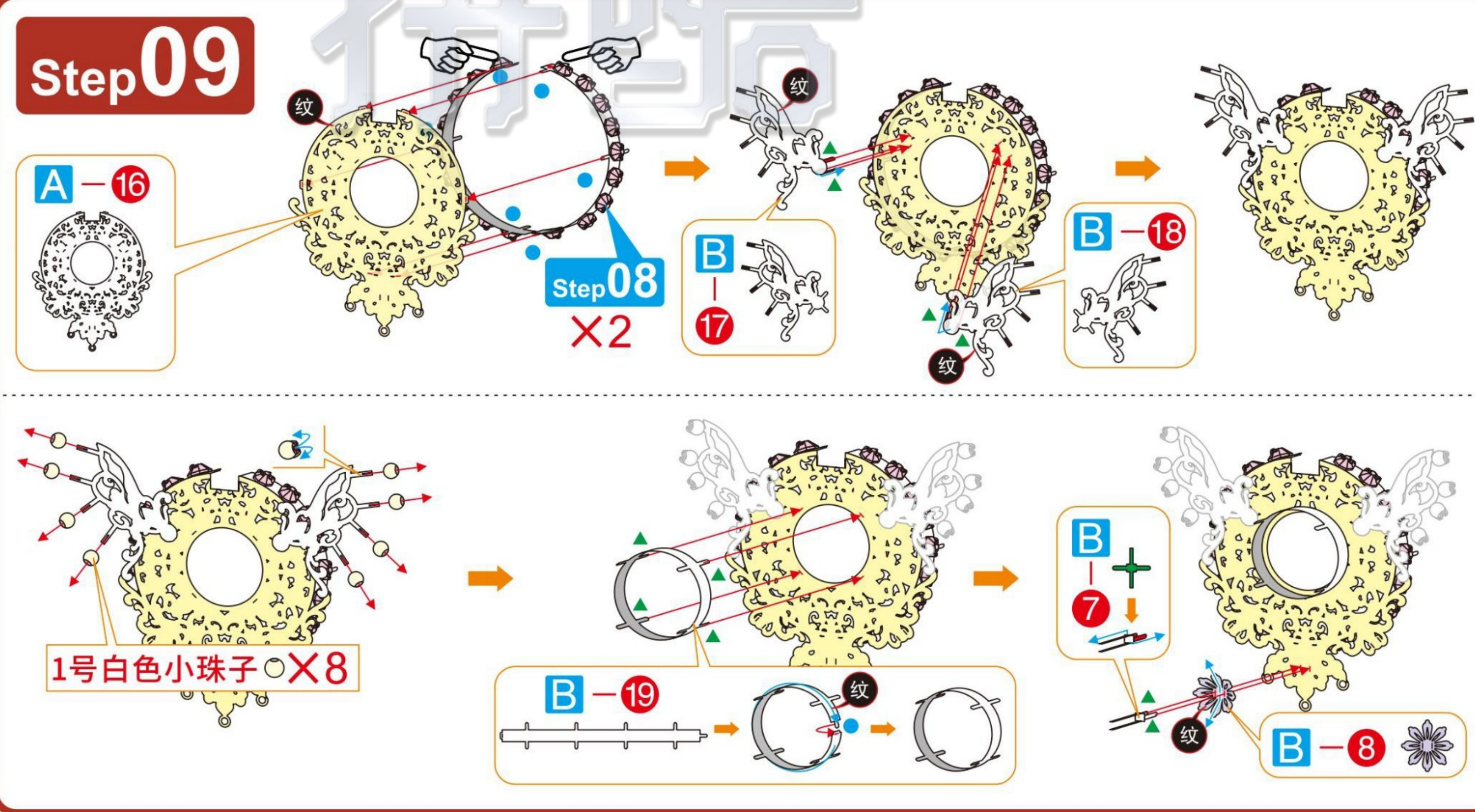
Step07



