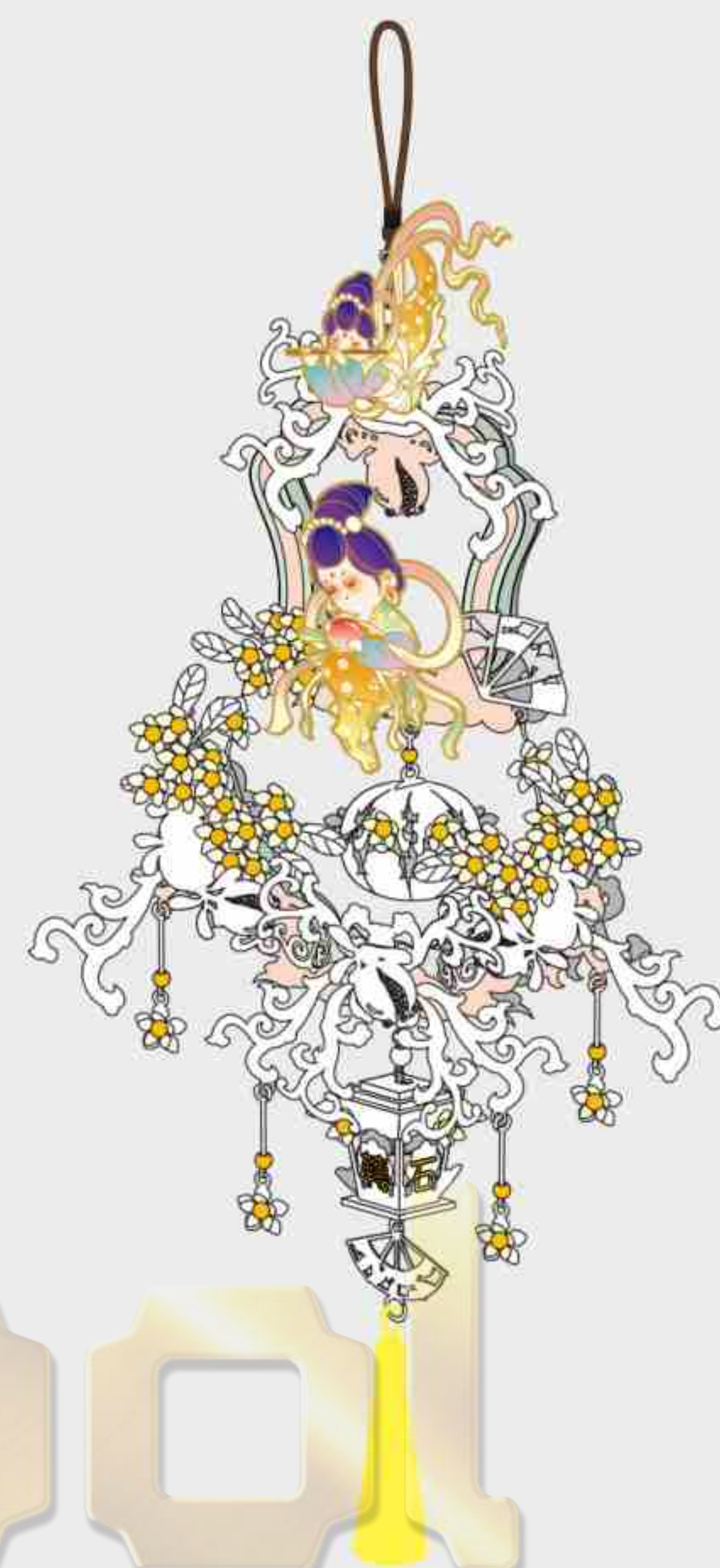




成品尺寸 Assembled model size

L12cm×W4cm×H37.5cm



挑战星级 Difficulty Level



幸运果 (SUPER FRUITS),
拼酷将琳琅满目的鲜果,
赋予萌趣喜庆的寓意,
碰撞出吉祥美好的火花。
幸运果系列全套四款,
以樱桃、石榴、荔枝、桃子,
为设计元素,
对应不同的好运祝福!
幸运果驾到, 运气指数UP!

商品信息:

产品名称: 石来运转
产品编号: P288-RG
产品材质: 430不锈钢
成品尺寸: L12cm×W4cm×H37.5cm
适用年龄: 14岁以上

内含金属片:

金属片数: 11cm×21cm×1½(Pcs)+66配件



补件流程:

电子版下载地址: <http://www.piececool.com/cpshuoming/P288.pdf>



进入拼酷公众号/官网



选择【零件补给】程序



根据商品编号/类别/年份
查找对应商品



填写零件补给表单



支付邮费



等待收件

*零件补给服务具体条款、服务范围、邮费标准, 请参考【零件补给】程序的服务说明,
服务最终解释权归微石所有。



组装时请小心处理金属零件, 以免划伤!

Please handle metal sheets with care,
The parts may have sharp edges that
could cut or scratch skin.
Keep away from Children.

(1) 准备工具:



水口钳工具

修剪金属片板件
上的零件水口位



尖嘴钳工具

弯折金属零件上
的折叠线和扣点

*建议使用拼酷正品拼装工具(水口钳、尖嘴钳)
拼装时更省心、省力, 拼装后作品更精细、美观!

(2) 取下零件:



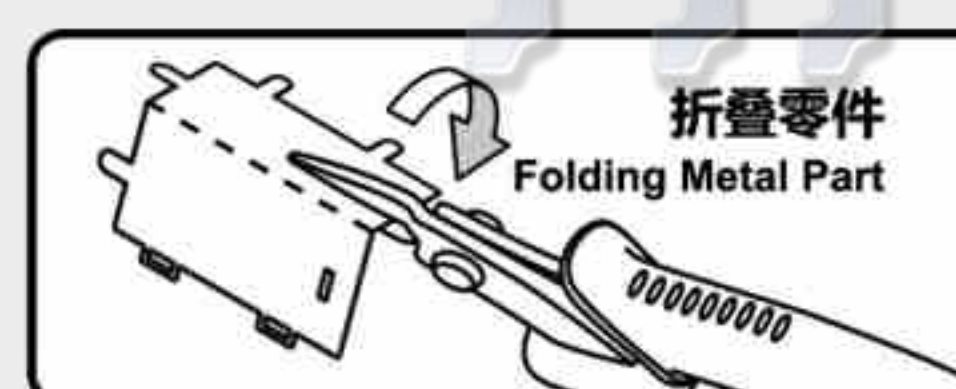
使用水口钳剪断金属零件上的水口,
将需要的金属零件从金属片板件取下。

(3) 识别零件:



