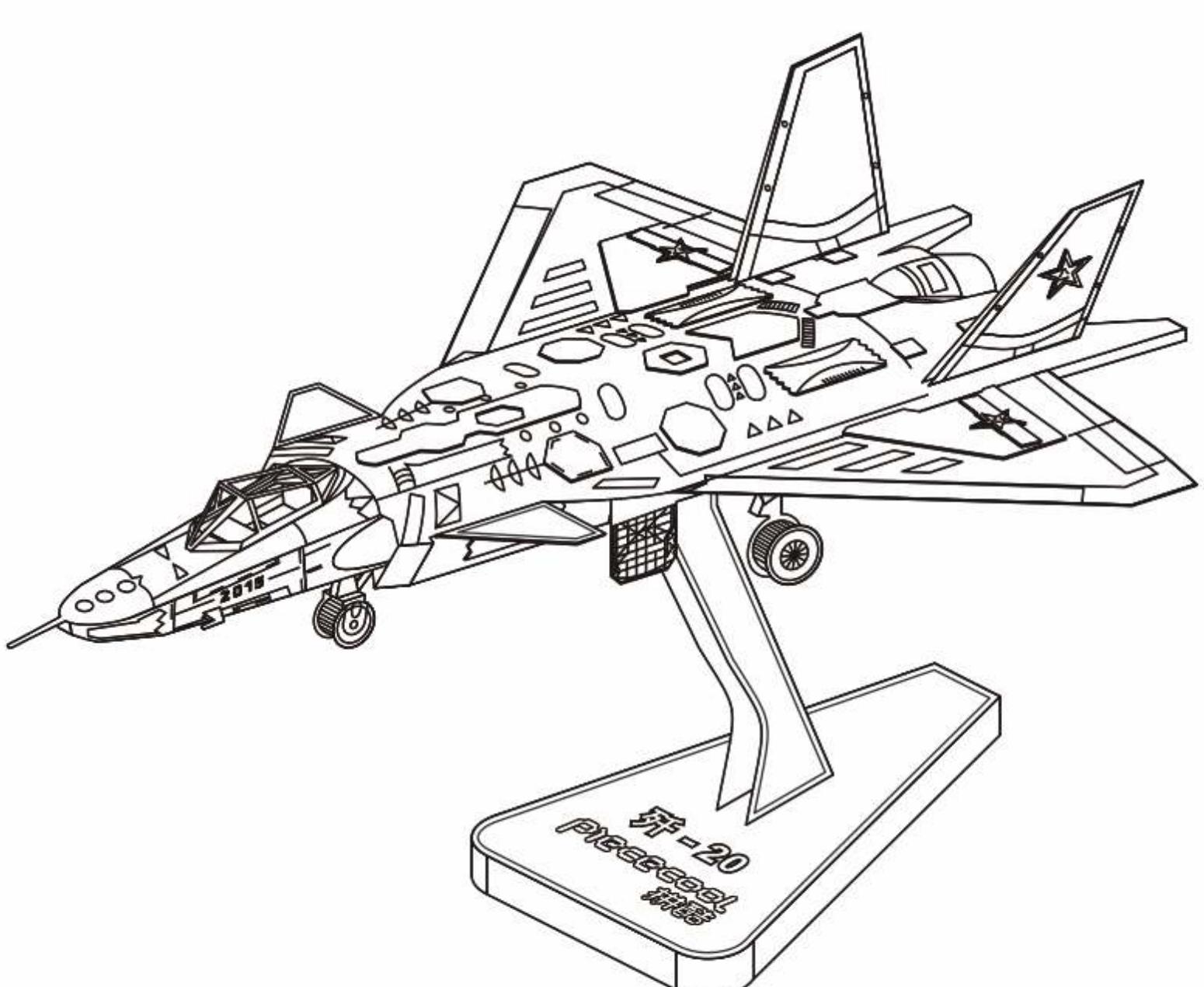
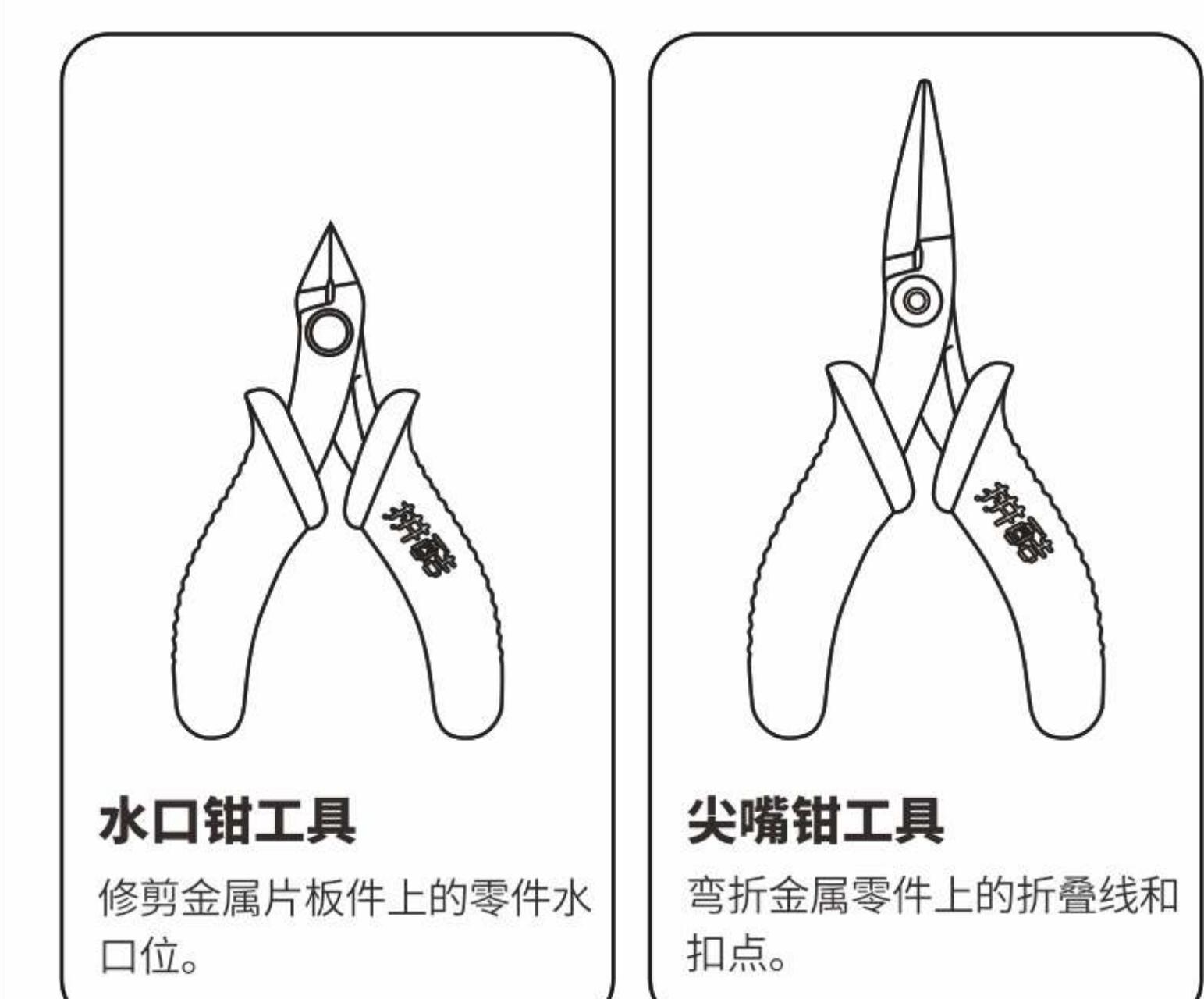