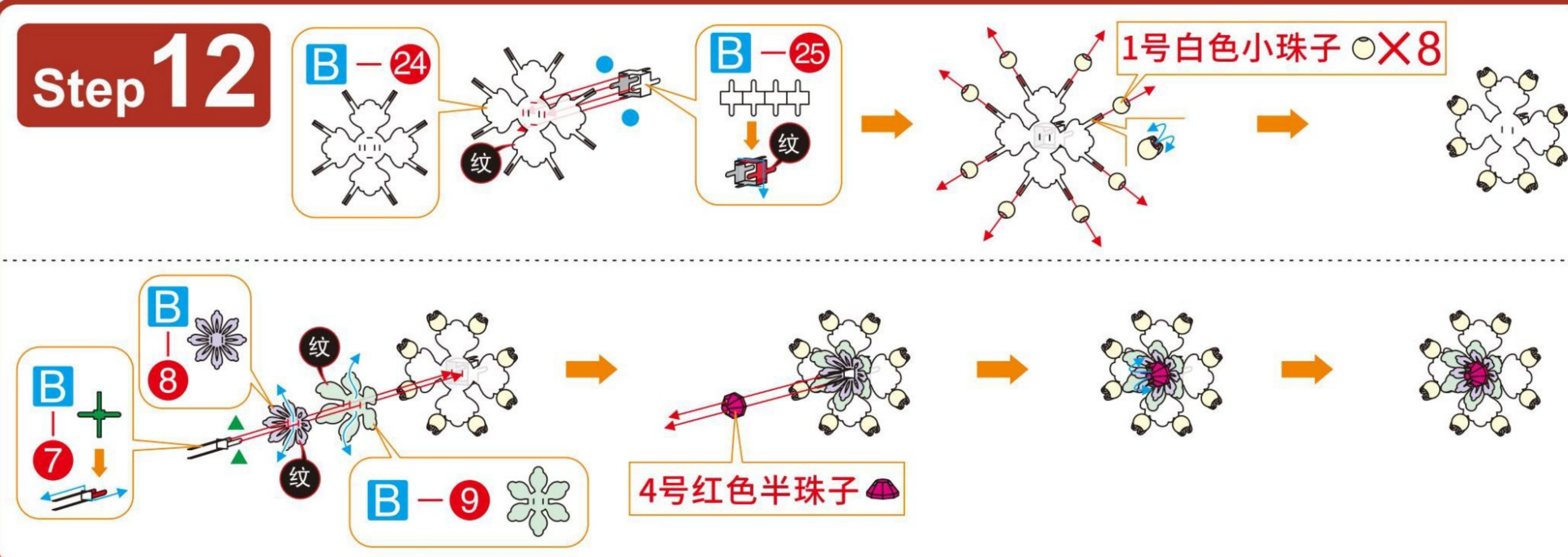
Step08



Step09



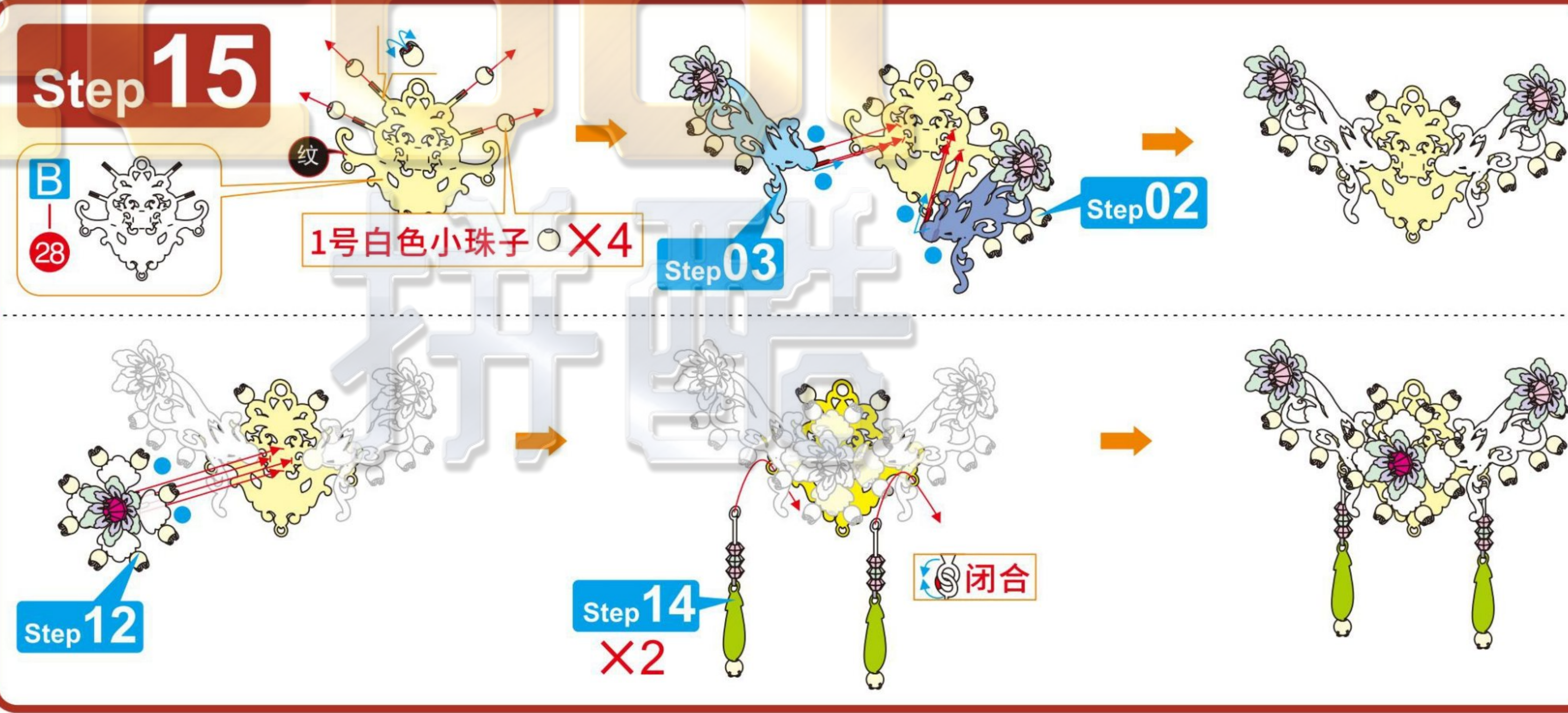