识别金属零件上的扣点、折叠线、扣孔的样子。

(4) 折叠零件:



使用尖嘴钳, 参照拼装说明将金属零件折成形状。

(5) 固定零件:



● 插入扣孔, 平折 90°

▲ 插入扣孔, 旋转 90°

(6) 注意事项:

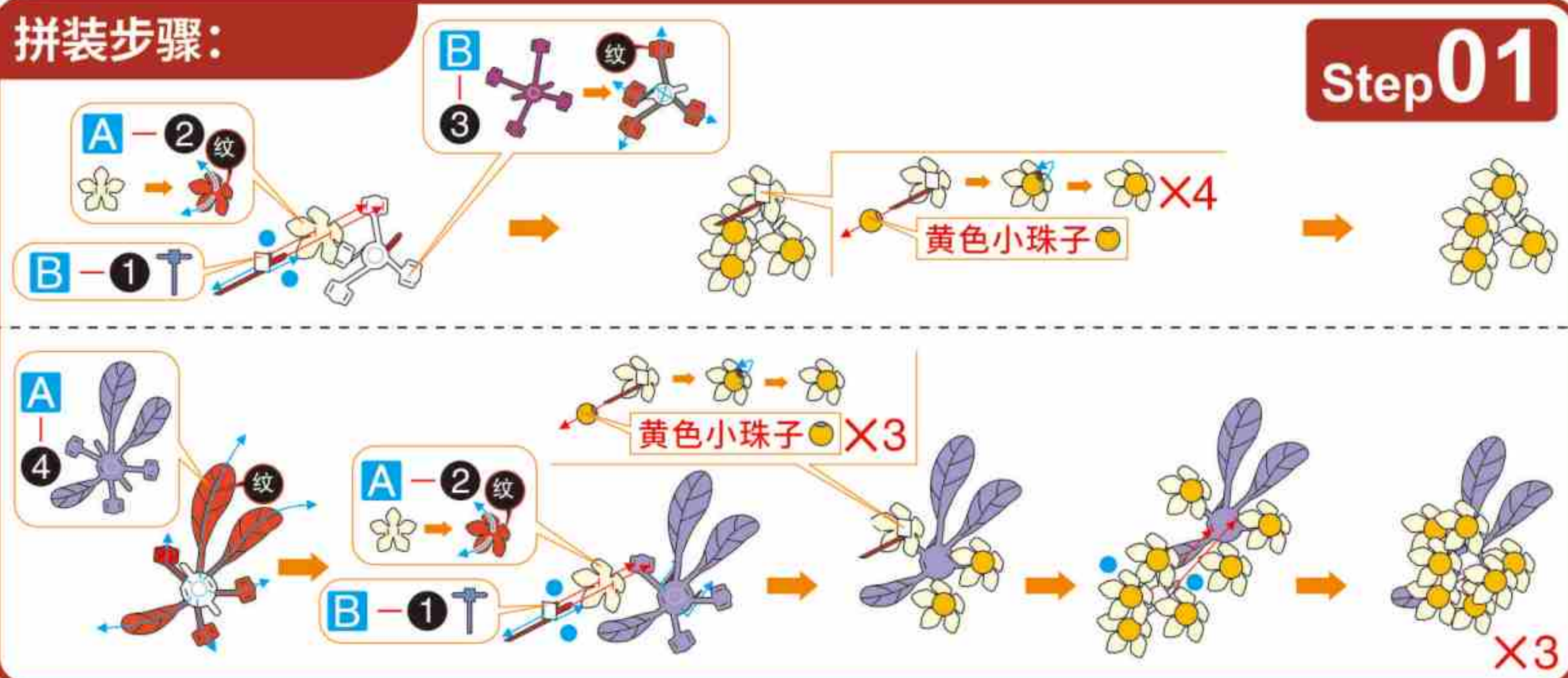


剪金属零件时请剪零件“水口位”, 请勿将“扣点”当成“水口位”剪下, 每次剪零件时请仅剪当前步骤的零件, 切勿一次性将所有零件全部剪下, 避免丢失;

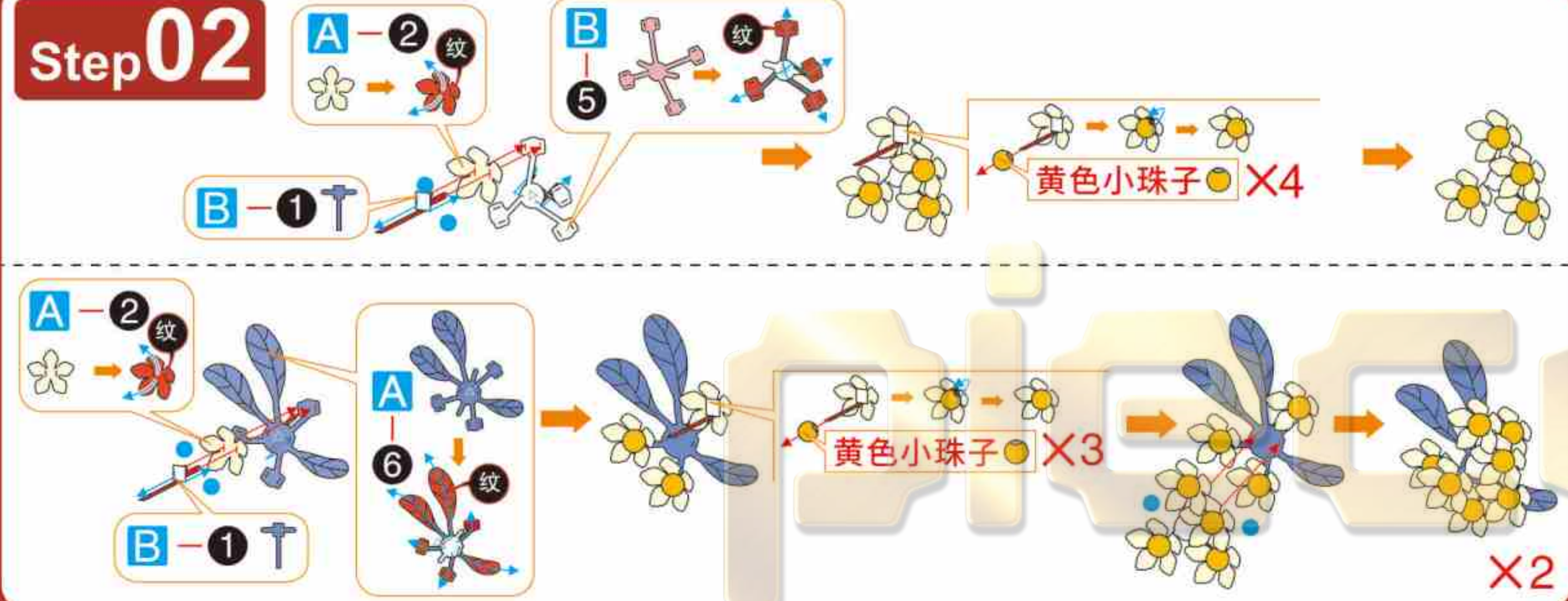
当遇到折叠线的零件, 请注意金属片的正反面及拼折方向, 请按照说明书说明的方向, 轻剪慢折, 最好一次折叠完成, 请勿反复折叠, 避免零件损坏。