歼20战斗机  
J20 JET  
P063



### 拼前需知

#### ● 准备工具:



**水口钳工具**  
修剪金属片板件上的零件水口位。  
**尖嘴钳工具**  
弯折金属零件上的折叠线和扣点。

建议使用拼酷正品拼装工具(水口钳、尖嘴钳)，拼装时更省心、省力，拼装后作品更精细、美观！

⚠ 组装时请小心处理金属零件，以防划伤

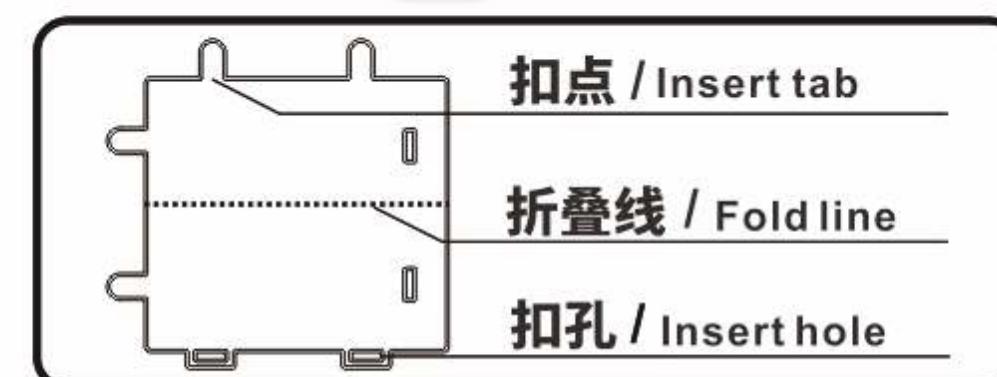
#### ● 拼装方法:

##### a. 取下零件:



零件水口位  
Nozzle Position

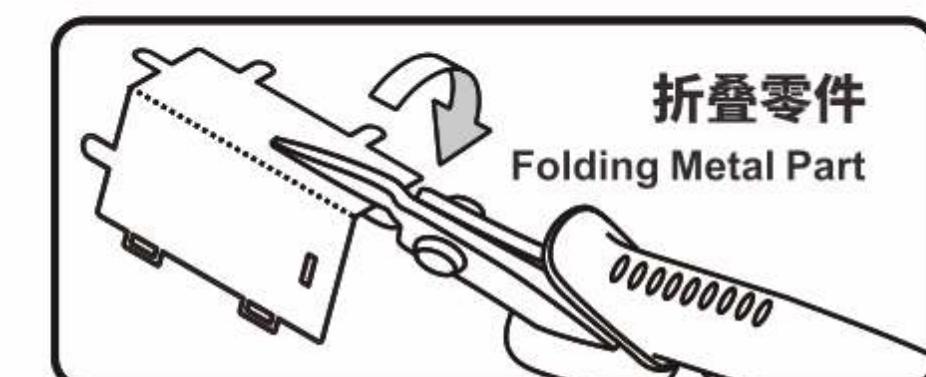
##### b. 识别零件:



扣点 / Insert tab  
折叠线 / Fold line  
扣孔 / Insert hole

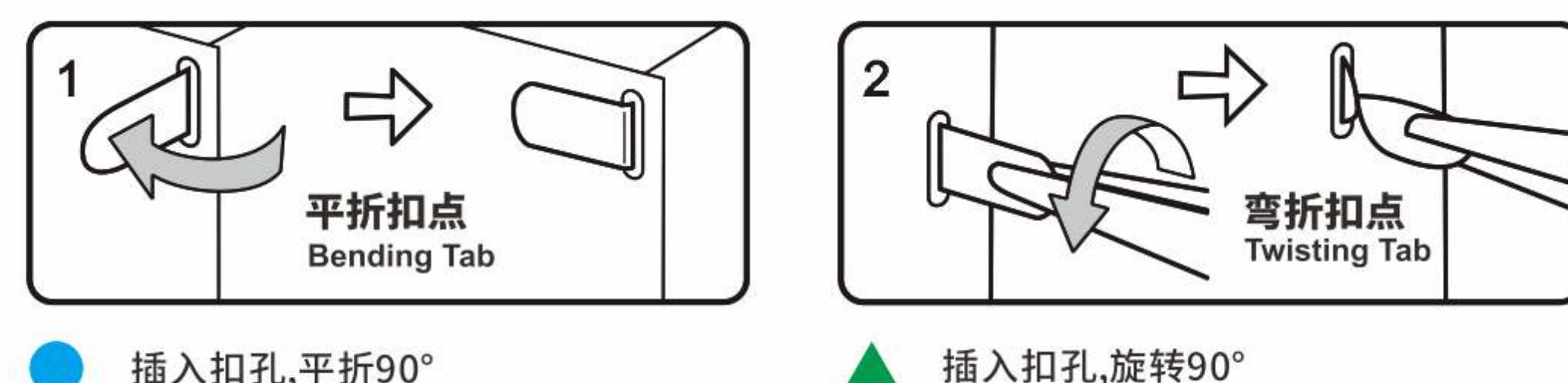
使用水口钳剪断金属零件上的水口，将需要的金属零件从金属片板件取下

##### c. 折叠零件:



使用尖嘴钳，参照拼装说明书将金属零件折成形状

##### d. 固定零件:



● 插入扣孔, 平折90°

▲ 插入扣孔, 旋转90°

#### ● 注意事项:



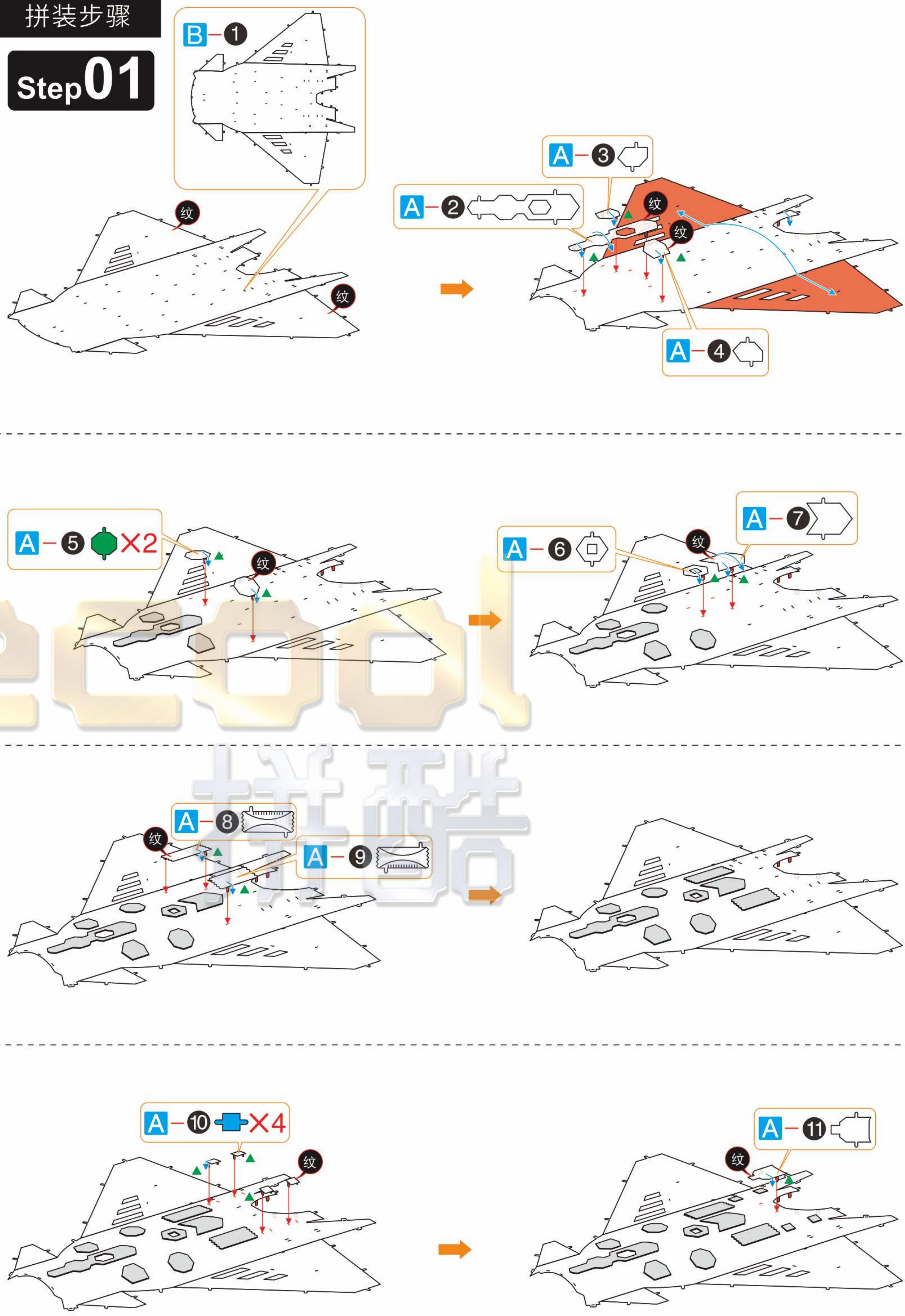
剪金属零件时请剪零件“水口位”，请勿将“扣点”当成“水口位”剪下，每次剪零件时请仅剪当前步骤的零件，切勿一次性将所有零件全部剪下，避免丢失；

当遇到折叠线的零件，请注意金属片的正反面及拼装方向，请按照说明书的方向，轻剪慢折，最好一次性折叠完成，请勿反复折叠，避免零件损坏。

© Dongguan Weishi Culture Technology Co.,Ltd. All rights reserved.