Step12



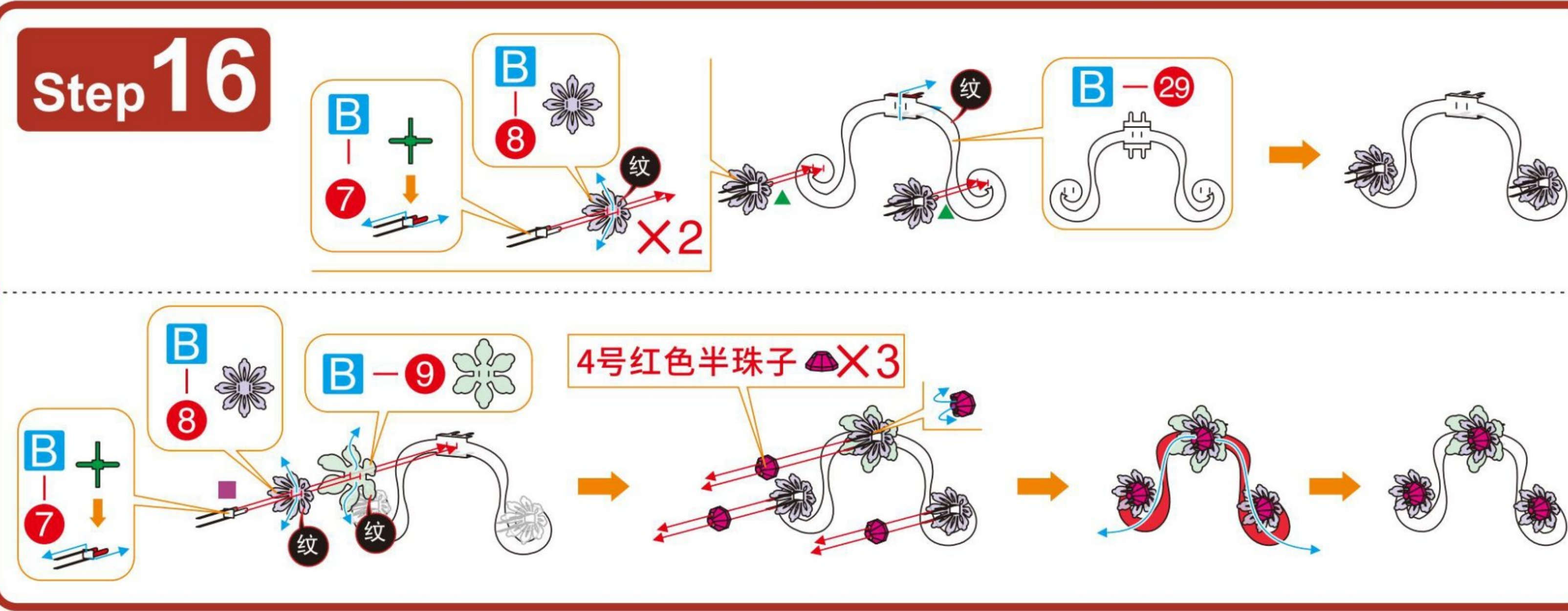