拼装步骤:

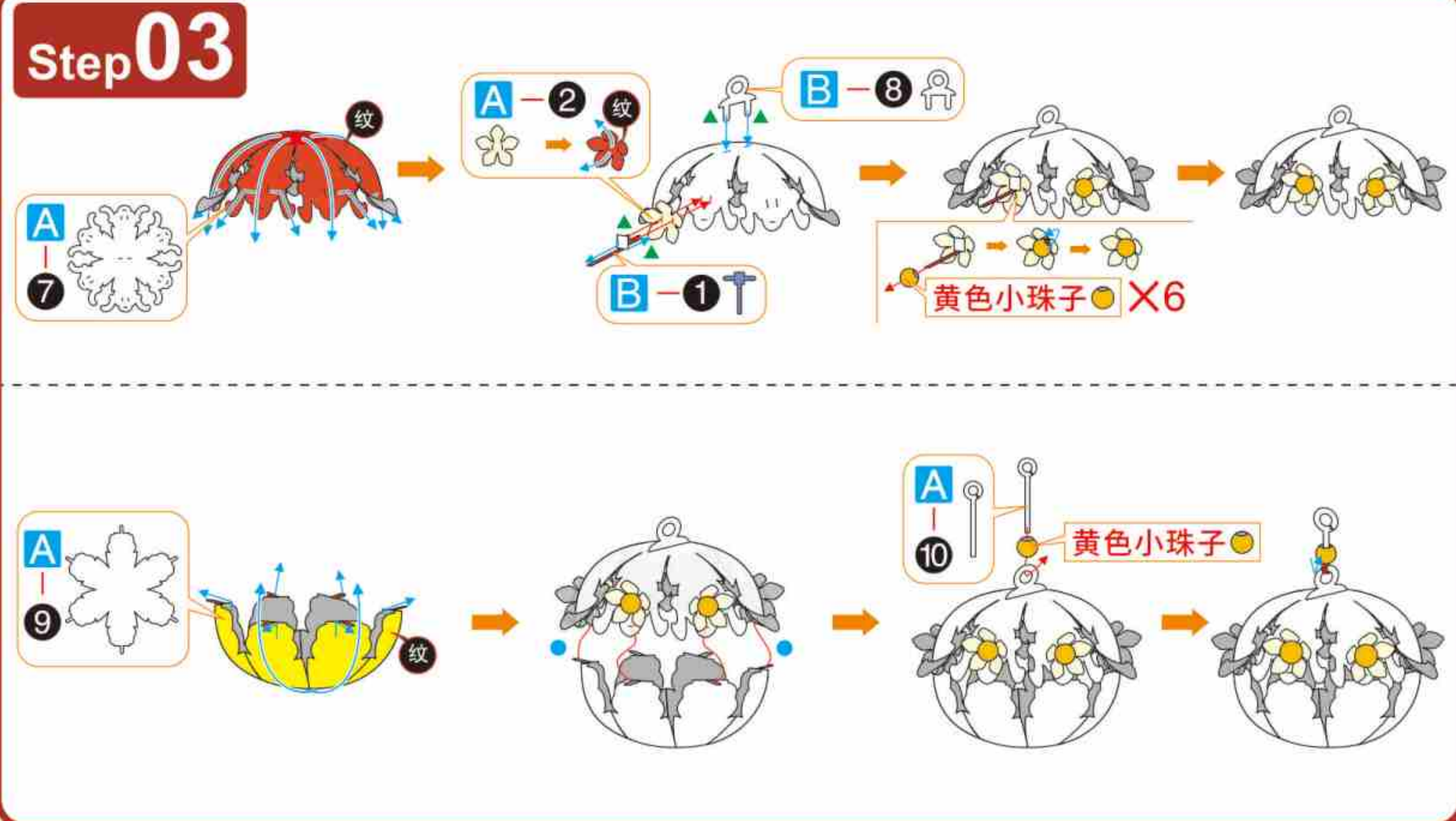
Step01



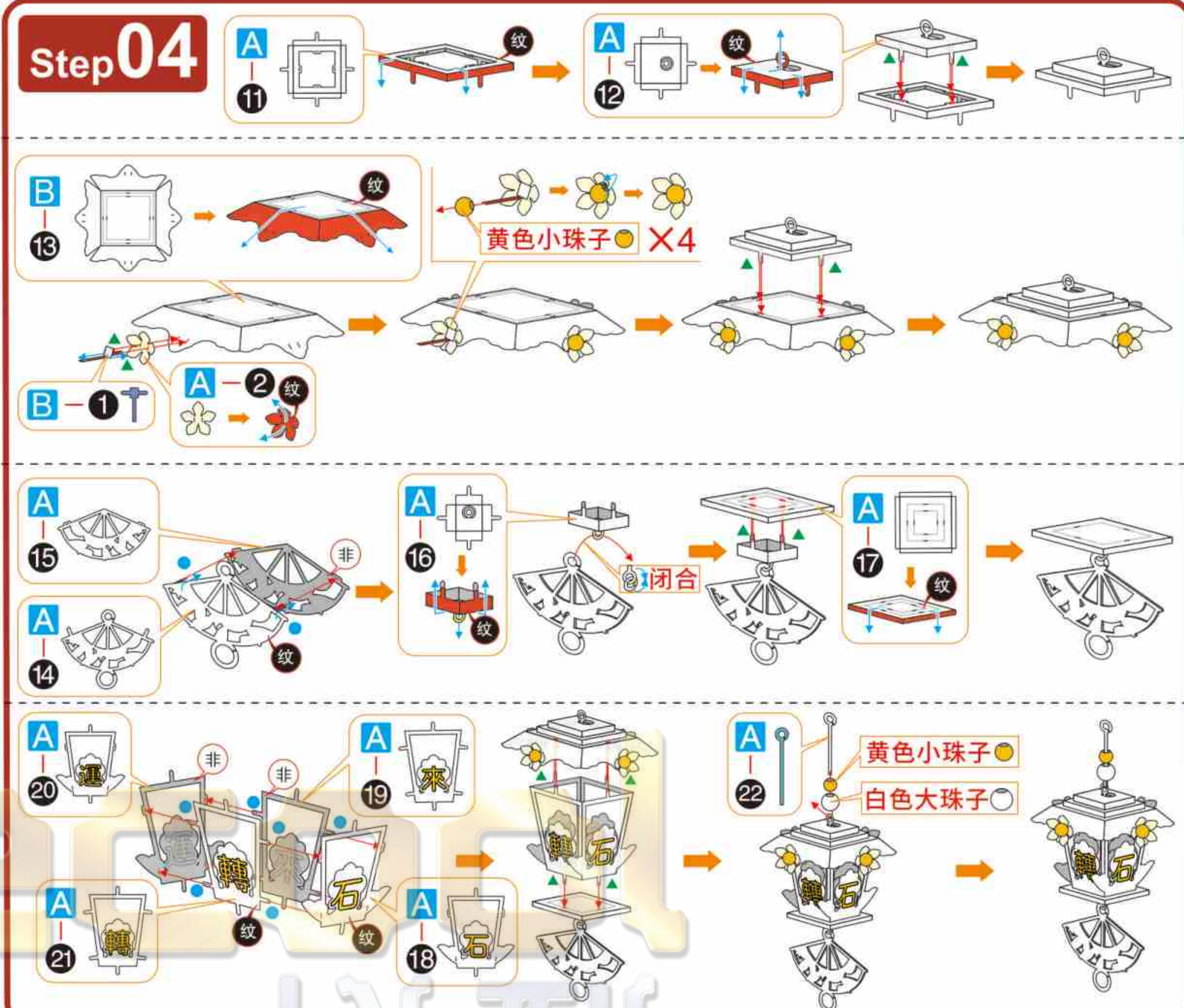