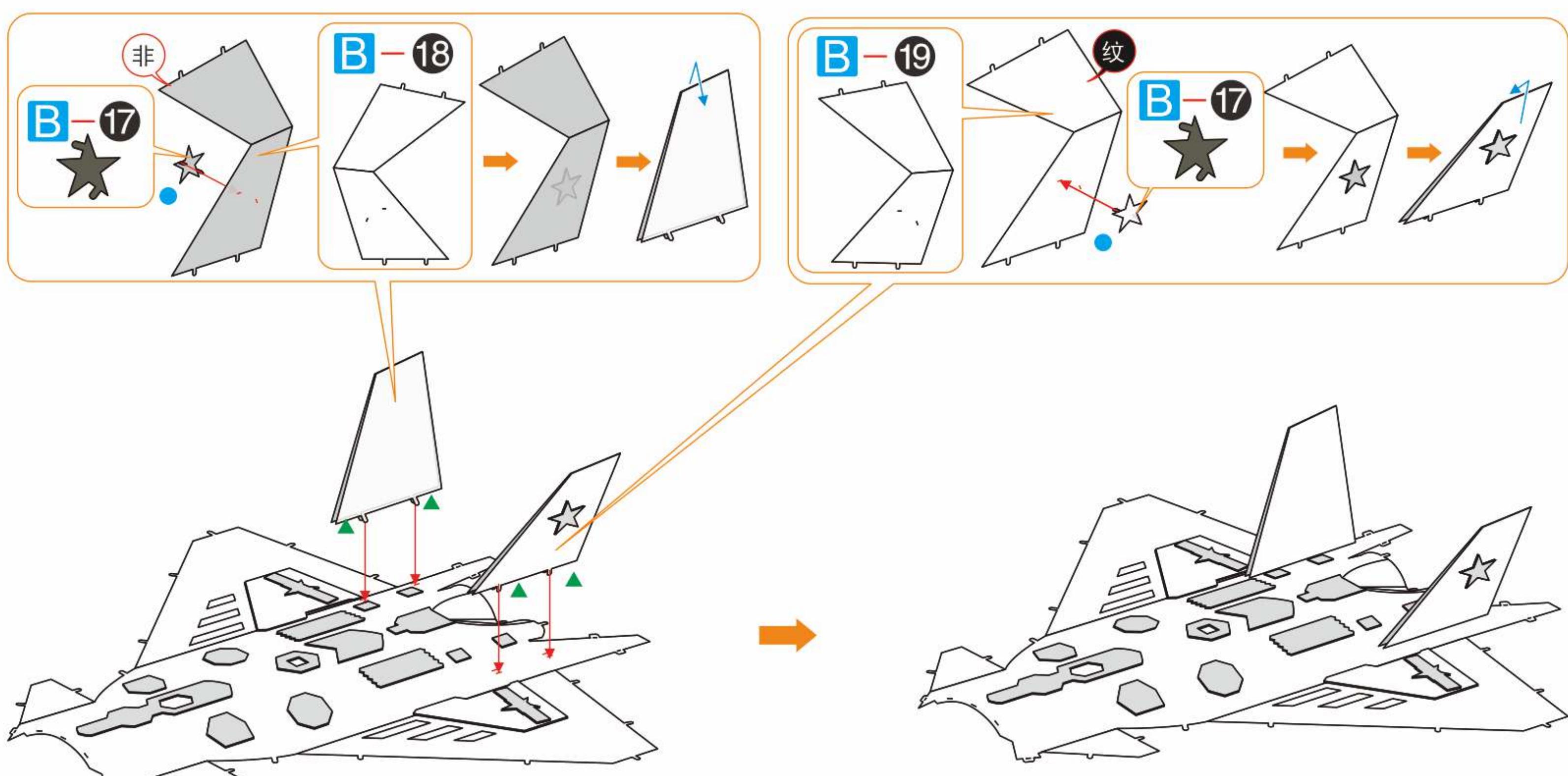
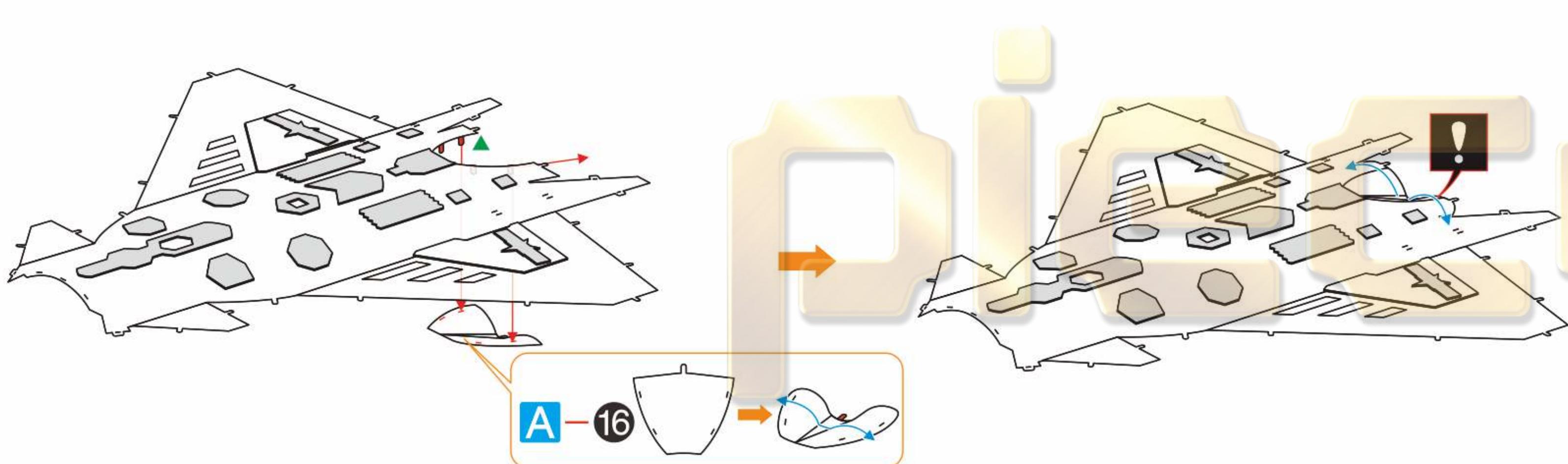