Step13



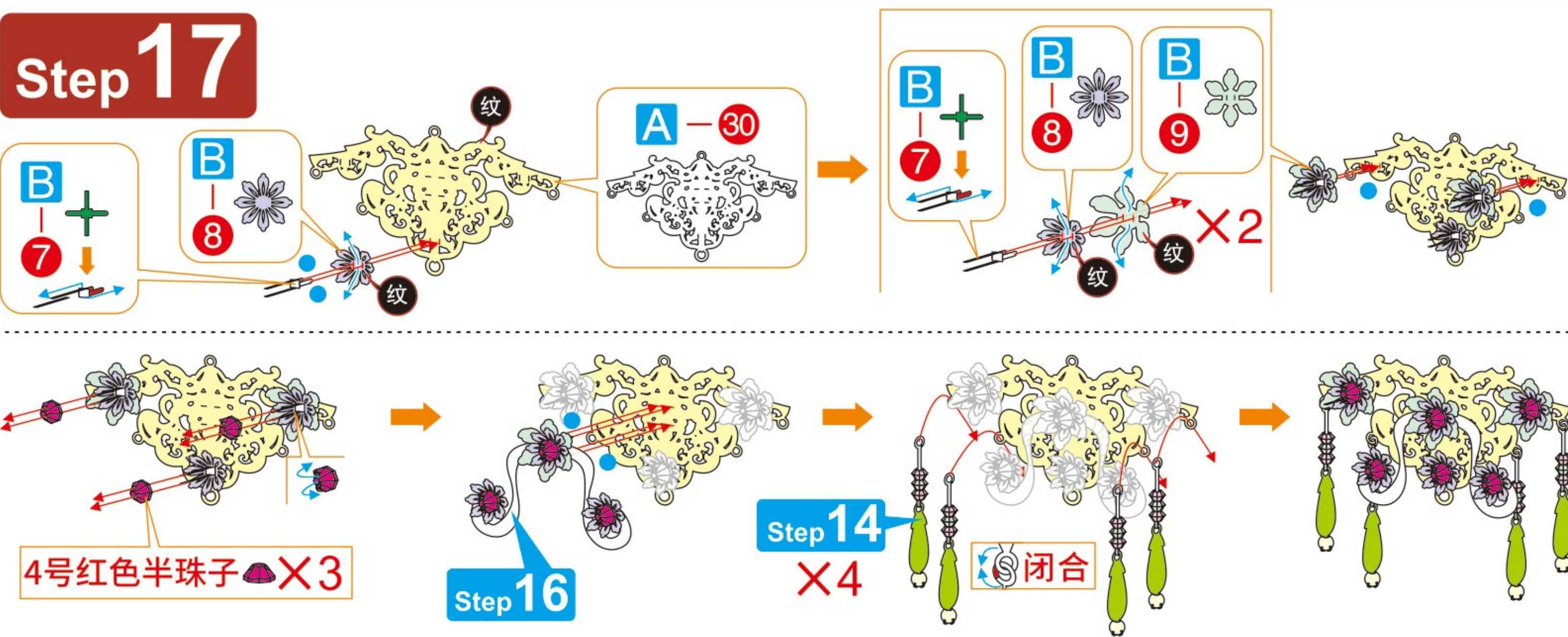
Step15