Step02



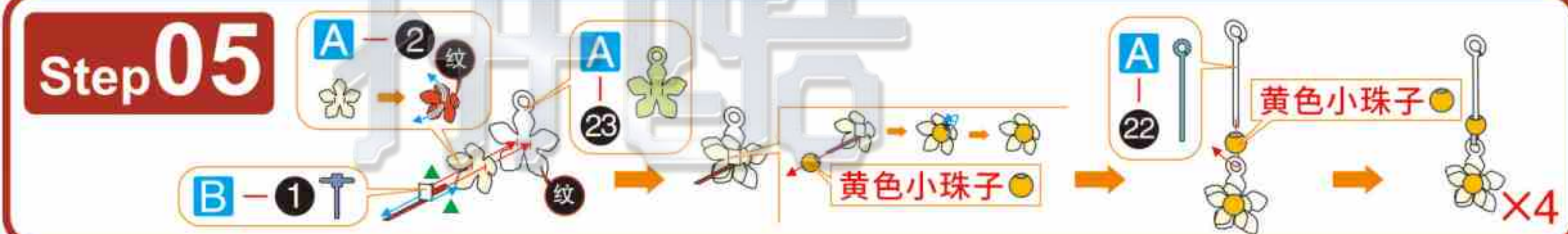
Step03



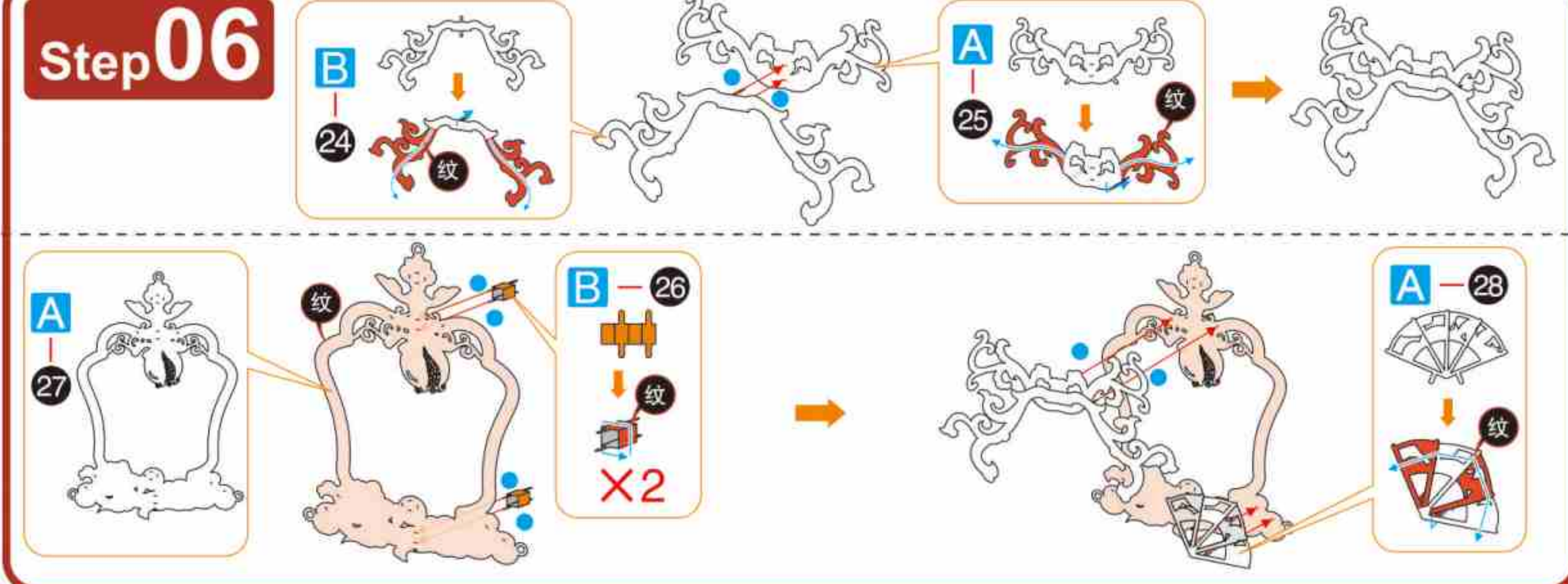