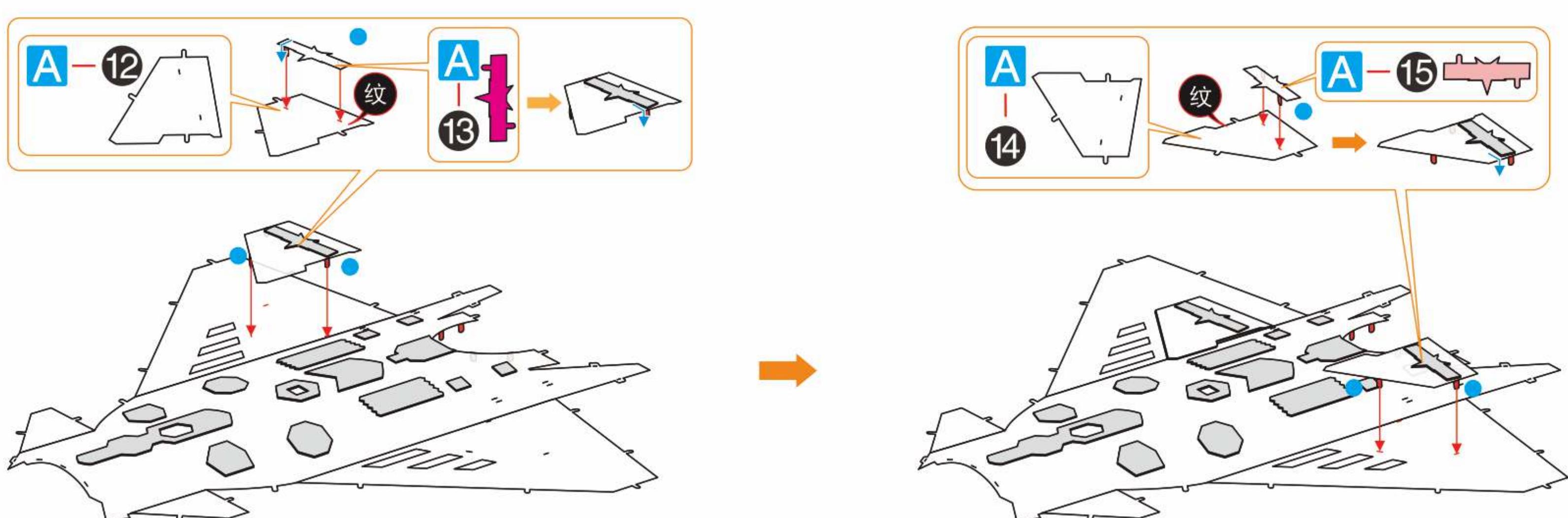
### 拼装步骤