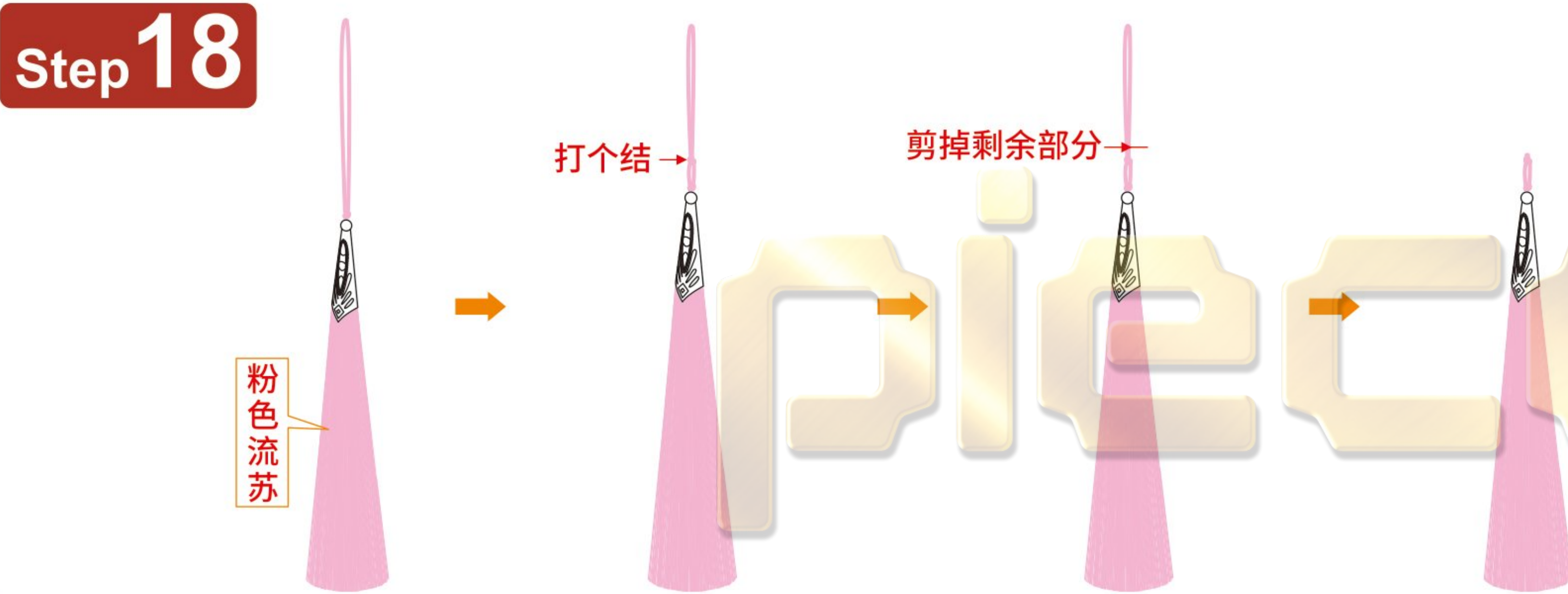
Step16