Step04



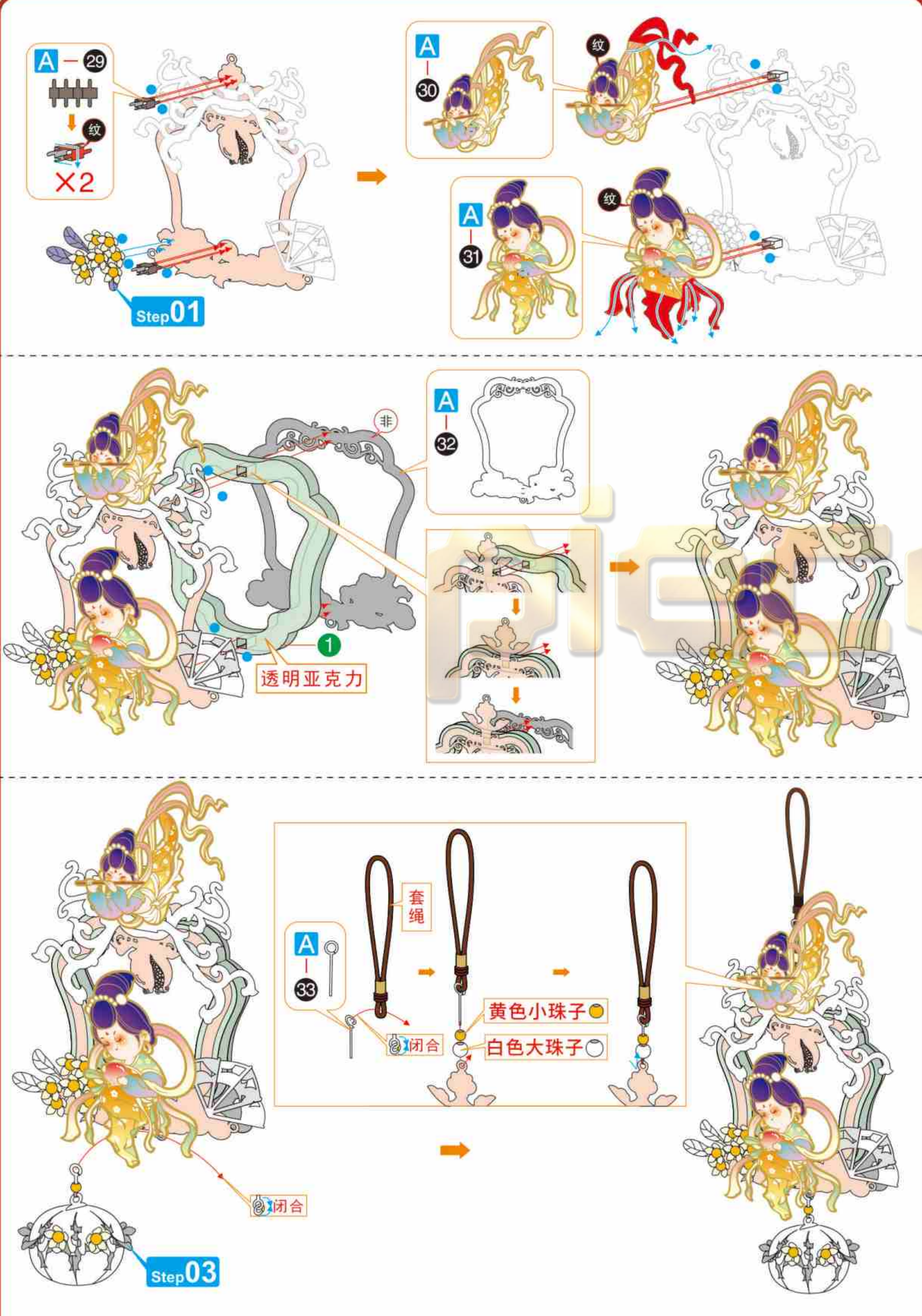
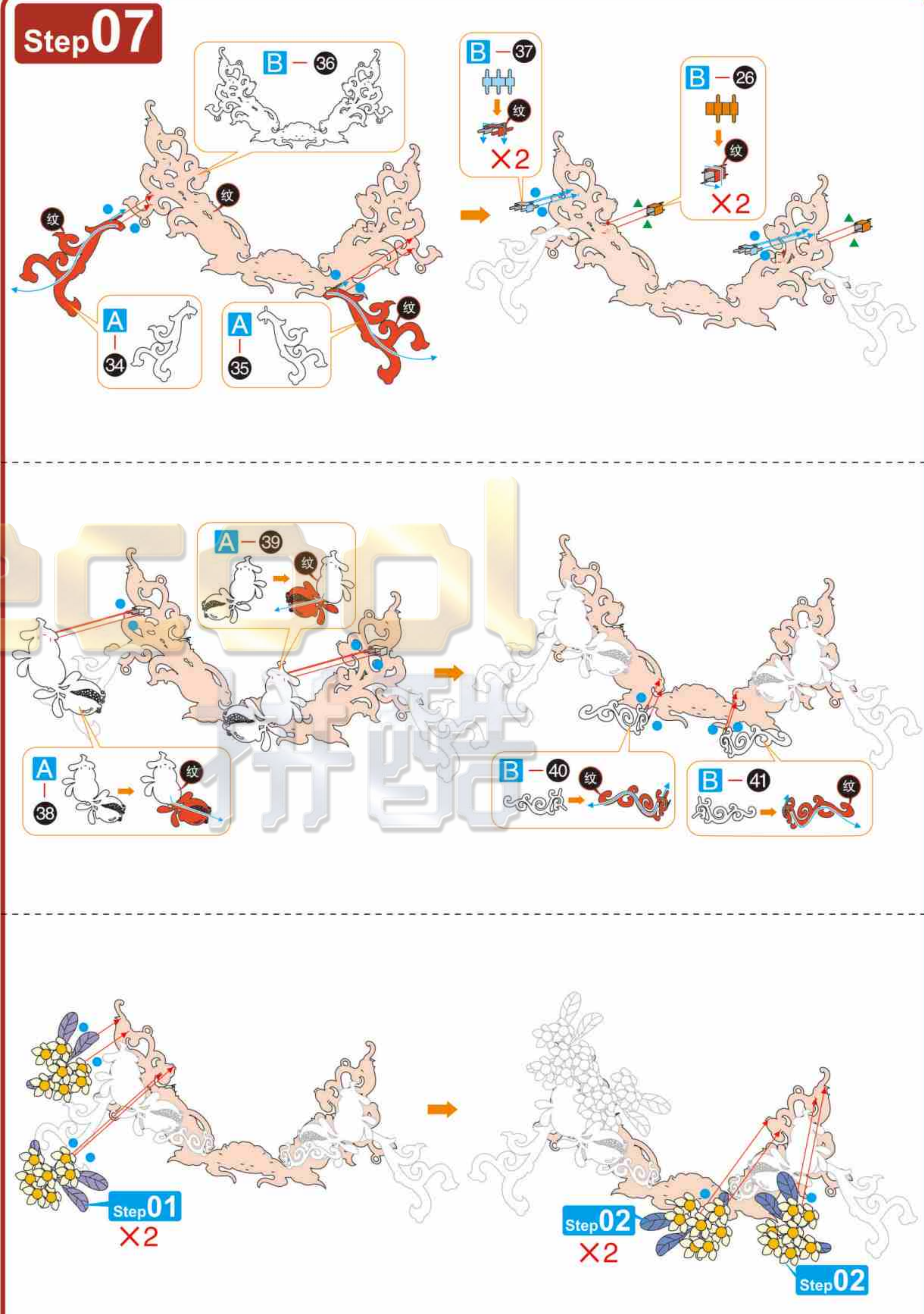
Step05