#### Step 01

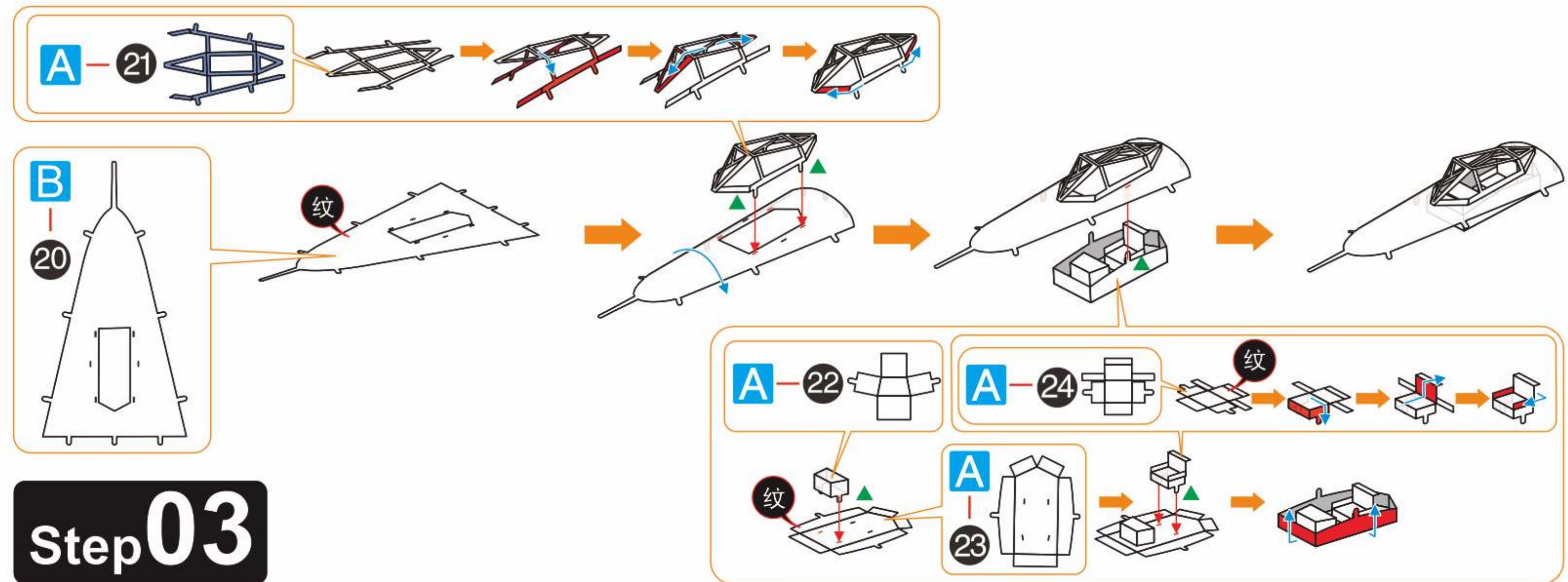


1 2  
3 4

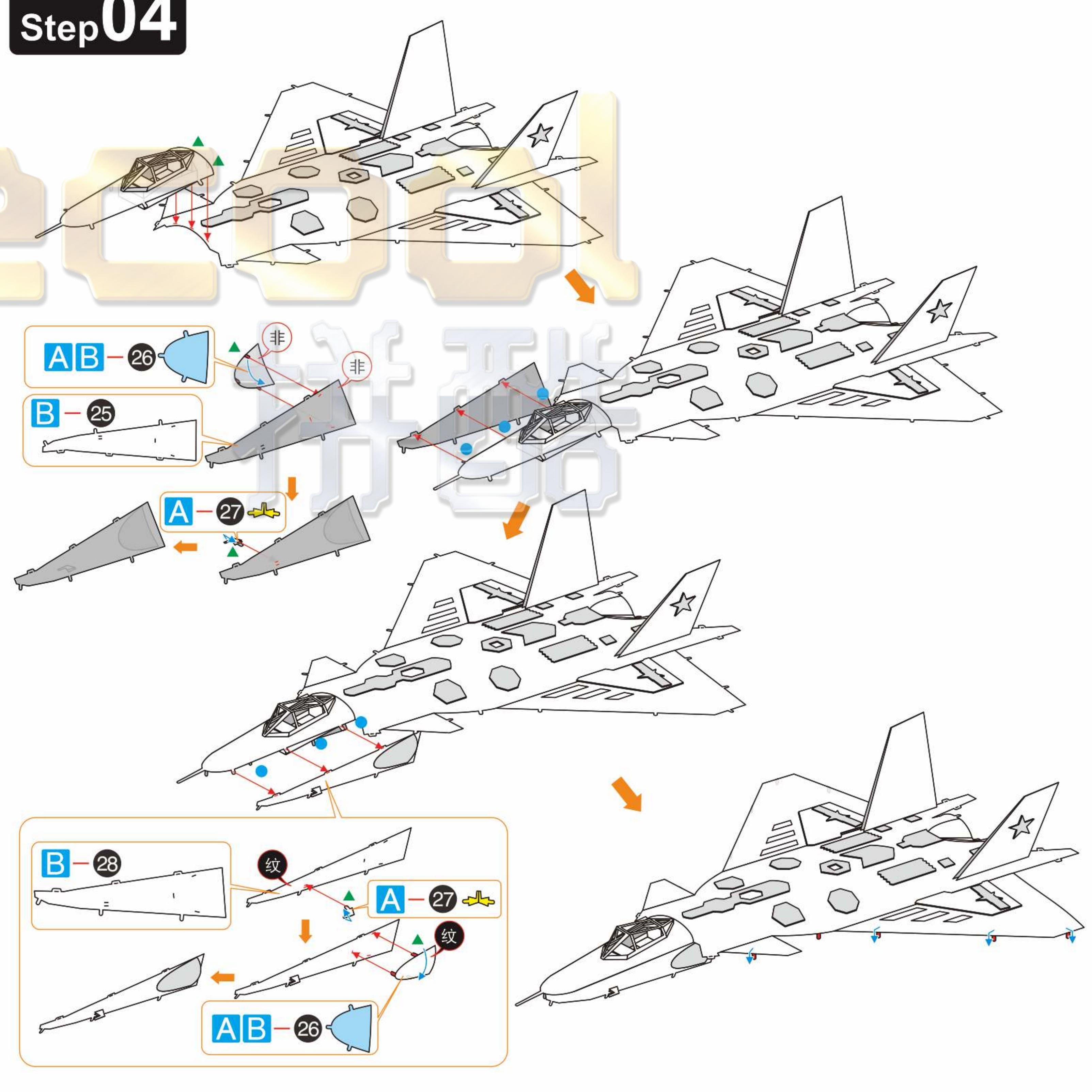