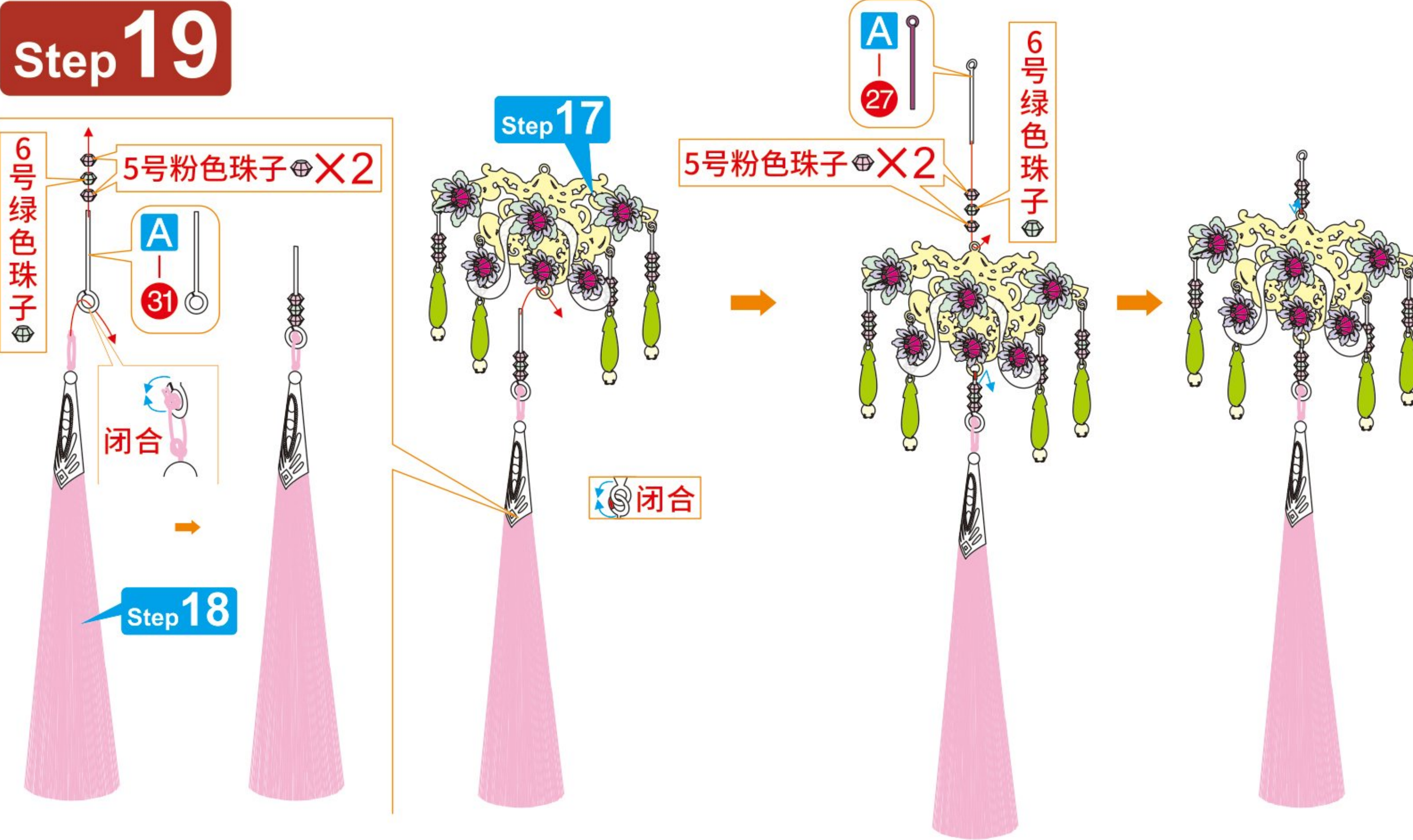
Step 17



Step 18



Step 19



Step 20