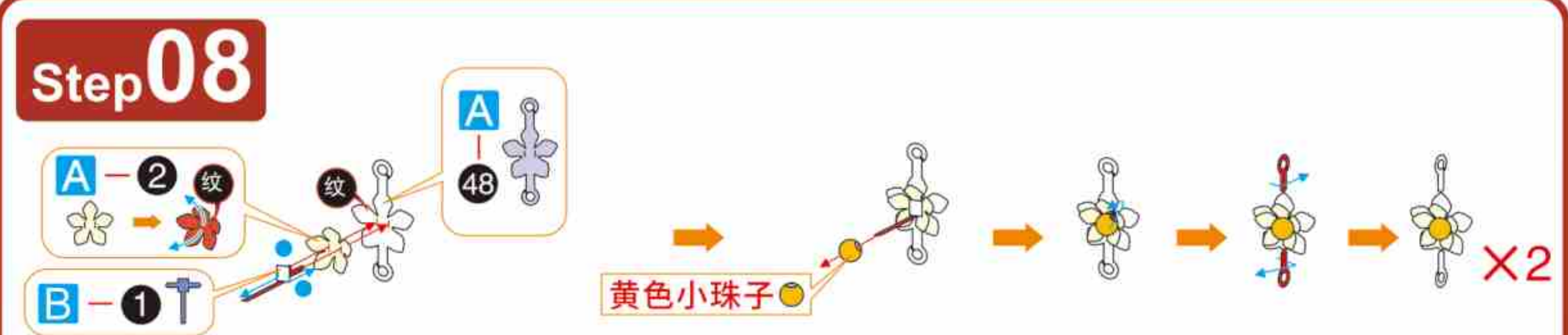
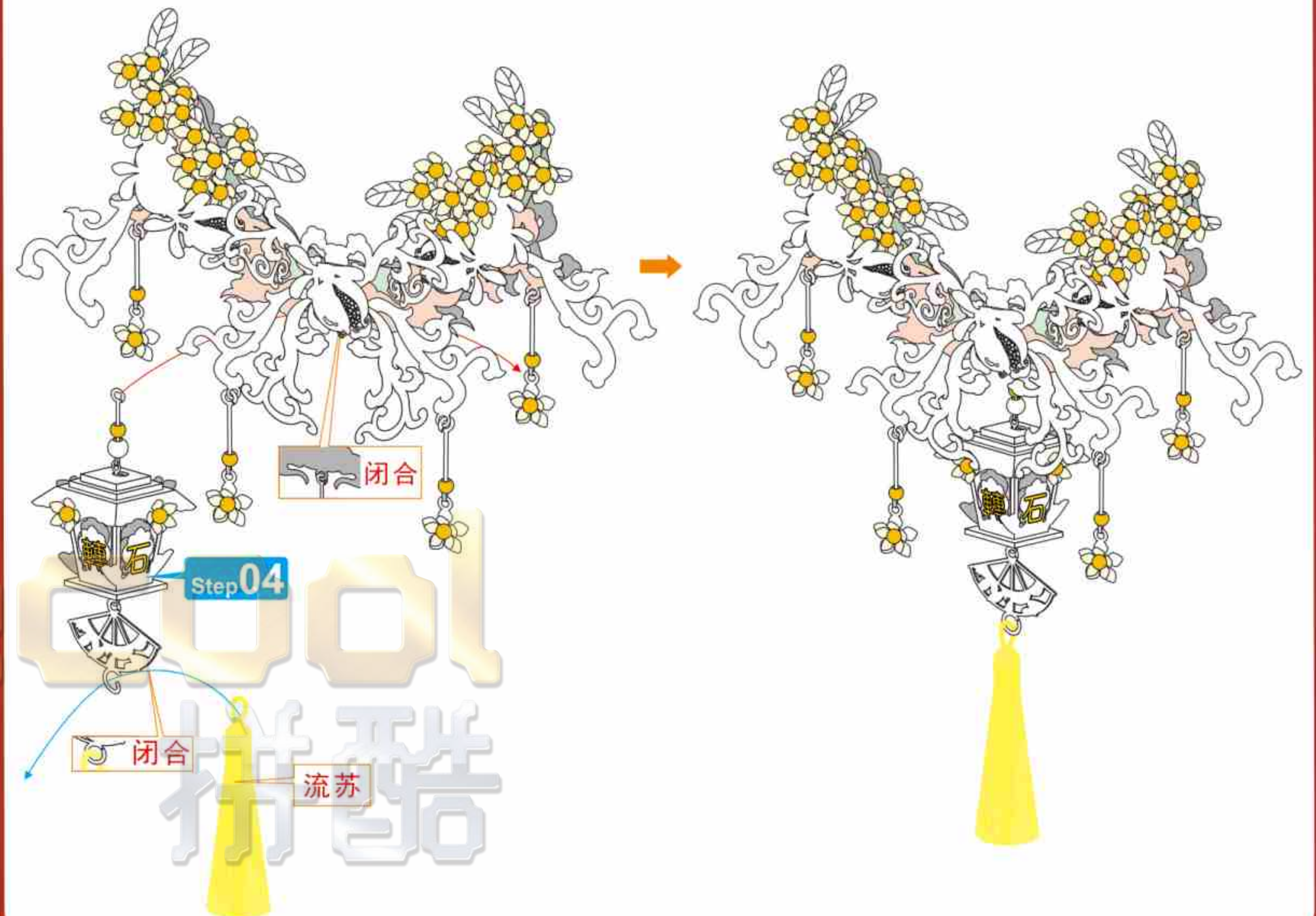