#### Step 02

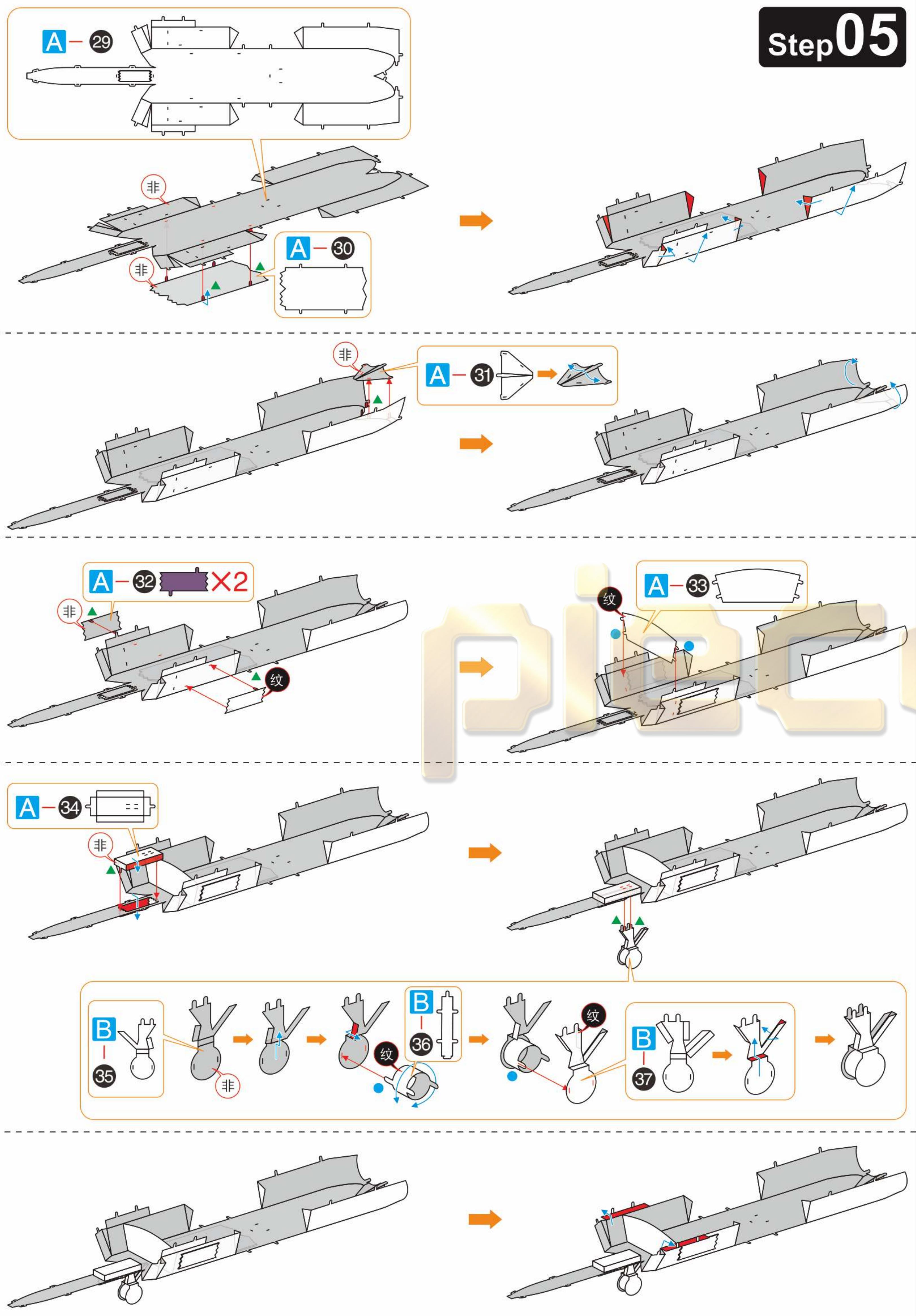
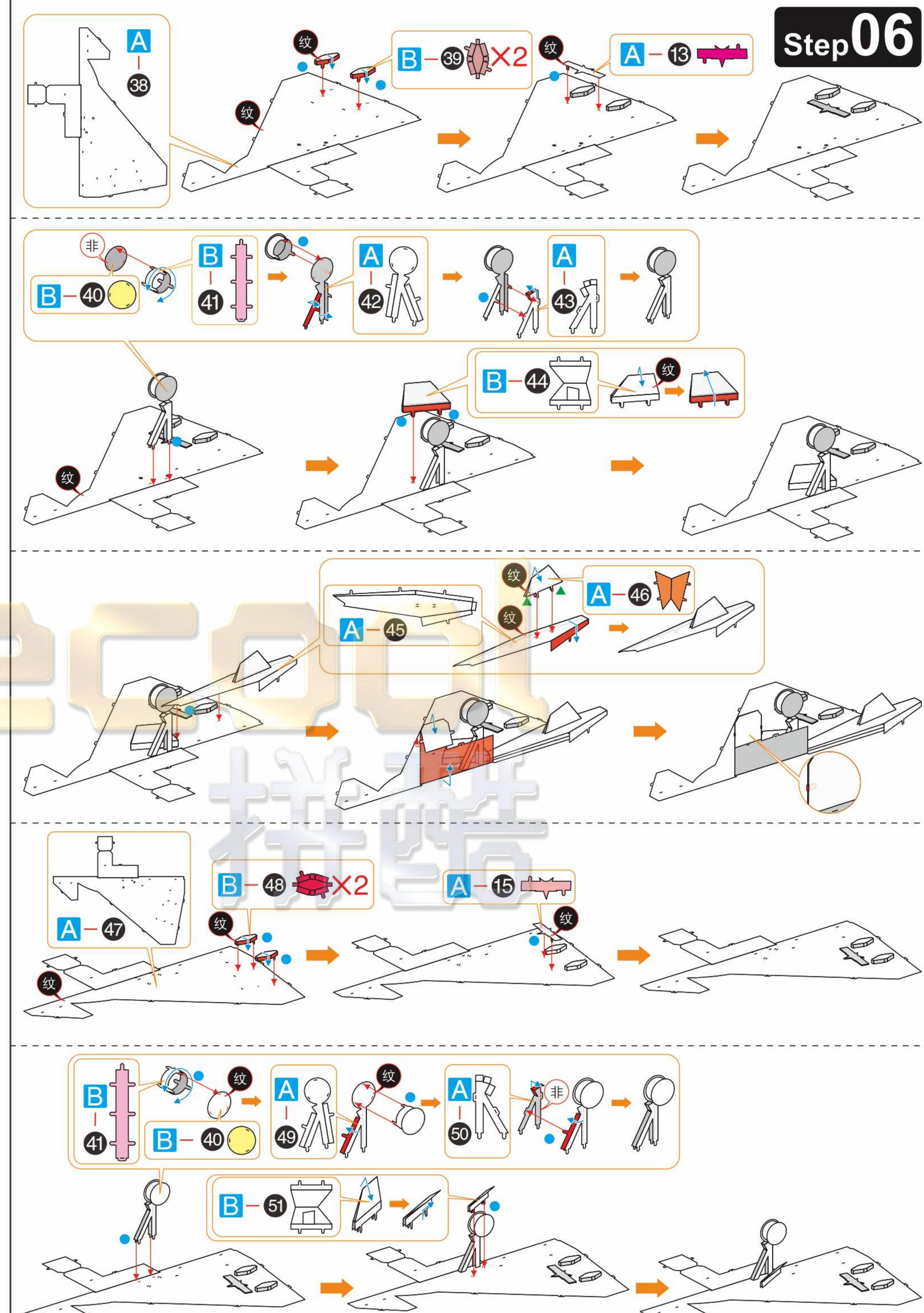