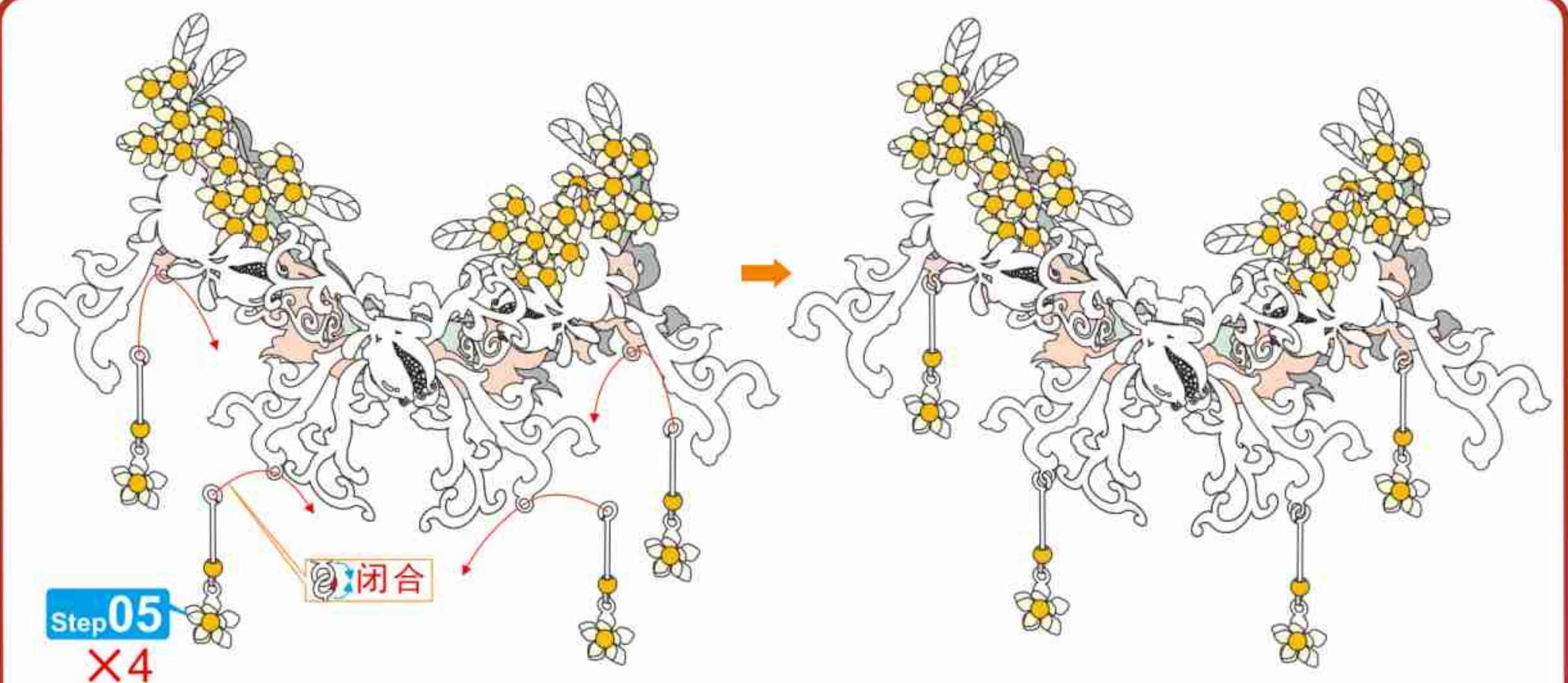
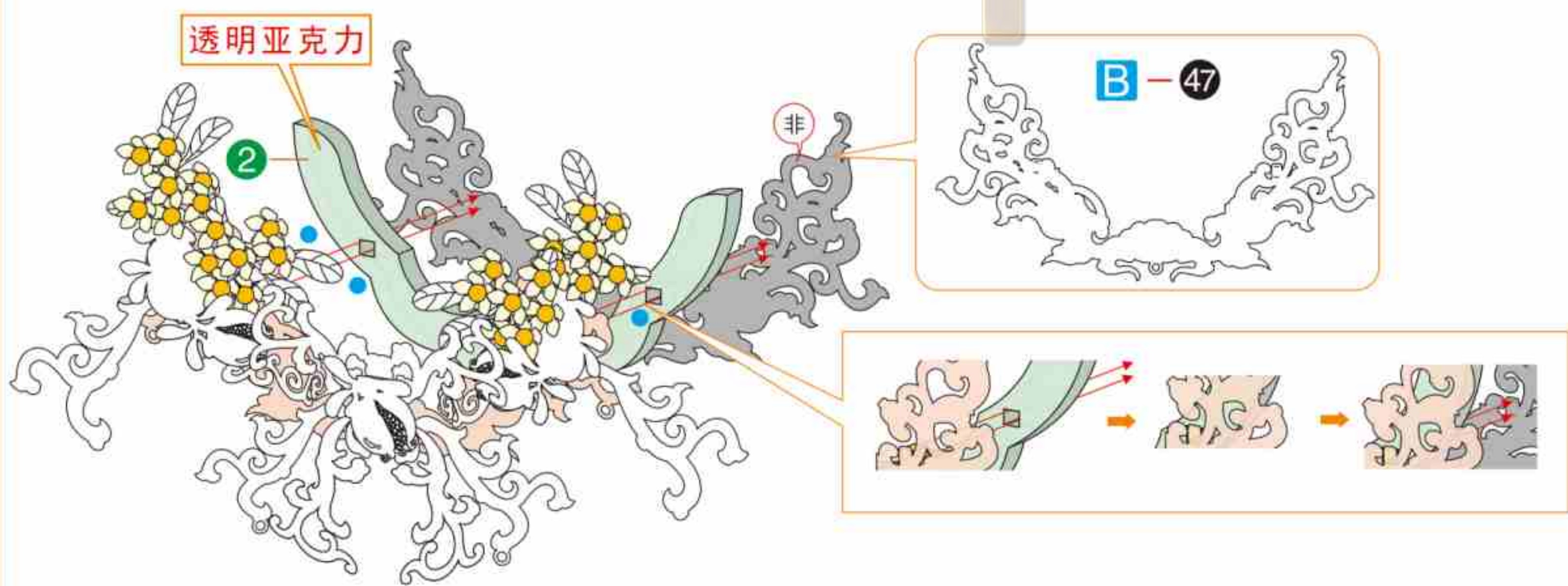
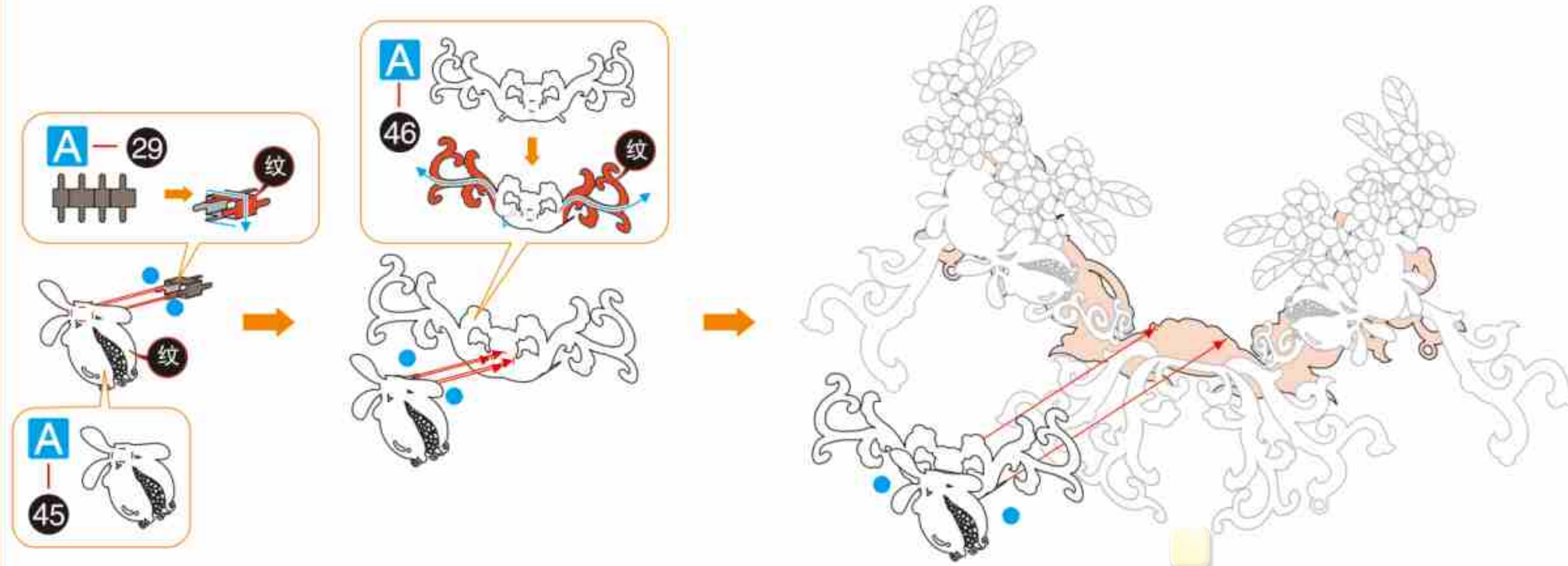
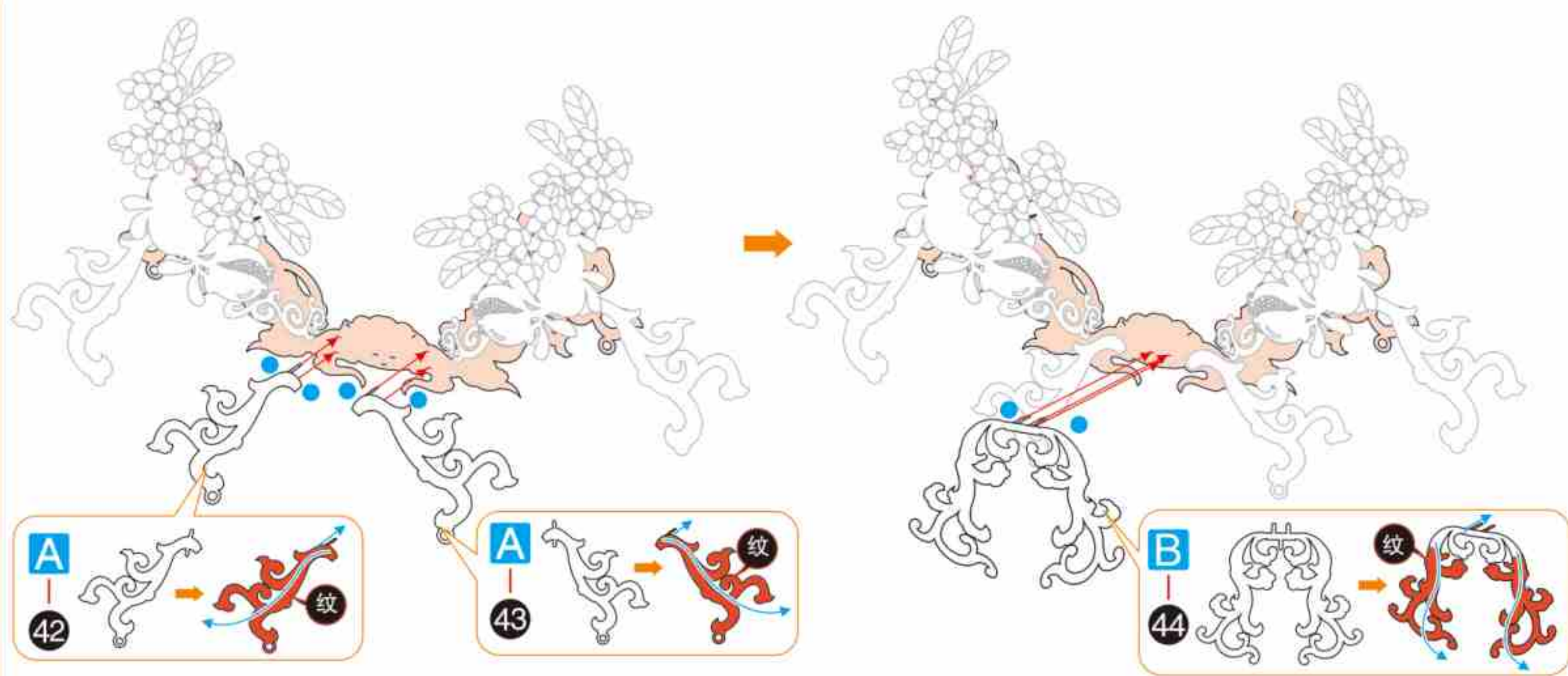


Step06



Step07





Step09