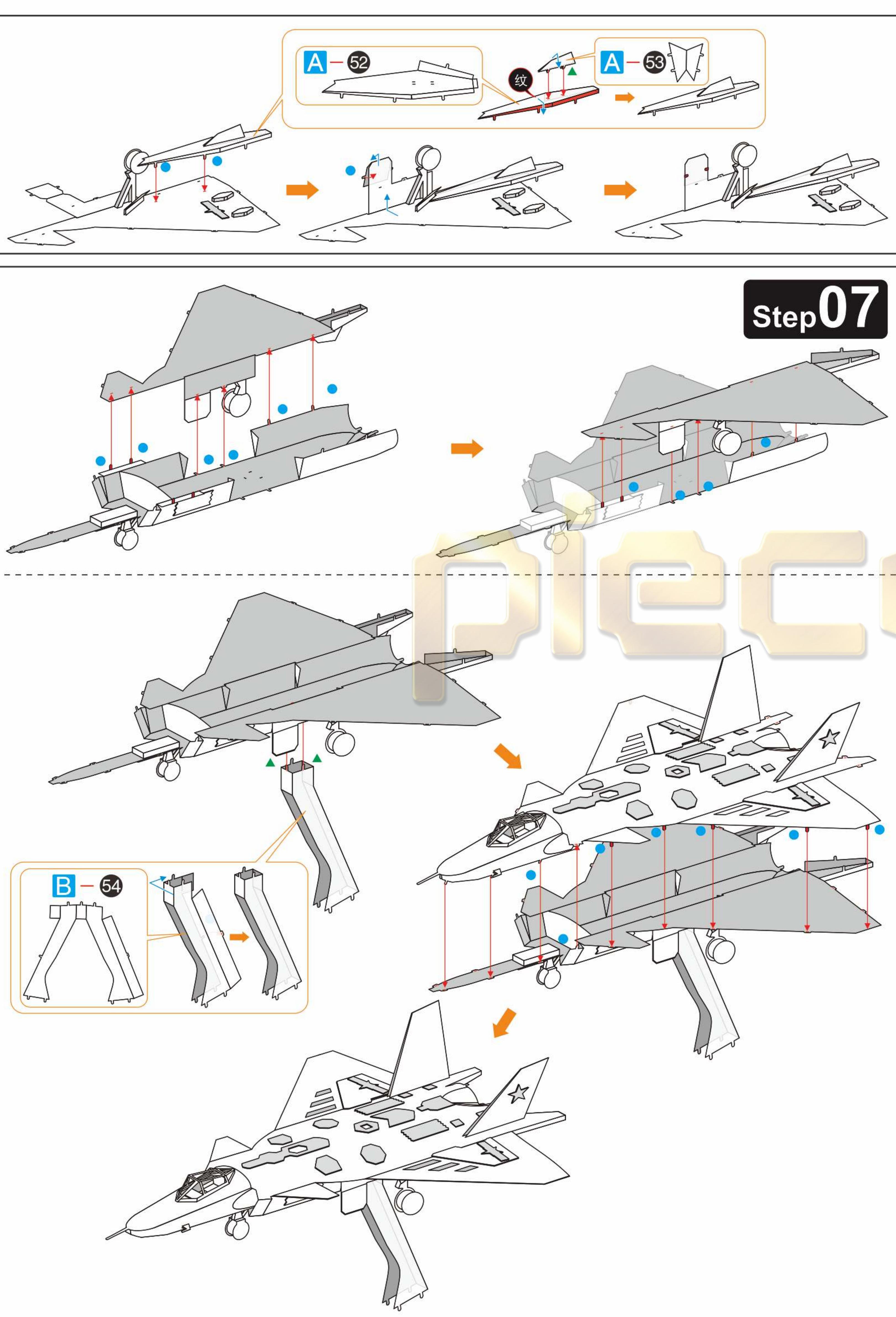


#### Step 03



#### Step 04



**Step 05****Step 06**5  
6  
7  
8**Step 07****Step 08**